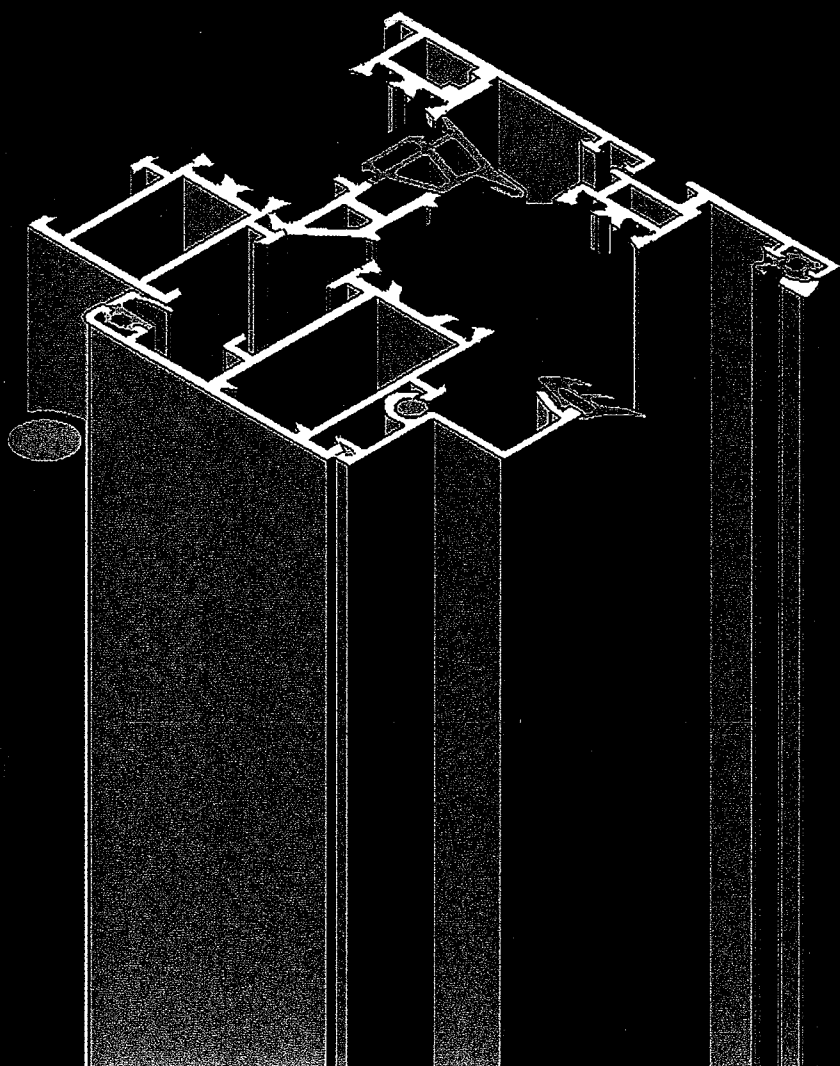


# Th 68 ESSENTIAL



Benvenuti  
nel  
Futuro

MADE IN ITALY

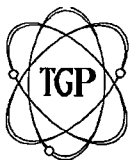


Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	1.01

INDICE CATALOGO			
Sez.	Descrizione	Scheda	Pagina
<b>1</b>	Legenda Simboli, sigle e formule per ferramenta	<b>1.02</b>	
	Note generali, descrizione tecnica del sistema	<b>1.03</b>	
	Tabelle dimensionamento statico	<b>1.21</b>	
	Trasmittanze termiche	<b>1.25</b>	
<b>2</b>	Accessori di fissaggio e movimentazione	<b>2.01</b>	
	Guarnizioni	<b>2.21</b>	
	Attrezzature per lavorazioni	<b>2.22</b>	
<b>3</b>	Profilati ridotti	<b>3.01</b>	
	Profilati in scala 1:1	<b>3.11</b>	
<b>4</b>	Nodi in scala 1:1	<b>4.01</b>	
	Vetrazione	<b>4.51</b>	
	Applicazione tasselli vetro	<b>4.53</b>	
<b>5</b>	Schemi di apertura	<b>5.01</b>	
	Distinte di Taglio	<b>5.03</b>	
<b>6</b>	Lavorazioni	<b>6.01</b>	
	Istruzioni montaggio accessori (vedi LISTINI SIEGENIA)		



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	1.02

## LEGENDA SIMBOLI, SIGLE e FORMULE PER FERRAMENTA

Note generali, tabelle statiche  
Trasmissioni termiche



Dima per forare



Forare



Fresatura



Pantografare



Punzonare



Sigillare



Tagliare

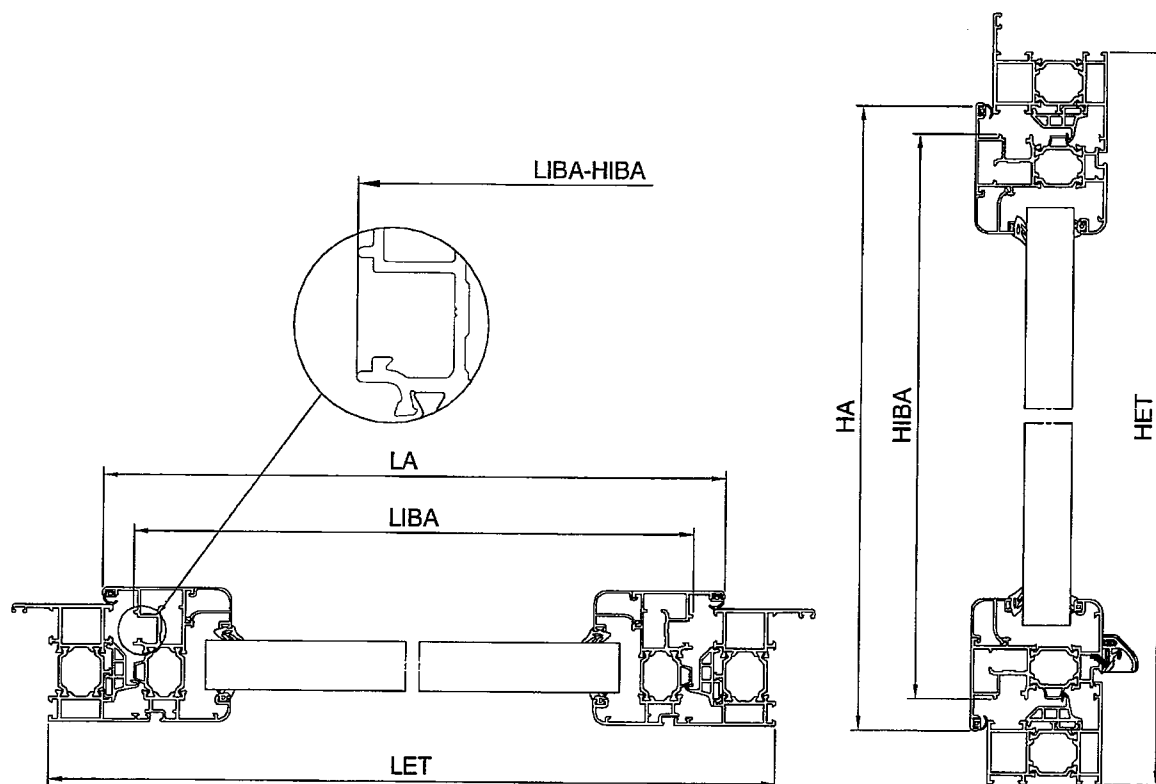
**LIBA**    Larghezza Interna Battuta Anta  
**HIBA**    Altezza Interna Battuta Anta  
**LET**    Larghezza Esterna Telaio  
**HET**    Altezza Esterna Telaio  
**LA**    Larghezza Anta  
**HA**    Altezza Anta  
**Gr**    Grandezza (Dimensioni riferite alle ante e/o al serramento)

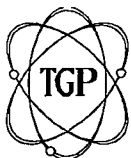
Nomi commerciali prodotti SIEGENIA-AUBI

**FAVORIT / TITAN** = ap. Battenti e Anta Rib.

**PSK 160 LM** = ap. Scorrevole-Parallelo

**FS PORTAL LM** = ap. Scorrevole a Libro





Sistemi

## TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	1.03

### DESCRIZIONE TECNICA DEL SISTEMA PER SERRAMENTI A BATTENTE A TAGLIO TERMICO TGP TH 68

Profilati estrusi in lega di alluminio EN AW-6060 ( UNI EN 573-3 )

Stato di fornitura: T5

Isolamento termico ottenuto tramite barrette in poliammide, inserite in apposite sedi tra i due profili in alluminio ( guscio interno ed esterno ) e successivamente bloccate mediante rullatura sulla parte esterna di alluminio.

Tolleranze dimensionali e spessori: UNI EN 12020-2

Lunghezza commerciale barre profilati: mm. 6500

I profilati a taglio termico della serie TGP TH 68 devono essere trattati superficialmente osservando i criteri previsti dalle direttive per l'ottenimento del marchio Qualanod, per l'anodizzazione e Qualicoat per la verniciatura; in ogni caso non dovrà essere superata la temperatura max di 190 °C per oltre 15 minuti, al fine di non pregiudicare le caratteristiche meccaniche e dimensionali della barretta in poliammide.

Caratteristiche principali del Sistema:

Dimensione base:	- sezione del telaio fisso	mm. 68
	- sezione dell'anta	mm. 78
	- sovrapposizione a muro dei telai fissi	mm. 22 - 35 - 45 - 65
	- altezza sede vetro	mm. 22
	- larghezza massima per vetro o pannello	mm. 62

Inserimento del vetro con fermavetro a scatto;

sedi alloggiamento accessori: a dimensioni standard secondo camera europea mm. 14-18;

tenuta aria/acqua ottenuta tramite guarnizione centrale a giunto aperto, con guarnizione di tenuta parapolvere e antirumore inserita nella cava dell'aletta interna dell'anta;

possibilità d'impiego: i profilati consentono la costruzione di serramenti a superfici piane, complanari sul lato esterno e sormonto interno, con aletta di vetratura arrotondata e a vetro ad infilare; si possono fabbricare porte e finestre a battente, con apertura ad una o più ante, a wasistas, ad anta ribalta, monoblocco, vetrate fisse, vetrine per negozi, portoncini con apertura verso l'interno e/o esterno;

#### NOTE TECNICHE

Il peso dei profilati è quello teorico e potrà variare in funzione delle tolleranze dimensionali e di spessore previste dalla norma UNI EN 12020-2; le dimensioni di taglio indicate nelle apposite distinte inserite nel catalogo, sono calcolate in base alle dimensioni nominali: nella pratica potranno essere influenzate dalle tolleranze di estrusione, pertanto dovranno essere arrotondate secondo la precisione ed il tipo di impostazione delle misure nelle macchine impiegate. Gli schemi, le sezioni e gli attacchi a muro riportati sul catalogo, non hanno valore limitativo, ma solo di esemplificazione di alcune delle situazioni che più comunemente si trovano nella realtà e di soluzione consigliabile.

La posa del serramento va eseguita rispettando la normativa, le prescrizioni e le raccomandazioni specifiche esistenti in Italia.

I momenti di inerzia riportati sono teorici.

Il Sistema di profilati riportato in questo catalogo è brevettato; tutti i dati riportati nel presente catalogo sono indicativi e non impegnano il gammista che si riserva di apportare in qualsiasi momento quelle modifiche che riterrà opportune al fine di migliorare i prodotti.

Quanto illustrato nel presente catalogo è di esclusiva proprietà di TGP Sistemi e, a termine di legge, ne è vietata la riproduzione, anche parziale, se non esplicitamente autorizzata.



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	1.04

Note generali, tabelle statiche  
Trasmissione termiche

## TECHNICAL DESCRIPTION OF THE TGP TH 68 SYSTEM FOR THERMAL BREAK WINDOWS AND DOORS

Aluminium alloy EN AW-6060 ( UNI EN 573-3 ) extruded sections

Temper: T5

Thermal insulation obtained through polyamide bars, inserted in suitable seats between the two sides of the aluminium profiles and then locked by means of rolling on the external aluminium part.

Dimensional tolerances and thicknesses: UNI EN 12020-2

Commercial length of the bars: 6500 mm

The thermal break sections of the system TGP TH 68 have to be treated on the surface in compliance with the criteria set forth by the Qualanod Mark directives for anodizing and Qualicoat for varnishing.

The max. 190 °C temperature shall not be exceeded in any case for more than 15 minutes, in order not to jeopardize the mechanical and dimensional characteristics of the polyamide bars.

Main characteristics of the system:

Basic dimensions:	- fixed frame cross-section	mm. 68
	- wing cross-section	mm. 78
	- fin of rabbet for fixed frames	mm. 22 - 35 - 45 - 65
	- glass seat space	mm. 22
	- maximum width for glass or panel	mm. 62

Glass insertion with snap connection glazing bead;

Accessory housing seats: standard dimensions according to the 14-18 mm European air space;

Sealing obtained through central open joint gasket with weather strip inserted in the slot on the internal fin of the wing;

Application: the system allows for construction of plane surface fixtures, coplanar on the external side and the internal overlap, with rounded glass beading. It is possible to manufacture door and casement, or top-hung, one or more wing opening windows, fixed glazing panels, shop-windows, internal and/or external opening doors. The latter have an external/internal coplanar surface.

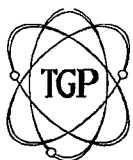
### TECHNICAL NOTES

The weight of the sections is theoretical and can vary according to the dimensional and thickness tolerances specified by UNI EN 12020-2 standard; The cutting dimension indicated in the appropriate forms are calculated on the basis of the nominal size. In practice these dimensions can be affected by extrusion tolerances; therefore they shall be rounded according to accuracy and type of measures set in the machines used. Diagrams, sections and wall situations which are most commonly found in practice and recommended solutions. Fixture mounting shall be in compliance with standards, requirements and specific recommendations existing in Italy.

The moments of inertia shown are theoretical.

The system of sections shown in this catalogue is patented; all data given in this catalogue are an indication and do not bind the system house which reserves the right to make any modifications deemed appropriate to improve products.

All that is shown in this catalogue is property of TGP Sistemi. Any reproduction, even if partial, is forbidden by law unless expressly authorized.



## DILATAZIONE TERMICA LINEARE

Qualunque corpo solido di qualsivoglia materiale, sottoposto ad una variazione di temperatura subisce una variazione di volume. Un aumento della temperatura del corpo solido comporta un corrispondente incremento di volume e viceversa una riduzione della temperatura genera un decremento di volume.

Normalmente le suddette variazioni di volume avvengono isotropicamente, ovvero il corpo solido subisce la stessa variazione percentuale di volume nelle tre dimensioni dello spazio.

Esistono comunque moltissimi casi in cui una dimensione del corpo solido prevale in maniera così evidente sulle rimanenti da rendere trascurabili, su queste ultime, gli effetti delle deformazioni conseguenti a variazioni della temperatura. Questo è proprio il caso dei profili estrusi in alluminio dove la lunghezza del profilato è notevolmente superiore alle dimensioni della sezione ortogonale alla lunghezza stessa.

In tal caso si può parlare di **dilatazione termica lineare**.

Il coefficiente di dilatazione termica lineare, indicato con il simbolo  $\lambda$ , in prima approssimazione può essere considerato una costante dipendente dal materiale ed esprime la variazione di lunghezza subita da una barra di un metro in seguito ad una variazione di temperatura di un grado centigrado.

L'entità della deformazione subita viene calcolata confrontando le dimensioni spaziali del corpo prima e dopo la variazione della temperatura.

L'allungamento  $\Delta L$  è proporzionale all'aumento di temperatura ed alla lunghezza iniziale della barra e si calcola con la seguente equazione:

$$\Delta L = L_t - L_o = \lambda L_o (t - t_o)$$

ovvero:

$$L_t = L_o + \lambda L_o (t - t_o) = L_o [1 + \lambda (t - t_o)]$$

dove:

$t_o$  = temperatura iniziale ;

$t$  = temperatura finale ;

$L_t$  = lunghezza alla temperatura  $t$  ;

$L_o$  = lunghezza alla temperatura  $t_o$  ;

$\lambda$  = coefficiente di dilatazione termica (vedi tabella seguente) ;

Tabella coefficienti di dilatazione lineare: la tabella indica per alcuni tipi di materiale, in rapporto al proprio coefficiente di dilatazione lineare, di quanti mm si allunga una sbarra lunga 1 metro in seguito all'aumento di 1°C di temperatura.

Materiale	$\lambda$ (°C <sup>-1</sup> )	Allungamento per aumento di 1°C per 1m di lunghezza (mm)
Acciaio	$11 \cdot 10^{-6}$	0,011
Alluminio	$24 \cdot 10^{-6}$	0,024
Ferro	$12 \cdot 10^{-6}$	0,012
P.V.C.	$70 \cdot 10^{-6}$	0,070
Vetro	$9 \cdot 10^{-6}$	0,009

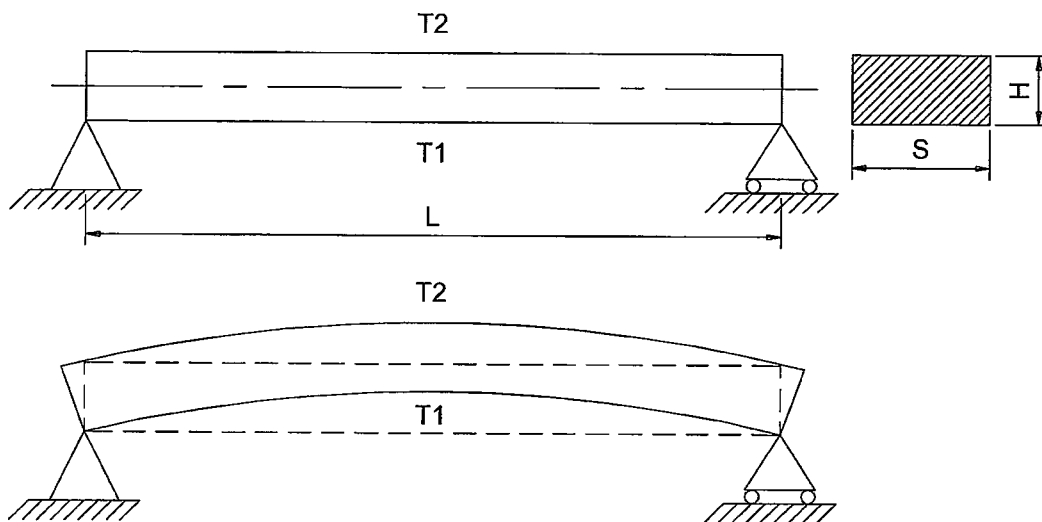


## DISTORSIONE TERMICA

I serramenti e le facciate continue tra le varie funzioni hanno anche quella, ben nota per il risparmio energetico, di separare ambienti aventi condizioni climatiche differenti. I profili estrusi in alluminio, siano essi a taglio termico o meno, sono quindi sottoposti a variazioni termiche notevoli. Queste variazioni sono particolarmente elevate nel periodo estivo quando la superficie esterna dei profilati è soggetta ad una elevata esposizione solare che, per il fenomeno dell'irraggiamento, genera un incremento di temperatura superficiale.

A causa di questo maggiore riscaldamento la parte esterna del profilo si dilata maggiormente rispetto a quella interna, generando una inflessione della barra, con estradosso rivolto verso l'esterno, che aumenta all'aumentare della differenza di temperatura tra le due superfici interna ed esterna del profilo stesso.

La situazione è illustrata nelle figure 1 e 2 dove il profilo è appoggiato alle estremità, è sottoposto ad una variazione termica lineare  $\Delta T$  tra la superficie esterna, a temperatura  $T_2$  esposta all'irraggiamento solare, e quella interna non esposta, a temperatura  $T_1 < T_2$ , e, a causa delle tensioni generate, subisce una inflessione con estradosso rivolto verso la superficie con temperatura più elevata.



Questo fenomeno, particolarmente visibile nelle aperture a nei profilati molto lunghi, è noto come **distorsione termica**, e questa deformazione, nei casi peggiori e durante le ore di maggiore irraggiamento solare, può causare difficoltà di apertura e chiusura di finestre e porte o generare altri tipi di malfunzionamento.

**Il presente documento è da considerarsi di natura informativa** ed ha l'unico scopo di informare i nostri clienti del fenomeno sopra descritto. La distorsione termica è sempre presente, in misura maggiore o minore, e non è completamente risolvibile con i materiali e le tecnologie attualmente disponibili per la costruzione di profilati per il settore edilizio.

La distorsione termica è ancor più evidente nei profili dotati di taglio termico che sono dotati di maggiori capacità isolanti e di conseguenza portano ad una maggiore differenza di temperatura tra le superfici interna ed esterna.

Esistono comunque alcune semplici procedure che, quando applicabili, possono considerevolmente ridurre gli effetti della deformazione termica:

- 1) la riduzione dell'esposizione diretta ai raggi solari
- 2) la riduzione della dimensione S della superficie esposta del profilo
- 3) l'utilizzo di finiture chiare del profilo
- 4) la riduzione della lunghezza L del profilo
- 5) l'utilizzo di profili aventi sezione di altezza H maggiore lungo il flusso di calore

Per ogni altra informazione o consulenza sulla correttezza di utilizzo dei profili, preghiamo di contattare l'Ufficio Tecnico TGP.



## THERMAL LINEAR EXPANSION

Every solid body, irrespective of the material, when exposed to temperature variations, undergoes a change in volume. An increase in temperature of the solid body means a corresponding increase in volume, whereas a decrease in temperature creates a reduction in volume.

Normally, the variations in volume are uniformly distributed, in other words the solid body has an equal change of volume in all three dimensions.

However, many cases exist where one dimension of the solid body is particularly affected thus rendering the deformations caused by temperature variations of the other dimensions almost negligible. This is exactly the case with extruded aluminium profiles where the length of the profiles is much greater compared to the orthogonal section of the same profile. In this situation, the change in volume is referred to as **thermal linear expansion**

The coefficient of thermal linear expansion, indicated by the symbol  $\lambda$ , in general terms, can be considered a constant that depends on the material and represents the variation in length of a bar of one metre having undergone a temperature change of one degree.

The size of the deformation is calculated by comparing the dimensions of the bar before and after the temperature variation.

The increase in length  $\Delta L$  is proportional to the increase in temperature and the initial length of the bar, it is calculated by using the following equation:

$$\Delta L = L_t - L_o = \lambda L_o (t - t_o)$$

or:

$$L_t = L_o + \lambda L_o (t - t_o) = L_o [1 + \lambda (t - t_o)]$$

where:

$t_o$  = initial temperature ;

$t$  = final temperature ;

$L_t$  = length at temperature  $t$  ;

$L_o$  = length at temperature  $t_o$  ;

$\lambda$  = coefficient of thermal expansion (see following table) ;

The table below indicates for five materials the coefficient of thermal linear expansion, how many millimetres a one metre length bar expands having undergone a temperature increase of one degree.

Material	$\lambda$ ( $^{\circ}\text{C}^{-1}$ )	Material length increase, 1 degree per 1m (mm)
Steel	$11 * 10^{-6}$	0,011
Aluminium	$24 * 10^{-6}$	0,024
Iron	$12 * 10^{-6}$	0,012
P.V.C.	$70 * 10^{-6}$	0,070
Glass	$9 * 10^{-6}$	0,009





Data	Scheda
Giugno 2017	1.08

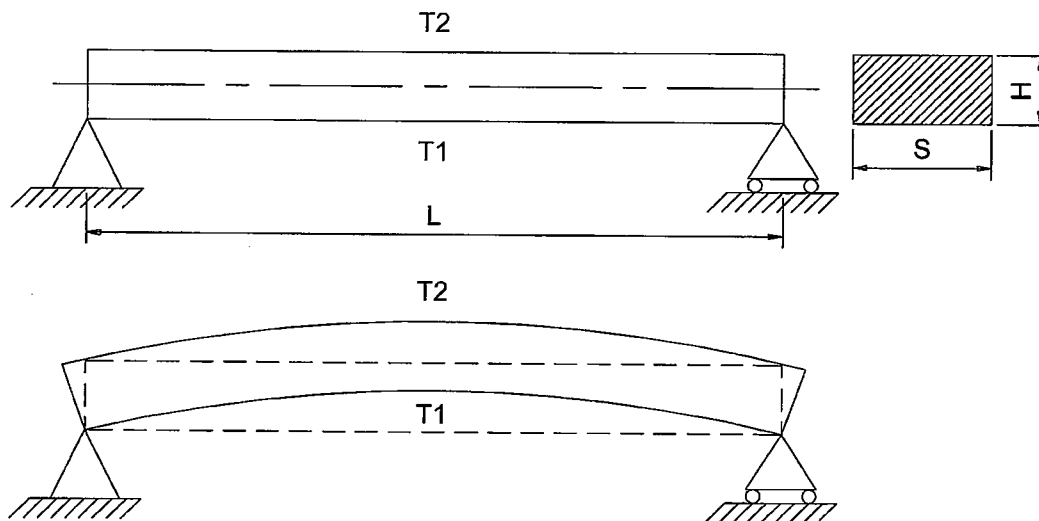
Note generali, tabelle statiche  
Trasmissioni termiche

## THERMAL DISTORTION

Window and door frames as well as curtain waling, among their many functions, well known for their energy-saving properties, to separate completely different environmental conditions. Extruded aluminium profiles that are used for window and door frames, either thermal break or not, are therefore exposed to large thermal variations. These variations are normally particularly extreme in the summer period, when the surface of the frames is subjected to strong sunlight that causes a substantial increase in temperature.

As a consequence of this heating, the surface exposed to the sun expands more compared to the side not exposed, thus causing an inflexion of the bar outward towards the external exposed surface, that increase with the difference of temperature between the internal and external surfaces of the profile.

The situation is illustrated in figure 1, where the profile is anchored at the ends, undergoes a temperature variation  $T\Delta$  between the external exposed surface, at temperature  $T_2$ , and the internal non-exposed surface, at temperature  $T_1 < T_2$ , and, because of the stress generated, an inflexion of the bar is caused, outward towards the more higher temperature surface.



This phenomenon, which is particularly visible on wing-opening and on very long transom, is known as **thermal distortion** and is the deformation that, in the worst cases and during the hours of max sunlight, can cause difficulty in opening and closing windows and doors or generate other types of malfunctioning.

**The present document is intended to be only informative** and has the purpose to inform all of our clients of the phenomenon described herein. The thermal distortion is always present, to a greater or lesser degree, and is not completely resolvable with the materials and technology currently available for the construction of profiles in the building sector.

The thermal distortion is even more evident in thermal break profiles as they have a larger insulating capacity, and as a consequence a greater difference in temperature between the exposed and non-exposed surfaces.

Nevertheless, there are some simple procedures, where it is possible to apply them, that can considerably reduce the effects of the thermal distortion:

- 1) the reduction of the exposure to direct sunlight
- 2) the reduction in size S of the exposed surfaces of the profile
- 3) the use of light colour finishing on the profile
- 4) the reduction of the length L of the profile
- 4) the use of a higher profile width H where there is the heat flow

**For any further information or advice on the correctness of specific building systems, please contact the Tecnical Office of TGP.**



Sistemi

## TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	1.09

### DESCRIZIONE DI CAPITOLATO DEL SISTEMA TGP TH 68

I serramenti esterni da realizzare dovranno essere a Taglio Termico TGP TH 68, con tipologie composte da parti fisse e parti apribili ad anta, anta ribalta o a vasistas con le seguenti caratteristiche, requisiti ed oneri.

Profilati estrusi in lega di alluminio EN AW-6060 secondo le norme UNI EN 573/3 con stato fisico di fornitura T5.

La sezione del telaio fisso dovrà essere di mm 68, mentre l'anta a sormonto (all'interno) per finestre dovrà misurare mm 78: il sormonto dovrà essere di mm 10 e la fuga tra un profilo e l'altro di mm 6.

La tenuta per finestre e porte-finestre dovrà essere ottenuta tramite guarnizione centrale a giunto aperto.

Per quanto riguarda la tenuta all'aria, all'acqua ed al vento (UNI EN 12207 - 12208 - 12210) i serramenti dovranno garantire le seguenti classi di tenuta :

- Tenuta all' aria classe A4
- Tenuta all' acqua classe E1500
- Tenuta al vento classe C5
- 

I profili, sia di telaio che di anta, dovranno essere realizzati secondo il principio delle 3 camere, costituiti da profili esterni tubolari e dalla zona di isolamento per garantire una buona resistenza meccanica e giunzioni a 45° e 90° stabili e ben allineate.

La battuta dei profili di telaio fisso dovrà essere di mm 22; i semiprofilati esterni dei profili di cassa dovranno essere dotati di una sede dal lato muratura per consentire l'eventuale inserimento di coprifili mediante clips a scatto per la finitura del raccordo alla struttura edile.

Le pareti in vista, interne ed esterne, dei profili dovranno avere spessore minimo di mm 1,6 con tolleranze previste dalla norma UNI EN 12020-2.

Il collegamento tra la parte interna e quella esterna dei profili dovrà essere realizzato in modo continuo e definitivo mediante listelli di materiale sintetico termicamente isolante (Poliammide).

La sede in alluminio destinata all'alloggiamento della barretta dovrà essere zigrinata prima dell'inserimento della stessa per aumentare la resistenza allo scorrimento del giunto dopo l'accoppiamento meccanico tramite rullatura; per i requisiti, i relativi metodi di prova e le caratteristiche dei profilati in lega di alluminio ad interruzione di ponte termico (Taglio Termico) ci si dovrà riferire alla norma UNI EN 14024:2005.

La larghezza dei listelli dovrà essere di mm 28 per tutti i profili.

Su tutti i telai, fissi ed apribili, dovranno essere eseguite le lavorazioni atte a garantire il drenaggio dell'acqua verso l'esterno nella camera del giunto aperto (i semiprofilati esterni del telaio dovranno avere le pareti trasversali posizionate più basse nella parte esterna per facilitare il drenaggio), attorno ai vetri per la rapida compensazione dell'umidità dell'anta nella camera di contenimento delle lastre; il drenaggio e la ventilazione dell'anta dovrà avvenire tramite opportune asolature.

Le asole di drenaggio dei telai dovranno essere protette esternamente con apposite conchiglie.

Le giunzioni a 45° dovranno essere effettuate per mezzo di apposite squadrette in lega di alluminio con montaggio a cianfrinare o avvitare in lega di alluminio ed inserimento di colla monocomponente; il taglio dell'alluminio dovrà essere protetto e sigillato tramite sigillante trasparente.

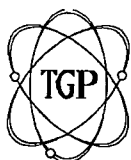
Le giunzioni a 90° dovranno essere realizzate attraverso appositi cavallotti o ad avvitare nelle apposite sedi dei profili.

Le sedi di alloggiamento accessori dovranno essere a dimensione standard secondo camera europea 14-18. I particolari soggetti a logorio dovranno essere montati e bloccati per contrasto onde consentire rapidamente un'eventuale regolazione o sostituzione anche da personale non specializzato e senza lavorazioni meccaniche.

I sistemi di movimentazione e chiusura dovranno essere scelti in base alle dimensioni ed al peso dell'anta. La chiusura dell'anta dovrà essere garantita da una maniglia a cremonese che comanderà, tramite un'asta più punti di chiusura.

L'accessorio dell'anta - ribalta dovrà essere dotato della sicurezza contro l'errata manovra.

L'apparecchiatura di movimentazione dovrà avere una portata a seconda delle dimensioni e del peso delle ante e resistere alla corrosione a norma DIN 50021-SS.



Sistemi

## TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	1.10

### DESCRIZIONE DI CAPITOLATO DEL SISTEMA TGP TH 68

Le finestre a wasistas potranno, a seconda delle dimensioni e del tipo di comando richiesto, essere realizzate con cricchetti posti sul traverso superiore e due braccetti di arresto (sganciabili per pulizia).

Le finestre a due ante, in corrispondenza del profilo di riporto del nodo centrale, sopra e sotto dovranno essere impiegati particolari tappi di tenuta che si raccorderanno alla guarnizione di tenuta verticale e garantiranno continuità alla battuta orizzontale dell'anta evitando così infiltrazioni localizzate di acqua ed aria.

Tali tappi dovranno essere realizzati in gomma termoplastica.

La chiusura dell'anta principale dovrà essere eseguita con una maniglia a cremonese che azionerà due chiusure (sopra e sotto) ed eventuali punti di chiusura supplementari intermedi.

La chiusura dell'anta di servizio potrà essere effettuata, a seconda delle dimensioni e delle modalità di manovra con appositi catenacci.

Nelle finestre e nelle porte-finestre con apertura ad anta o anta-ribalta possono essere previsti i braccetti limitatori di apertura onde prevenire che l'elemento apribile interferisca con il telaio fisso deformandosi e/o provocando rotture dell'apparecchiatura.

Tutte le guarnizioni tra i profili dovranno essere incollate e sigillate con colla per metalli poliuretani a 2 componenti.

Le guarnizioni cingivetro dovranno essere in EPDM e compenseranno le sensibili differenze di spessore inevitabili nelle lastre di vetrocamera e/o stratificate garantendo contemporaneamente una corretta pressione di lavoro perimetrale.

Quella esterna dovrà distanziare il tamponamento di 4 mm dal telaio metallico.

La guarnizione complementare di tenuta, anch'essa in EPDM, dovrà adottare il principio dinamico della precamera di turbolenza di grande dimensione (a giunto aperto).

Dovrà garantire un' accoppiamento ottimale con il profilo ed avere la battuta su un'aletta del listello isolante per la protezione totale dei semiprofilo interni.

La continuità perimetrale della giunzione dovrà essere assicurata tramite l'impiego di angoli vulcanizzati i quali, forniti di apposita spallatura, faciliteranno l'incollaggio della guarnizione stessa.

Le dilatazioni dovranno essere assorbite dal giunto con la muratura; il fissaggio del manufatto dovrà avvenire su fori asolati per consentire le variazioni dimensionali dello stesso, con l'impiego di rondelle in materiale antifrizione e isolante.

I profili fermavetro dovranno essere inseriti a scatto o tramite clips e dovranno tenere conto in tutti e due i casi delle tolleranze dimensionali dei profili e degli spessori aggiunti nel caso di verniciatura per garantire un corretto aggancio in qualsiasi situazione; dovranno essere sagomati in modo tale da supportare a tutta altezza la guarnizione cingivetro interna per consentire una pressione ottimale sulla lastra del vetro.

L' altezza della sede vetro dovrà essere di 22 mm.

I tasselli per lo spessoramento dei vetri dovranno essere realizzati in modo da non impedire il corretto drenaggio e ventilazione della sede del vetro con una durezza compresa tra i 60 e gli 80 shore.

La finitura dei profili e di tutti gli elementi in alluminio dovrà essere realizzata mediante verniciatura con polveri termoindurenti a base di resine poliestere TGIC, secondo la normativa UNI 9983 con colorazione RAL e tonalità a scelta della D.L.L. su campionatura fornita dall'impresa appaltatrice.

In ogni caso si dovranno esse osservare i criteri previsti per l'ottenimento del Marchio Qualanod, per l'ossidazione e Qualicoat, per la verniciatura: non dovrà essere superata la temperatura massima di 190 °C per oltre 15 minuti, al fine di non pregiudicare le caratteristiche meccaniche e dimensionali della barretta di poliammide.

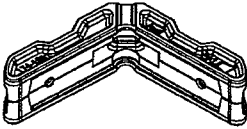
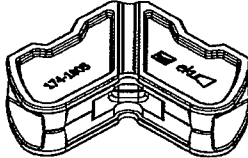
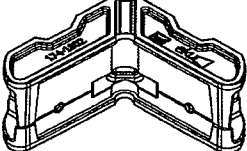
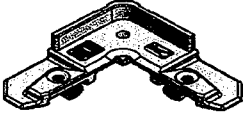
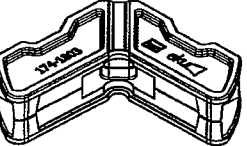

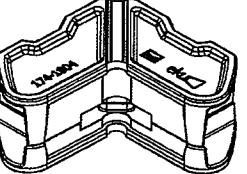
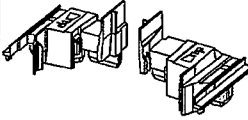
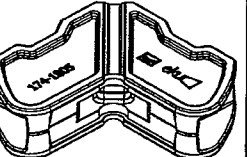
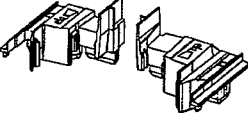
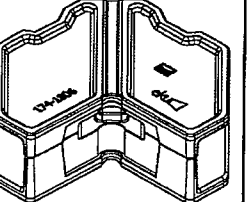
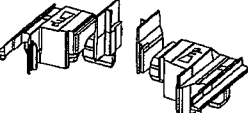
E' inoltre compresa nel presente lavoro tutta la ferramenta prevista per la corretta apertura e chiusura del serramento quali maniglie, chiavistelli, boccole e così via: i raccordi, la sigillatura a parete, a soffitto e ai davanzali nonché tutte le opere morte necessarie in tubolare di acciaio per il fissaggio dei serramenti alle murature.



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	2.06


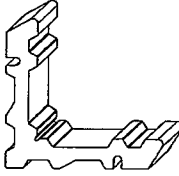
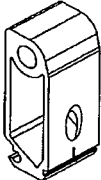
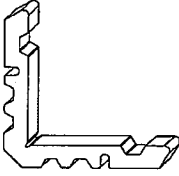
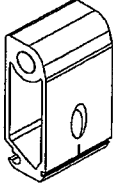
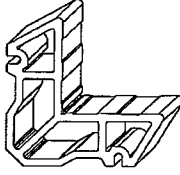
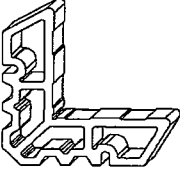
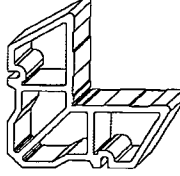
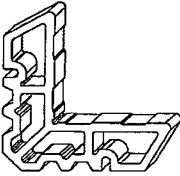
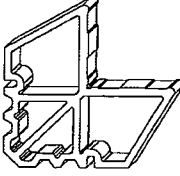

Accessori / Accessory			
	art. AK.83701 Squadretta interna a cianfrinare telai piccoli Internal corner joint locked by crimping for small fixed frames		art. 174-1804 Squadretta interna a cianfrinare telai medi P.16 Internal corner joint locked by crimping for medium fixed frames
	art. AK.68704 Squadretta interna a cianfrinare ante piccole Internal corner joint locked by crimping for small wings		art. AK.68718 Squadretta allineamento esterna telai/ante External alignment corner joint
	art. AK.83702 Squadretta interna a cianfrinare telai medi Internal corner joint locked by crimping for medium fixed frames		art. AK.68725 Squadretta allineamento anta super Slim Alignment corner joint
	art. 174-1804 Squadretta interna a cianfrinare ante medie - anta maggiorata P. 16 Internal corner joint locked by crimping for medium wings		art. AK.68815 Tappi di tenuta a giunto aperto per profilo di riporto C.E. Seal plug for central rabbet
	art. AK83703 Squadretta interna a cianfrinare telai maggiorati Internal corner joint locked by crimping for oversize fixed frames		art. AK.68814 Tappi di tenuta a giunto aperto per profilo di riporto P.16 Seal plug for central rabbet
	art. 174-1806 Squadretta interna a cianfrinare ante maggiorate ed esterna ante apertura esterna Internal corner joint locked by crimping for oversize wings		art. AK.68817 Tappi di tenuta a giunto aperto per profilo di riporto Apertura esterna Seal plug for central rabbet



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	2.07


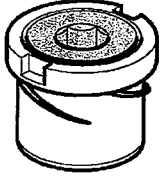


Accessori / Accessory			
	<p>art. AK.83717</p> <p>Cavallotto interno per telai piccoli</p> <p>Internal "T" joint for small fixed frames</p>		<p>art. AK.68707</p> <p>Squadretta esterna a spinare telai piccoli</p> <p>External corner joint locked by crimping for small fixed frames</p>
	<p>art. AK.83719</p> <p>Cavallotto interno per telai medi</p> <p>Internal "T" joint for medium fixed frames</p>		<p>art. AK.68710</p> <p>Squadretta esterna a spinare ante piccole</p> <p>External corner joint locked by crimping for small wings</p>
	<p>art. AK.83721</p> <p>Cavallotto interno per telai maggiorati</p> <p>Internal "T" joint for oversize fixed frames</p>		<p>art. AK.68708</p> <p>Squadretta esterna a spinare ante e telai medi</p> <p>External corner joint locked by crimping for medium fixed frames</p>
	<p>art. AK.83730</p> <p>Squadretta interna angolo variabile telai fissi medi</p>		<p>art. AK.68709</p> <p>Squadretta esterna a spinare telai maggiorati</p> <p>External corner joint locked by crimping for oversize fixed frames</p>
	<p>art. AK.83731</p> <p>Squadretta interna angolo variabile ante medie</p>		<p>art. AK.68712</p> <p>Squadretta esterna a spinare ante maggiorate</p> <p>External corner joint locked by crimping for oversize wings</p>
	<p>art. AK.93559</p> <p>Angolo in zama per fermavetro arrotondato</p> <p>Zamak angle for rounded glass beading</p>		



Sistemi

TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	2.08

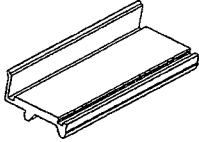
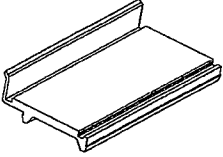
Accessori / Accessory			
	art. AK.90733 Cappetta copri asola di drenaggio acqua Cover cup for drainage water buttonhole		ART. AK.93540 Coppia tappi per gocciolatoio EK.14505
	art. AK.73802 Rapid block Z/P Rapid block Z/P		
	art. AK.68715 Spina in zama 3 x 5,5 3 x 5,5 zamak pin		
	art. AK.73715 Spina in zama 3,3 x 8 3,3 x 8 zamak pin		
	art. AK.73714 Viti per squadrette interne telai Confezione da 100 pz.		




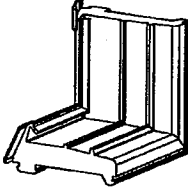

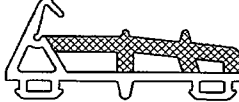

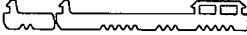





Sistemi

# TGP TH68

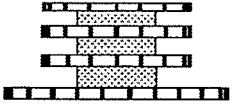
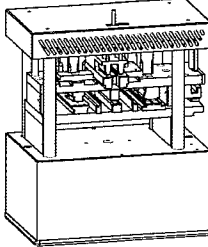
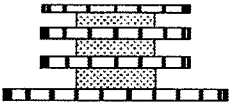
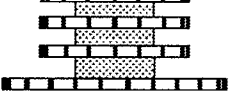
Data	Scheda
Giugno 2017	2.09

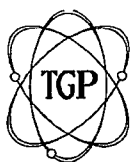
Accessori / Accessory			
	art. AK.73804 Grano mm.20 per distanziatore in alluminio		
	art. AK.68803 Tassello vetro per telai  Frame glass support		
	art. AK.68804 Tassello vetro per ante  Wing glass support		

Guarnizioni / Gaskets			
	<p>art. GK.80157</p> <p>Guarnizione di vetratura interna spessore 3/4 mm</p> <p>Mm 3/4 thick internal glass beading</p>		<p>art. GK.83553</p> <p>Guarnizione di vetratura interna spessore 6/7 mm</p> <p>Mm 6/7 thick internal glass beading gasket</p>
	<p>art. GK.80158</p> <p>Guarnizione di vetratura interna spessore 5/6 mm</p> <p>Mm 5/6 thick internal glass beading</p>		<p>art. GK.68556</p> <p>Angolo vulcanizzato per pinna centrale art. AK.68555</p> <p>Vulcanized angle for gasket art. AK.68555</p>
	<p>art. GK.80159</p> <p>Guarnizione di vetratura interna spessore 7/8 mm</p> <p>Mm 7/8 thick internal glass beading</p>		<p>art. GK.68555</p> <p>Guarnizione di tenuta centrale a giunto aperto</p> <p>Open joint central seal</p>
	<p>art. AK.68554</p> <p>Guarnizione di battuta interna</p> <p>Internal rabbet gasket</p>		<p>art. EG-0003</p> <p>Guarnizione di isolamento telaio/muro</p> <p>Frame/wall insulation gasket</p>
	<p>art. 126-2800</p> <p>Guarnizione di vetratura interna spessore 2 mm.</p> <p>Mm 2 thick internal glass beading</p>		<p>art. EG-0023</p> <p>Inserto isolante sottovetro</p> <p>Insulating insert under glass</p>
	<p>art. GK.83551</p> <p>Guarnizione di vetratura esterna spessore 4 mm.</p> <p>Mm 4 thick external glass beading</p>		






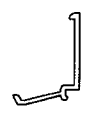
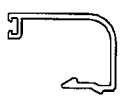


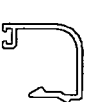



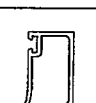
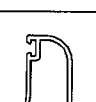
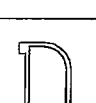
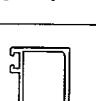
Attrezzature / Equipement			
	<p>art. AT-68001 Gruppo frese per traversi su telai fissi Scheda 6.06  Milling cutter for transom for fixed frames Table 6.06</p>		<p>art.TGP-007  Punzonatrice 2990025 OEMME  Punching machine OEMME</p>
	<p>art. AT-68002 Gruppo frese per traversi su ante geometriche Scheda 6.07  Milling cutter for transom for geometric wings Table 6.06</p>		<p>art. TGP-409.01.32  Tranciante aerazione ante</p>
	<p>art. AT-68003 Gruppo frese per intestatura ante T-Z  Milling cutter for tooling T-Z wings</p>		<p>art. TGP-409.01.33  Tranciante squadrette ante/telai</p>
			<p>art. TGP-409.01.34  Tranciante movimentazione</p>
			<p>art. TGP-409.01.35  Tranciante scarico acqua</p>
	<p>art. TGP-409.01.37  Fori per martellina</p>		<p>art. TGP-409.01.36  Asola per martellina</p>



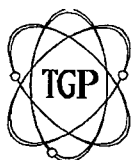
Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.01

Codice	Sagoma 	Peso Kg/m.	Designazione	Perimetro esterno mm.	Perimetro in vista mm.	Scheda	Jx cm <sup>4</sup>	Wx cm <sup>3</sup>
							Jy cm <sup>4</sup>	Wy cm <sup>3</sup>
EK.06179		0,166	Fermavetro da 3 mm.	92	26	<b>3.42</b>		
EK.13088		0,300	Fermavetro da 31 mm.	148	48	<b>3.46</b>		
EK.13089		0,225	Fermavetro da 13 mm.	112	30	<b>3.46</b>		
EK.13090		0,245	Fermavetro da 17 mm.	120	34	<b>3.46</b>		
EK.13091		0,265	Fermavetro da 23 mm.	132	40	<b>3.46</b>		
EK.14505		0,299	Gocciolatoio	130	38	<b>3.47</b>		
EK.16103		0,280	Fermavetro da 27 mm.	140	44	<b>3.46</b>		
16185		0,237	Fermavetro da 10 mm.	150	31	<b>3.42</b>		
16186		0,243	Fermavetro da 13 mm.	152	35	<b>3.42</b>		
16187		0,232	Fermavetro da 13 mm.	147	31	<b>3.44</b>		
16188		0,233	Fermavetro da 15 mm.	143	33	<b>3.44</b>		
16189		0,252	Fermavetro da 17mm.	159	39	<b>3.42</b>		



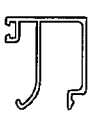

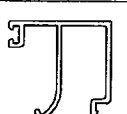
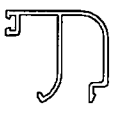
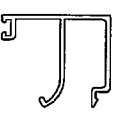
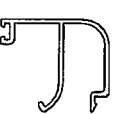
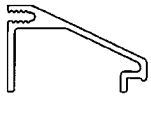
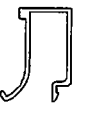

Profili ridotti



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.02




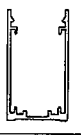
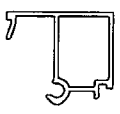
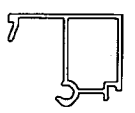
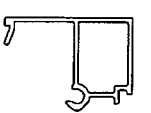
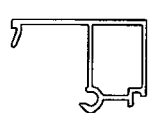
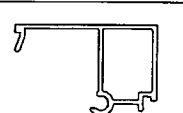

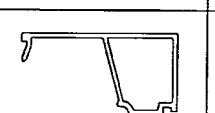

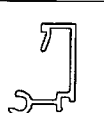
Codice	Sagoma 	Peso Kg/m.	Designazione	Perimetro esterno mm.	Perimetro in vista mm.	Scheda	Jx cm <sup>4</sup>	Wx cm <sup>3</sup>
							Jy cm <sup>4</sup>	Wy cm <sup>3</sup>
16190		0,242	Fermavetro da 17 mm.	154	35	<b>3.44</b>		
16191		0,290	Fermavetro da 23 mm.	183	44	<b>3.43</b>		
16192		0,280	Fermavetro da 23 mm.	177	41	<b>3.44</b>		
16193		0,303	Fermavetro da 27 mm.	190	48	<b>3.43</b>		
Profiliati ridotti Profiliati in scala 1:1	16194	0,293	Fermavetro da 27 mm.	185	45	<b>3.44</b>		
	16195	0,310	Fermavetro da 29 mm.	195	50	<b>3.43</b>		
16196		0,300	Fermavetro da 29 mm.	189	47	<b>3.45</b>		
16197		0,316	Fermavetro da 31 mm.	199	52	<b>3.43</b>		
16198		0,306	Fermavetro da 31 mm.	194	49	<b>3.41</b>		
EK.16588		0,470	Scivolo per soglia bassa	174	50	<b>3.47</b>		
19712		0,242	Fermavetro da 15 mm.	149	36	<b>3.42</b>		
22618		0,271	Fermavetro da 20 mm.	170	42	<b>3.42</b>		



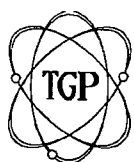
Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.03

Codice	Sagoma 	Peso Kg/m.	Designazione	Perimetro esterno mm.	Perimetro in vista mm.	Scheda	Jx	Wx
							cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>
22619		0,260	Fermavetro da 20 mm.	165	38	<b>3.44</b>		
24523		0,270	Copertina per rinforzo	123	39	<b>3.49</b>		
24524		1,423	Rinforzo	460	162	<b>3.49</b>	37,64	12,6
							18,1	8,2
24528		0,366	Fermavetro da 31 mm.	141	53	<b>3.40</b>		
24556		0,372	Fermavetro da 33 mm.	145	55	<b>3.40</b>		
24557		0,385	Fermavetro da 37 mm.	153	59	<b>3.40</b>		
24558		0,392	Fermavetro da 39 mm.	157	61	<b>3.41</b>		
24559		0,399	Fermavetro da 41 mm.	159	63	<b>3.41</b>		
24560		0,407	Fermavetro da 43 mm.	161	65	<b>3.41</b>		
24561		0,407	Fermavetro da 45 mm.	163	67	<b>3.41</b>		
24565		0,233	Fermavetro da 4 mm.	115	26	<b>3.39</b>		
24566		0,255	Fermavetro da 10 mm.	133	32	<b>3.39</b>		


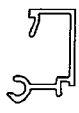

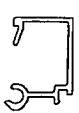
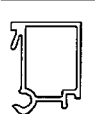
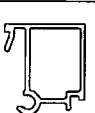
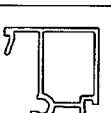
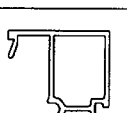
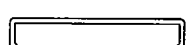
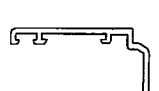

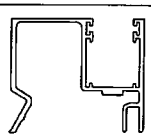
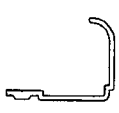
Profiliati riciclati



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.04


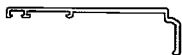
Codice	Sagoma 	Peso Kg/m.	Designazione	Perimetro esterno mm.	Perimetro in vista mm.	Scheda	Jx	Wx	
							cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	
24567		0,265	Fermavetro da 13 mm.	139	35	<b>3.39</b>			
24568		0,272	Fermavetro da 15 mm.	143	37	<b>3.39</b>			
24569		0,279	Fermavetro da 17 mm.	147	39	<b>3.39</b>			
24570		0,332	Fermavetro da 20 mm.	114	42	<b>3.39</b>			
Profiliati ridotti Profiliati in scala 1:1	24571		0,340	Fermavetro da 23 mm.	125	45	<b>3.40</b>		
	24572		0,352	Fermavetro da 27 mm.	133	49	<b>3.40</b>		
	24573		0,359	Fermavetro da 29 mm.	137	51	<b>3.40</b>		
EK.76064		0,260	Copri filo	136	70	<b>3.47</b>			
EK.83170		0,289	Battuta riportata da 35 mm.	143	40	<b>3.49</b>			
EK.83206		0,500	Riporto per spalla monoblocco	177	31	<b>3.48</b>			
EK.83207		1,090	Guida tapparella	449	45	<b>3.48</b>			
EK.83208		0,500	Celino monoblocco	177	31	<b>3.48</b>			



Sistemi

TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.05

Codice	Sagoma 	Peso Kg/m.	Designazione	Perimetro esterno mm.	Perimetro in vista mm.	Scheda	Jx cm <sup>4</sup>	Wx cm <sup>3</sup>
							Jy cm <sup>4</sup>	Wy cm <sup>3</sup>
EK.83262		0,471	Battuta riportata da 70 mm.	213	75	<b>3.49</b>		


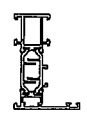
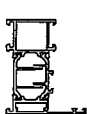
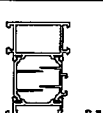
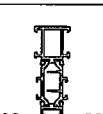
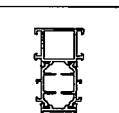
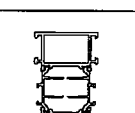
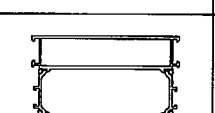

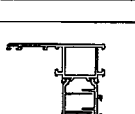
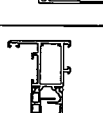
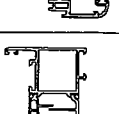
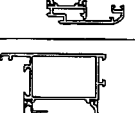
Profili richiesti



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.06

Codice	Sagoma 	Peso Kg/m.	Designazione	Perimetro esterno mm.	Perimetro in vista mm.	Scheda	Jx cm <sup>4</sup>	Wx cm <sup>3</sup>
							Jy cm <sup>4</sup>	Wy cm <sup>3</sup>
KK.68001		1,233	Telaio Fisso "L" 26/48 mm.	333	78	3.11	25,1	8,22
							4,29	2,73
KK.68004		1,458	Telaio Fisso "L" 36/58 mm.	353	98	3.11	30,2	9,94
							8,43	4,06
KK.68007		1,658	Telaio Fisso "L" 46/68 mm.	373	118	3.12	35,0	11,4
							14,7	5,74
KK.68010		1,331	Telaio Fisso "T" 26/70 mm.	411	104	3.14	28,06	10,07
							7,55	2,17
KK.68012		1,556	Telaio Fisso "T" 36/80 mm.	431	124	3.14	33,22	11,78
							12,93	3,25
KK.68014		1,765	Telaio Fisso "T" 46/90 mm.	451	144	3.15	38,31	13,47
							20,78	4,64
KK.68019		2,865	Fascia da 150/106 mm. per Telaio Fisso e Mobile	572	265	3.20	68,56	12,9
							140,07	18,67
KK.68022		2,944	Zoccolo da 150/128 mm. per Telaio Fisso e Mobile	425	287	3.21	73,92	24,37
							154,6	21,20
KK.68024		1,644	Telaio Fisso "Z" 71/58 mm.	448	137	3.16	38,13	10,82
							18,40	3,63
KK.68026		1,523	Anta Slim Arrotondata	417	111	3.28	39,66	9,82
							9,83	2,89
KK.68029		1,787	Anta Media Arrotondata	442	137	3.29	47,62	12,29
							18,85	4,63
KK.68032		2,098	Anta Maggiorata Arrotondata	478	173	3.30	58,09	15,38
							39,21	7,88

Profiliati ridotti  
Profiliati in scala 1:1


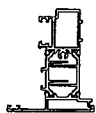
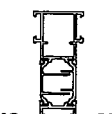
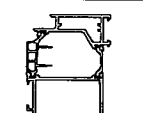
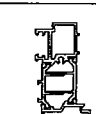
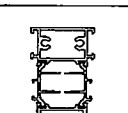
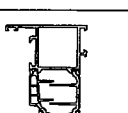
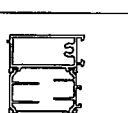
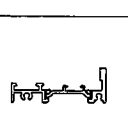
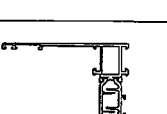
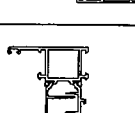
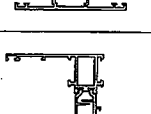
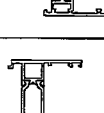




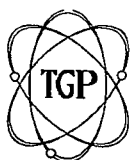
Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.07

Codice	Sagoma 	Peso Kg/m.	Designazione	Perimetro esterno mm.	Perimetro in vista mm.	Scheda	Jx cm <sup>4</sup>	Wx cm <sup>3</sup>
							Jy cm <sup>4</sup>	Wy cm <sup>3</sup>
KK.68035		1,544	Battuta Centrale Riportata	363	106	3.35	31,21	9,96
							8,31	2,23
KK.68044		1,641	Traverso Anta Geometrica	451	124	3.19	45,21	13,85
							13,41	3,37
KK.68045		2,070	Anta Apertura Esterna	452	179	3.36	57,78	15,52
							35,95	7,29
KK.68046		1,419	Battuta Centrale Riportata Apertura Esterna	363	106	3.35	31,79	10,01
							8,59	2,29
KK.68050		2,003	Traverso da 90 mm.	451	144	3.19	44,61	13,81
							22,34	4,99
KK.68055		1,727	Anta Media Geometrica	413	135	3.26	45,79	11,47
							15,81	4,95
KK.68071		1,981	Zoccolo Riportato	366	111	3.24	41,03	12,71
							24,23	7,51
KK.68074		0,821	Soglia Ridotta	292	44	3.38	0,96	1,09
							17,7	4,54
KK.68076		1,558	Telaio Fisso "Z" 91/48 mm.	458	147	3.17	37,18	9,47
							31,46	4,57
KK.68078		1,681	Telaio Fisso "H" 58/80	471	151	3.18	39,17	12,50
							16,67	4,46
KK.68080		1,421	Telaio Fisso "Z" 71/48 mm.	462	128	3.17	32,74	9,10
							17,33	3,22
KK.68111		1,183	Inversione Battuta Sporgere	301	62	3.36	42,6	11,1
							15,9	3,9


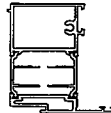
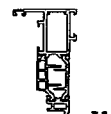
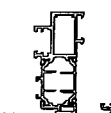
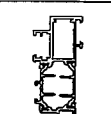
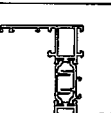
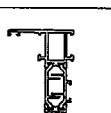
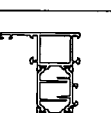
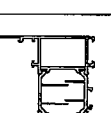


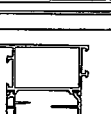
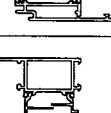
Profiliati ridotti



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.08

Codice	Sagoma 	Peso Kg/m.	Designazione	Perimetro esterno mm.	Perimetro in vista mm.	Scheda	Jx cm <sup>2</sup>	Wx cm <sup>2</sup>
							Jy cm <sup>2</sup>	Wy cm <sup>2</sup>
KK.68134		2,076	Zoccolo Riportato Anta Geometrica	386	111	<b>3.24</b>	54,55	15,05
							26,26	8,22
KK.68150		1,459	Anta Slim	388	109	<b>3.25</b>	37,58	8,97
							7,75	2,38
KK.68152		1,745	Anta "T" Slim Arrotondata	521	116	<b>3.28</b>	44,66	13,82
							15,21	3,61
KK.68161		1,682	Anta "T" Slim Geometrica	493	149	<b>3.26</b>	43,58	13,11
							12,56	3,09
KK.68177		1,421	Telaio Fisso "Z" 61/48 mm.	428	117	<b>3.15</b>	32,76	9,08
							11,86	2,61
KK.68194		1,351	Telaio Fisso "Z" 48/48 mm.	391	104	<b>3.12</b>	30,2	8,38
							7,48	2,15
KK.68200		1,576	Telaio Fisso "Z" 58/58 mm.	411	124	<b>3.13</b>	35,48	10,56
							12,91	2,30
KK.68216		1,845	Telaio Fisso "Z" 81/68 mm.	468	157	<b>3.16</b>	43,02	12,36
							27,47	4,94
KK.68219		2,907	Fascia da 150/106 mm. per Anta Geometrica	555	265	<b>3.22</b>	95,89	28,33
							140,89	18,78
KK.68222		2,986	Zoccolo da 150/128 mm. per Anta Geometrica	595	287	<b>3.23</b>	102,58	29,06
							155,42	21,31
KK.68226		2,036	Anta Maggiorata Geometrica	456	171	<b>3.27</b>	56,39	14,56
							34,48	7,15
KK.68249		1,777	Telaio Fisso "Z" 68/68 mm.	431	144	<b>3.13</b>	40,31	12,08
							20,73	4,62


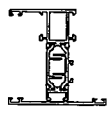
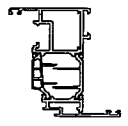
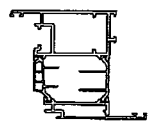
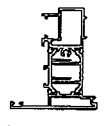
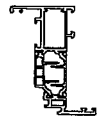
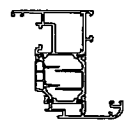

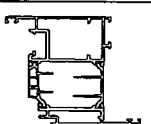
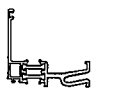

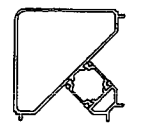
Profiliati ridotti  
Profiliati in scala 1:1



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.09

Codice	Sagoma 	Peso Kg/m.	Designazione	Perimetro esterno mm.	Perimetro in vista mm.	Scheda	Jx cm <sup>2</sup>	Wx cm <sup>2</sup>
							Jy cm <sup>2</sup>	Wy cm <sup>2</sup>
KK.68261		1,457	Telaio Fisso "H" 48/70	451	131	3.18	34,02	10,78
							10,13	3,13
KK.68401		1,802	Anta Media Pista 16	438	135	3.31	45,94	11,49
							15,50	3,94
KK.68404		2,117	Anta Maggiorata Pista 16	481	171	3.32	57,82	14,59
							34,33	7,14
KK.68407		1,502	Battuta Centrale Riportata Pista 16	364	106	3.35	31,89	9,94
							8,40	2,25
KK.68449		1,437	Anta Slim Vetro 16	375	98	3.25	36,12	8,46
							6,41	2,02
KK.68501		1,862	Anta Media Pista 16 Arrotondata	467	137	3.33	48,91	12,32
							18,52	4,55
KK.68503		0,835	Terminale per Angolo Variabile	326	65	3.37	3,82	2,63
							19,3	5,04
KK.68504		2,179	Anta Maggiorata Pista 16 Arrotondata	509	173	3.34	59,63	15,41
							39,09	7,89
KK.76060		1,124	Compensatore Termico	333	54	3.38	6,39	4,59
							15,6	6,21
KK.76065		2,160	Angolo Variabile	267	190	3.37	47,12	11,48
							47,12	11,48
KK.83077		1,891	Profilo di Raccordo Angolo 90°	367	165	3.38	47,84	11,08
							23,87	12,20

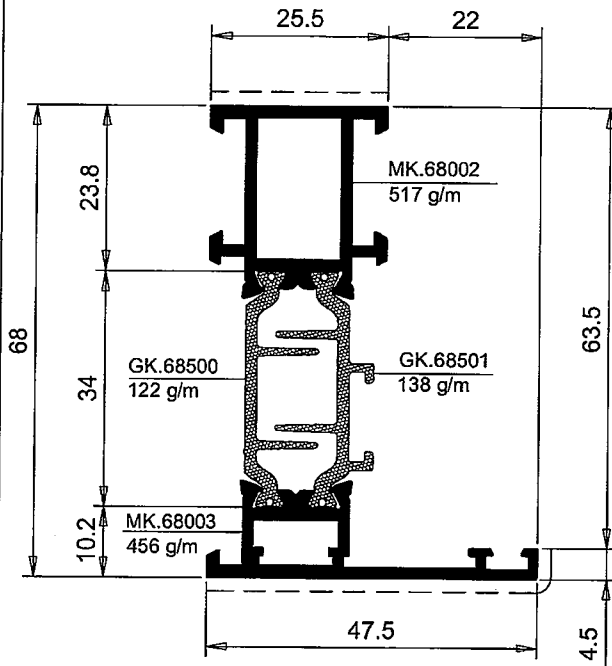
Profiliati riciclati



Sistemi

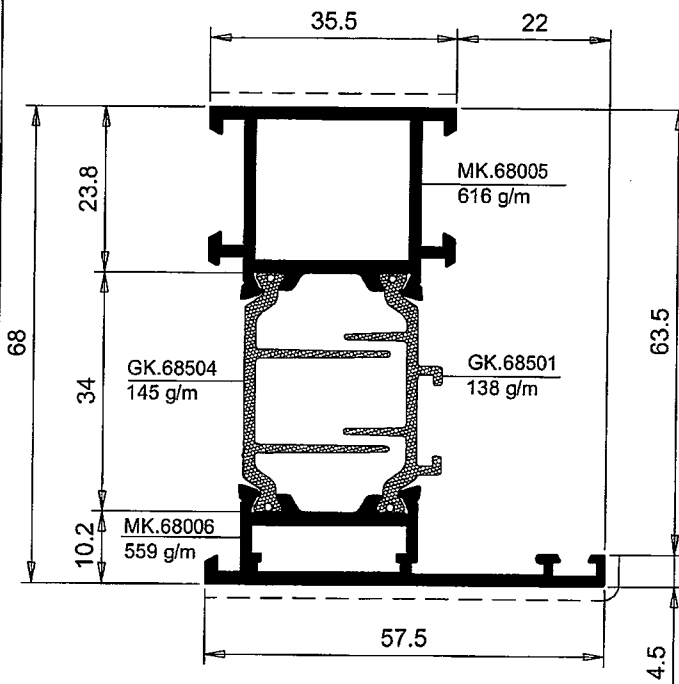
# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.11



<b>KK.68001</b>	TELAIO FISSO L 26/48 L-FIXED FRAME 26/48		Y X — X Y	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> J <sub>y</sub> W <sub>x</sub> W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup> cm <sup>3</sup>	
1.233	333	78	25.10 / 4.29 8.22 / 2.73	

ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
AK.83701 + AK.73714	-	-	AK.68707 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	-	-



TELAIO INDICATO PER ANGOLO VARIABILE

<b>KK.68004</b>	TELAIO FISSO L 36/58 L-FIXED FRAME 36/58		Y X — X Y	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> J <sub>y</sub> W <sub>x</sub> W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup> cm <sup>3</sup>	
1.458	353	98	30.24 / 8.43 9.94 / 4.06	

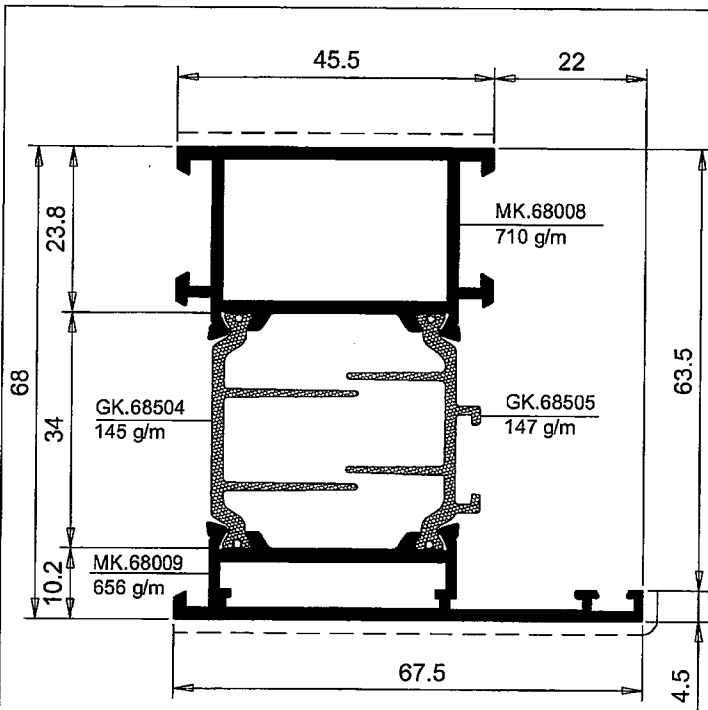
ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
AK.83702 + AK.73714	-	-	AK.68708 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	AK.83730	-



Sistemi

# TGP TH68

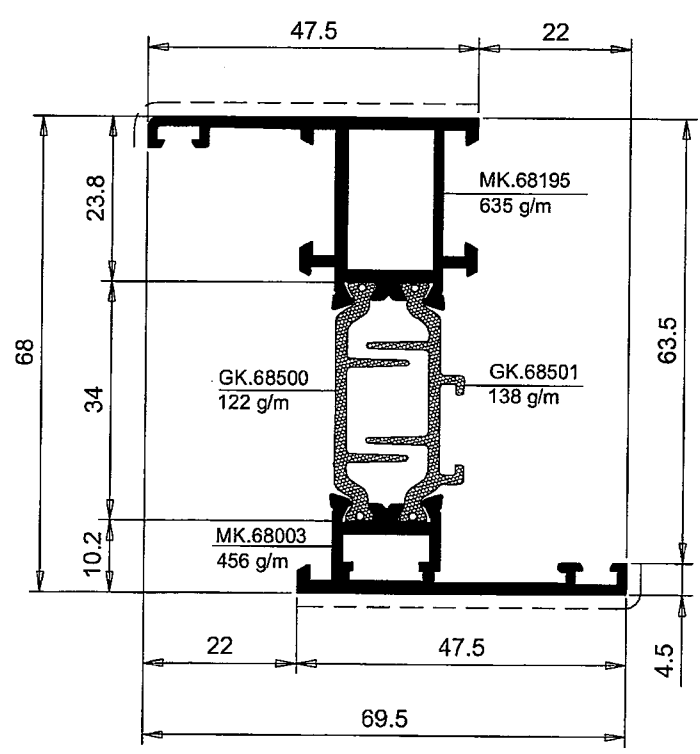
Data	Scheda
Giugno 2017	3.12



<b>KK.68007</b>	TELAIO FISSO L 46/68 L-FIXED FRAME 46/68		Y X — X ↓	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> J <sub>y</sub> W <sub>x</sub> W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>
1.658	373	118	35.05 14.79	11.46 5.74

ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
AK.83703 + AK.73714	-	-	AK.68709 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	-	-

Profiliati ndotti  
Profiliati in scala 1:1



<b>KK.68194</b>	TELAIO FISSO Z 48/48 Z-FIXED FRAME 48/48		Y X — X ↓	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> J <sub>y</sub> W <sub>x</sub> W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>
1.351	391	104	30.24 7.48	8.38 2.15

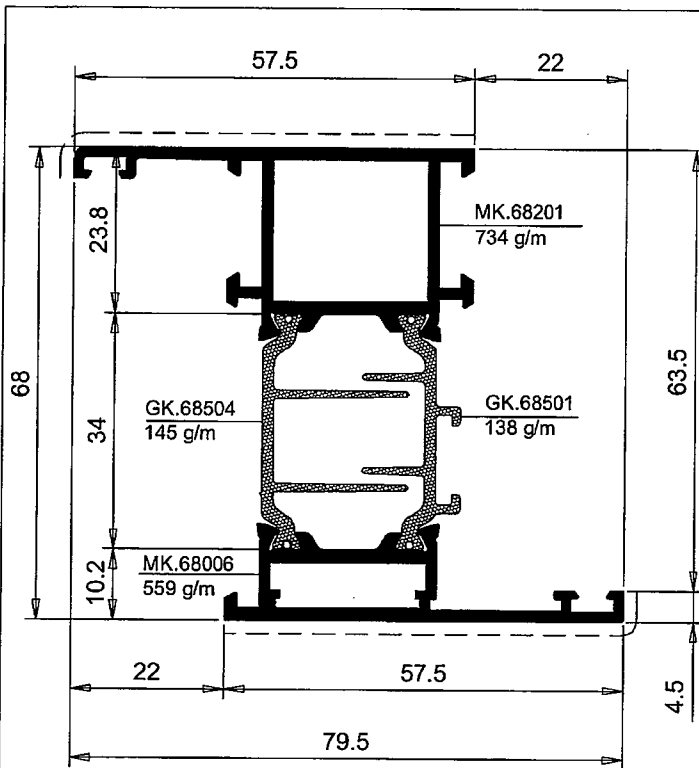
ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
AK.83701 + AK.73714	-	-	AK.68707 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	-	-



Sistemi

# TGP TH68

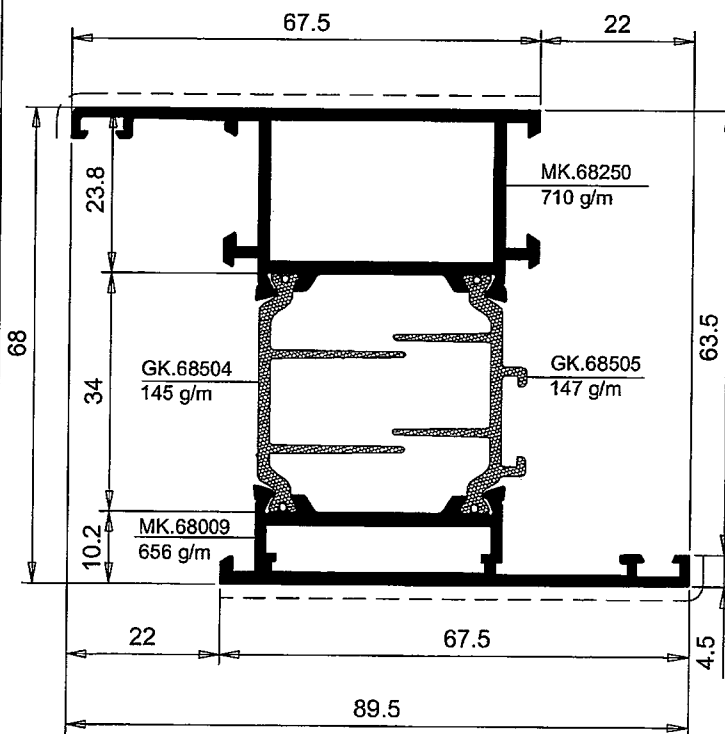
Data	Scheda
Giugno 2017	3.13



### TELAIO INDICATO PER ANGOLO VARIABILE

PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> / J <sub>y</sub>		W <sub>x</sub> / W <sub>y</sub>	
			cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>
1.576	411	124	35.48 12.91	10.56 2.30		

ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
AK.83702 +AK.73714	-	-	AK.68708 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	AK.83730	-



PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> / J <sub>y</sub>		W <sub>x</sub> / W <sub>y</sub>	
			cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>
1.777	431	144	40.31 20.73	12.08 4.62		

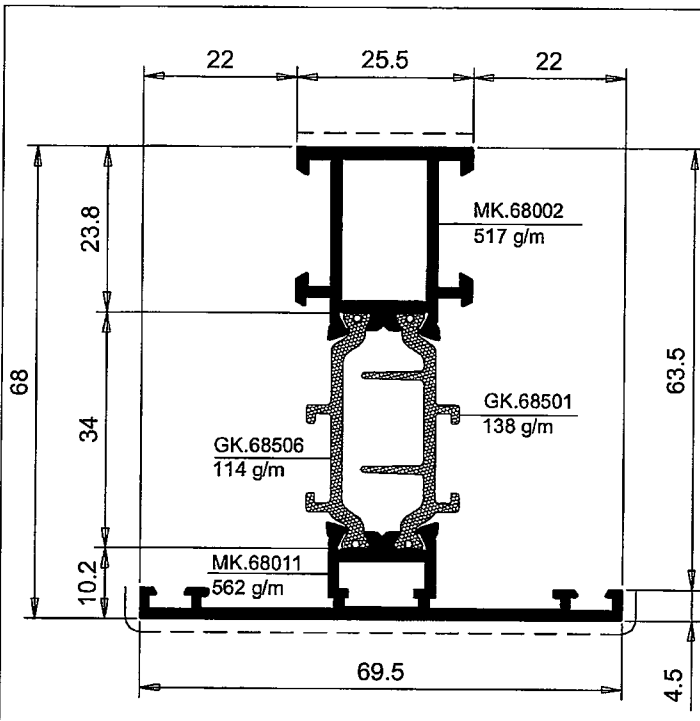
ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
AK.83703 +AK.73714	-	-	AK.68709 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	-	-



Sistemi

# TGP TH68

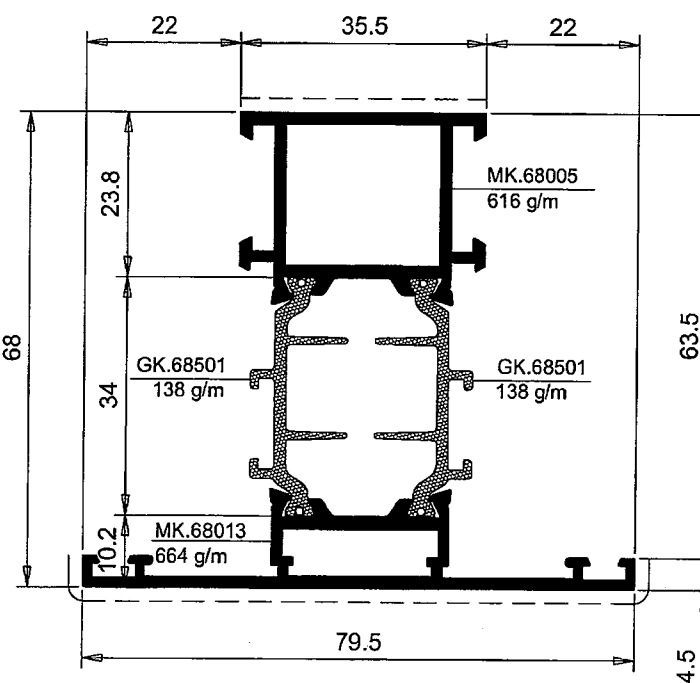
Data	Scheda
Giugno 2017	3.14



<b>KK.68010</b>	TELAIO FISSO T 26/70 T-FIXED FRAME 26/70		Y X — X Y	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> J <sub>y</sub> W <sub>x</sub> W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>
1.331	411	104	28.06 7.55	10.07 2.17

ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
AK.83701 + AK.73714	-	-	AK.68707 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	-	-
CAVALLOTTI / T-JOINT			
INT.		EXT.	
AK.83717 + AK.73714		AK.68718 x 2	

Profili ridotti  
Profili in scala 1:1



<b>KK.68012</b>	TELAIO FISSO T 36/80 T-FIXED FRAME 36/80		Y X — X Y	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> J <sub>y</sub> W <sub>x</sub> W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>
1.556	431	124	33.22 12.93	11.78 3.25

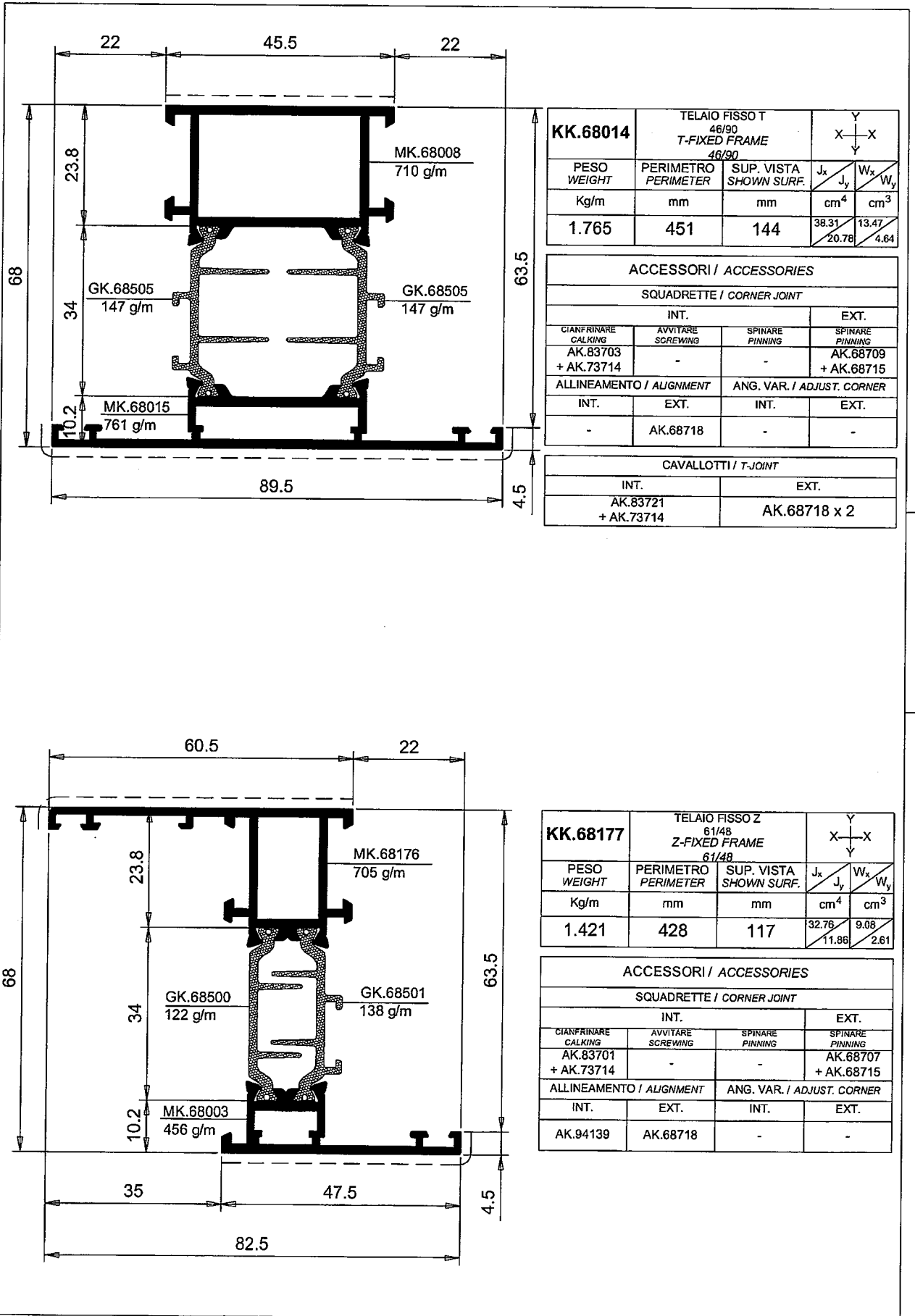
ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
AK.83702 + AK.73714	-	-	AK.68708 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	AK.83730	-
CAVALLOTTI / T-JOINT			
INT.		EXT.	
AK.83719 + AK.73714		AK.68718 x 2	



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.15



<b>KK.68014</b>	TELAIO FISSO T 46/90 T-FIXED FRAME 46/90		X		Y	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub> W <sub>y</sub>
	Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	
	1.765	451	144	38.31 20.78	13.47 4.64	

ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
AK.83703 + AK.73714	-	-	AK.68709 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	-	-

CAVALLOTTI / T-JOINT	
INT.	EXT.
AK.83721 + AK.73714	AK.68718 x 2

<b>KK.68177</b>	TELAIO FISSO Z 61/48 Z-FIXED FRAME 61/48		X		Y	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub> W <sub>y</sub>
	Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	
	1.421	428	117	32.76 11.86	9.08 2.61	

ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
AK.83701 + AK.73714	-	-	AK.68707 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
AK.94139	AK.68718	-	-

Draeflist - 14-11

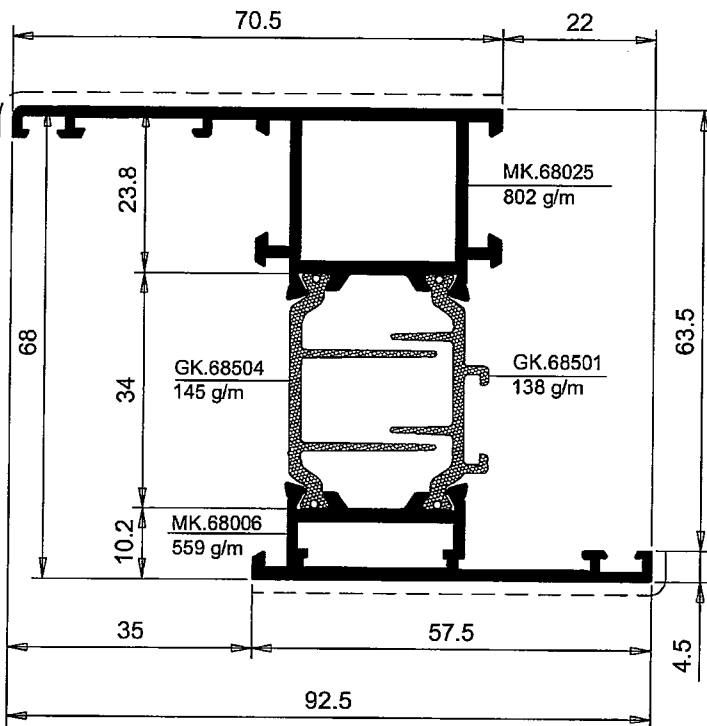




Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.16



TELAIO INDICATO PER ANGOLO VARIABILE

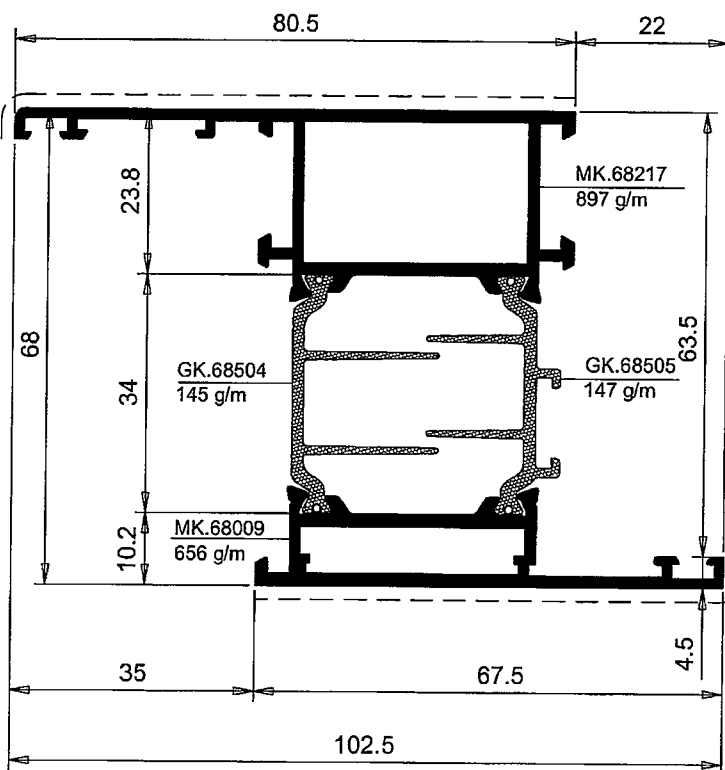
<b>KK.68024</b>	TELAIO FISSO Z 71/58 Z-FIXED FRAME 71/58			
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	$J_x$ $J_y$ $W_x$ $W_y$
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>
1.644	448	137	38.13 18.40	10.82 3.63

ACCESSORI / ACCESSORIES

SQUADRETTE / CORNER JOINT

INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
AK.83702 + AK.73714	-	-	AK.68708 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
AK.94139	AK.68718	AK.83730	-

Profili ridotti  
Profili in scala 1:1



<b>KK.68216</b>	TELAIO FISSO Z 81/68 Z-FIXED FRAME 81/68			
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	$J_x$ $J_y$ $W_x$ $W_y$
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>
1.845	468	157	43.02 27.47	12.36 4.94

ACCESSORI / ACCESSORIES

SQUADRETTE / CORNER JOINT

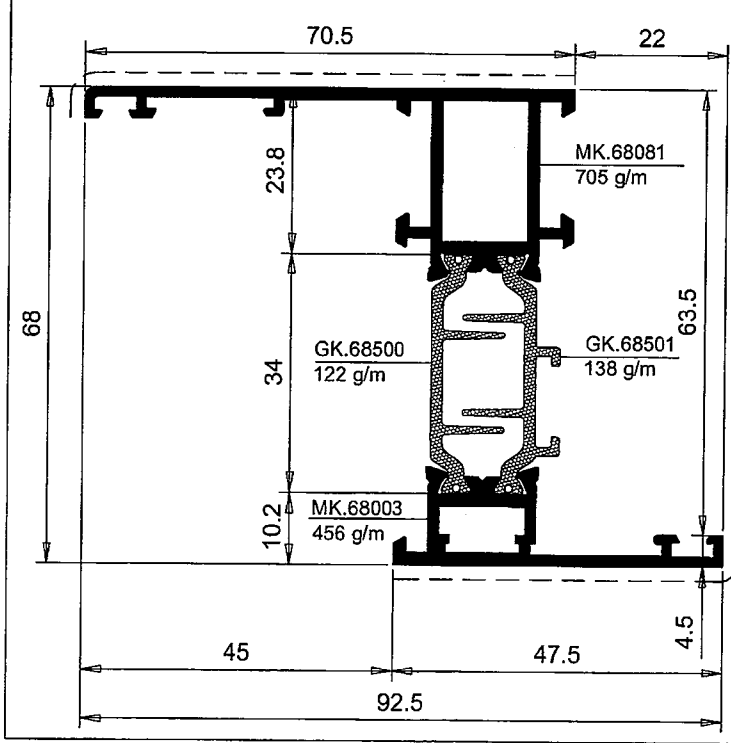
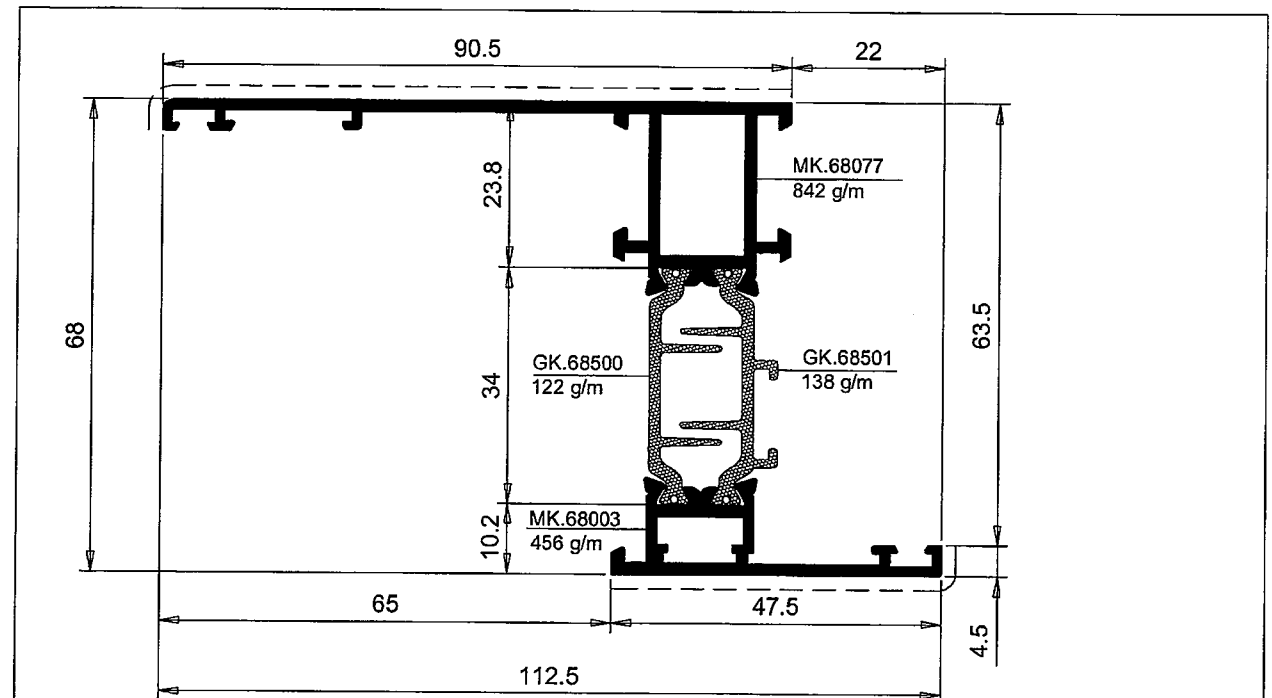
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
AK.83703 + AK.73714	-	-	AK.68709 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
AK.94139	AK.68718	-	-



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.17



KK.68076	TELAIO FISSO Z 91/48 Z-FIXED FRAME 91/48		X-Y	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> / J <sub>y</sub> / W <sub>x</sub> / W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup> / cm <sup>3</sup>	
1.558	458	147	37.18 / 31.46 / 9.47 / 4.57	

ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALMING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
AK.83701 + AK.73714	-	-	AK.68707 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
AK.94139	AK.68718	-	-

KK.68080	TELAIO FISSO Z 71/48 Z-FIXED FRAME 71/48		X-Y	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> / J <sub>y</sub> / W <sub>x</sub> / W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup> / cm <sup>3</sup>	
1.421	462	128	32.74 / 17.33 / 9.10 / 3.22	

ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALMING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
AK.83701 + AK.73714	-	-	AK.68707 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
AK.94139	AK.68718	-	-

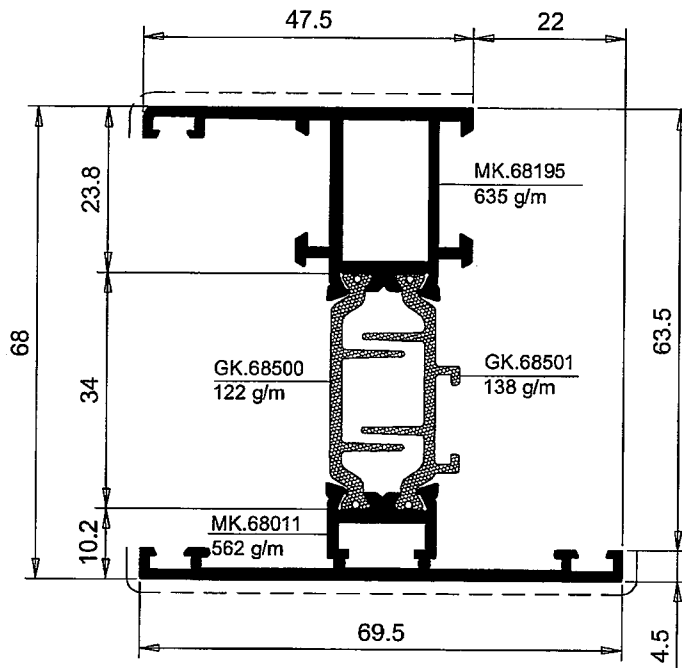
EcoSteel 44/04/11



Sistemi

# TGP TH68

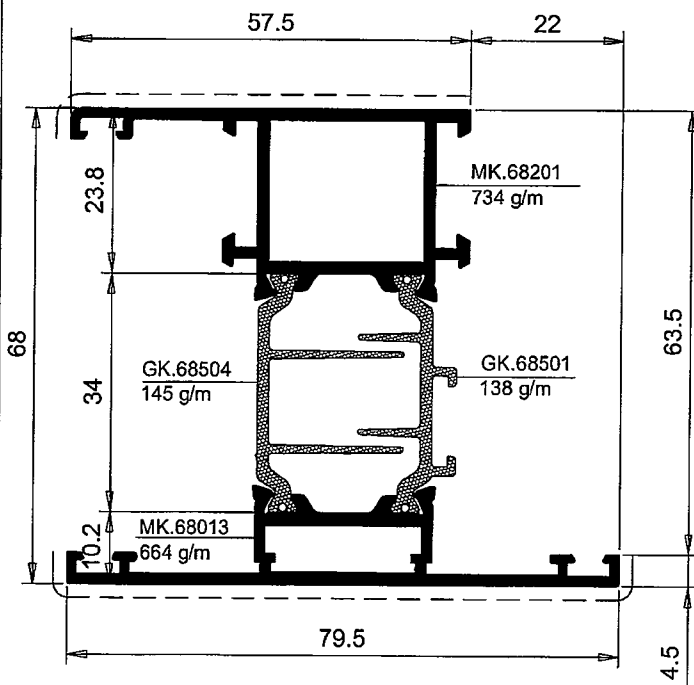
Data	Scheda
Giugno 2017	3.18



<b>KK.68261</b>	TELAIO FISSO H 48/70 H-FIXED FRAME 48/70		Y X — X Y	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> J <sub>y</sub> W <sub>x</sub> W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup> cm <sup>3</sup>	
1.457	451	131	34.02 / 10.13	10.78 / 3.13

ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
AK.83701 + AK.73714	-	-	AK.68707 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	-	-

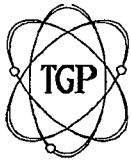
Profili ridotti  
Profili in scala 1:1



## TELAIO INDICATO PER ANGOLO VARIABILE

<b>KK.68078</b>	TELAIO FISSO H 58/80 H-FIXED FRAME 58/80		Y X — X Y	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> J <sub>y</sub> W <sub>x</sub> W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup> cm <sup>3</sup>	
1.681	471	151	39.17 / 16.67	12.50 / 4.46

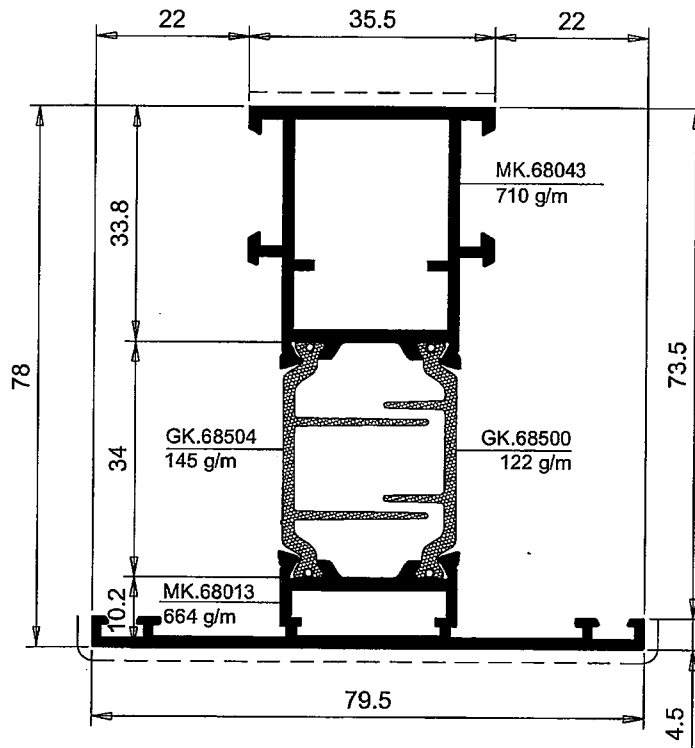
ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
AK.83702 + AK.73714	-	-	AK.68708 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	AK.83730	-



Sistemi

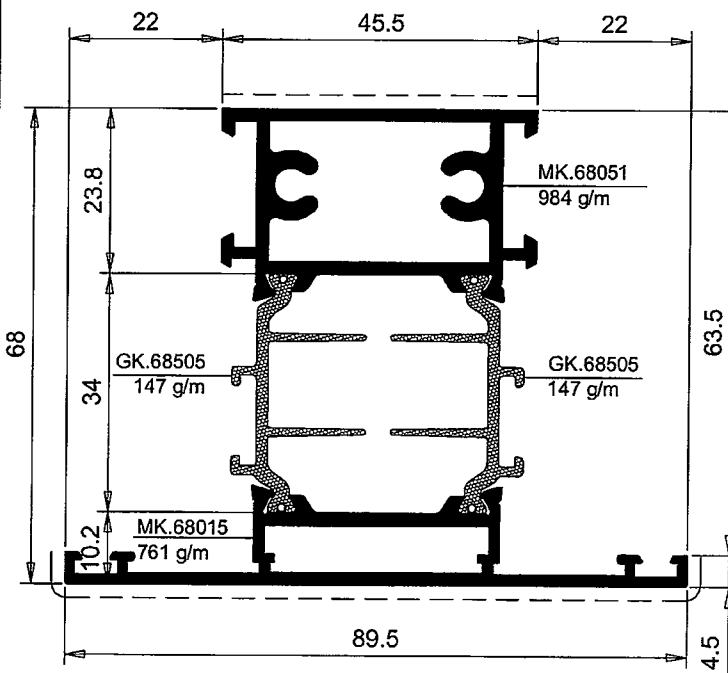
# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.19



<b>KK.68044</b>	TRAVERSO DA 90MM PER ANTA GEOMETRICA 70MM TRANSOM FOR COPLANAR WING		Y X — X Y	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> J <sub>y</sub> W <sub>x</sub> W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup> cm <sup>3</sup>	
1.641	451	124	45.21 / 13.41	13.85 / 3.37

ACCESSORI / ACCESSORIES		
CAVALLOTTI / T-JOINT		
INT.	EXT.	
	ANTA / WING	TELAIO / FIXED FRAME
AK.83719 + AK.73714	-	AK.68718 X 2



<b>KK.68050</b>	TRAVERSO DA 90MM 90MM TRANSOM		Y X — X Y	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> J <sub>y</sub> W <sub>x</sub> W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup> cm <sup>3</sup>	
2.003	451	144	44.61 / 22.34	13.81 / 4.99

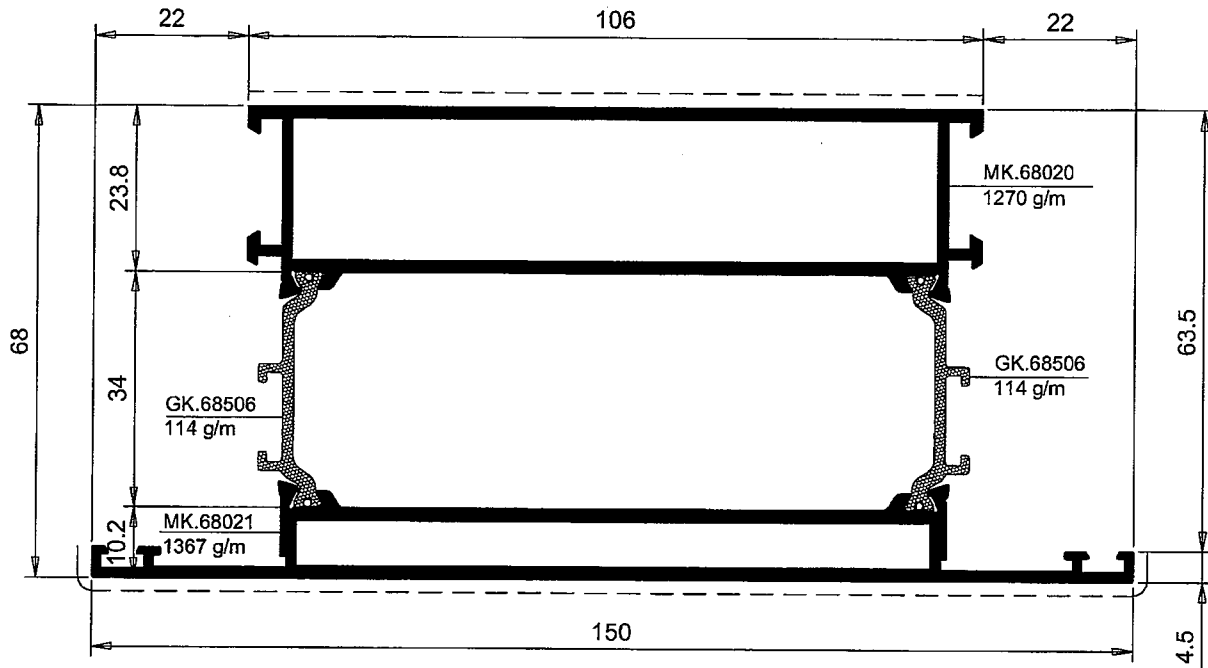
ACCESSORI / ACCESSORIES		
CAVALLOTTI / T-JOINT		
INT.	EXT.	
	ANTA / WING	TELAIO / FIXED FRAME
-	-	AK.68718 X 2



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.20



Profili ridotti  
Profili in scala 1:1

<b>KK.68019</b>	FASCIA 150/106MM HORIZONTAL TRANSOM 150/106MM		Y X — X ↓				
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	$J_x$	$J_y$	$W_x$	$W_y$
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>
2.865	572	265	68.56	140.07	23.65	18.67	18.67

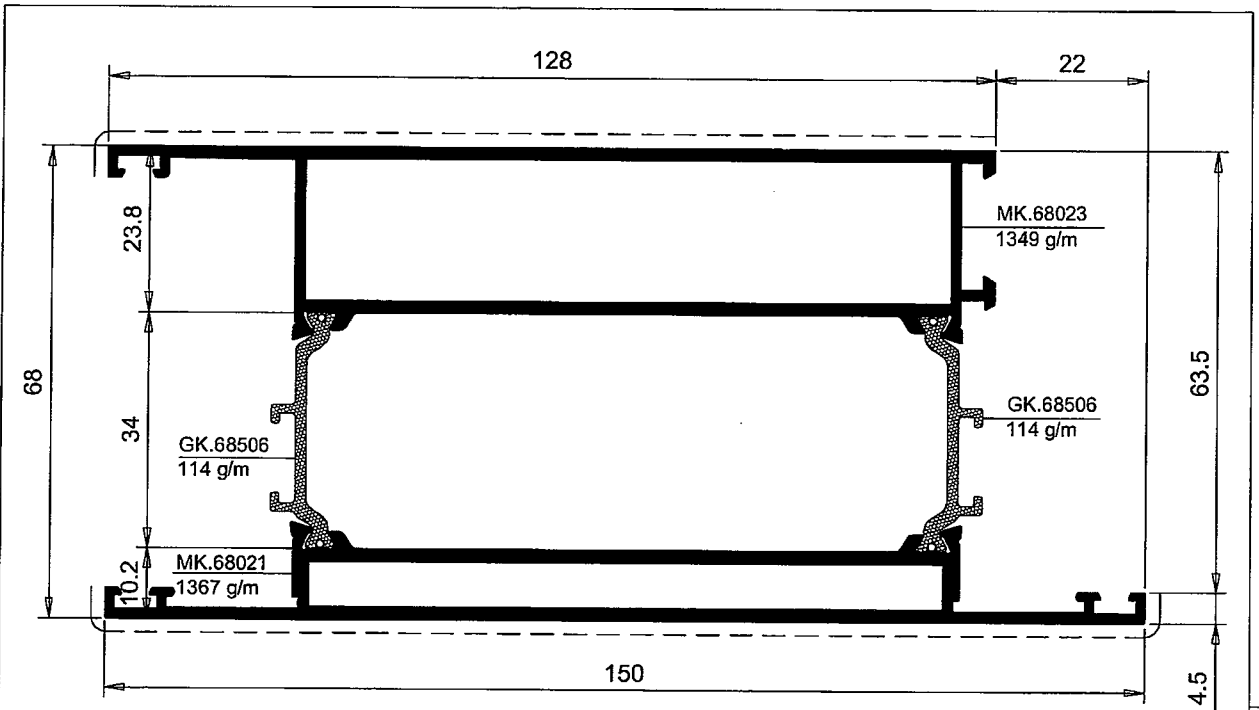
ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	-	-	-
CAVALLOTTI / T-JOINT			
INT.	EXT.		
	ANTA / WING	TELAIO / FIXED FRAME	
AK.83721 X 2 + AK.73714 X 2	AK.68718 X 2	-	



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.21



<b>KK.68022</b>	ZOCOLO 150/128MM LOWER HORIZONTAL TRANSOM 150/128MM					
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	$J_x$	$J_y$	$W_x$ $W_y$
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>
2.944	594	287	73.92 154.60	24.37 21.20		

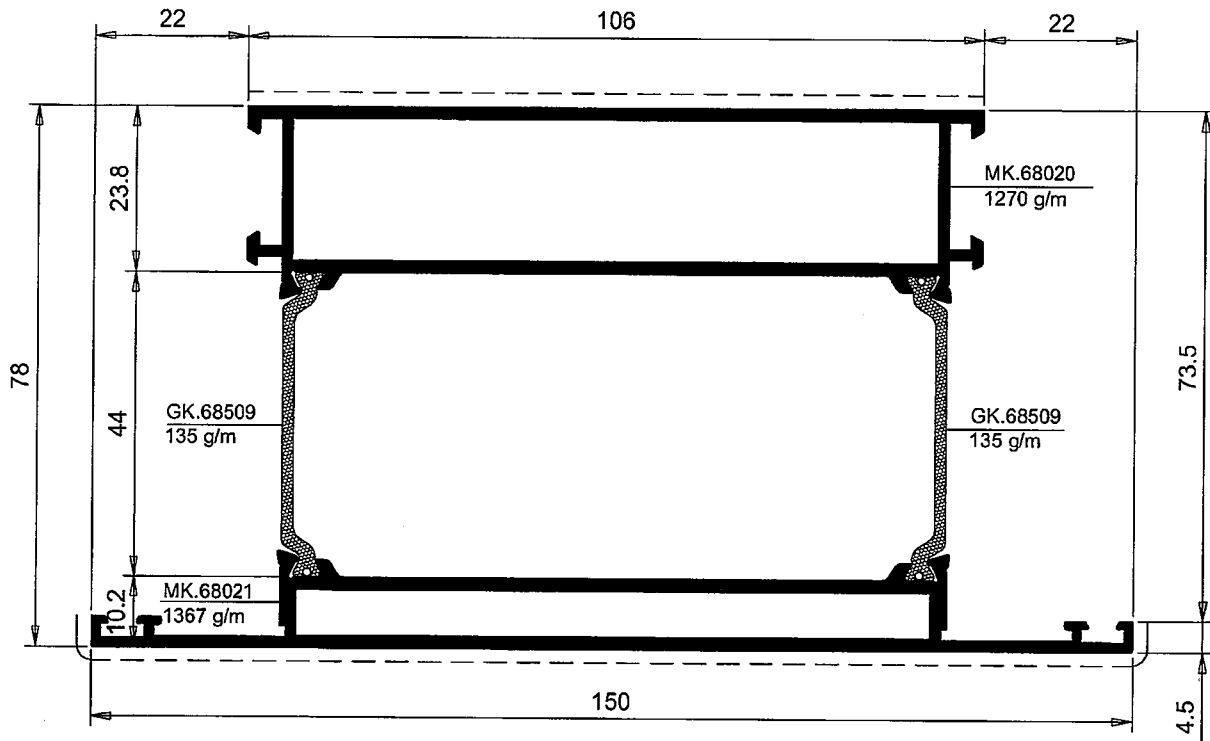
ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	-	-	-
CAVALLOTTI / T-JOINT			
INT.	EXT.		
	ANTA / WING	TELAIO / FIXED FRAME	
AK.83721 X 2 + AK.73714 X 2	-	AK.68718 x 2	



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.22



Profiliati ridotti  
Profiliati in scala 1:1

PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	X		Y	
			J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>
2.907	555	265	95.89	140.89	28.33	18.78

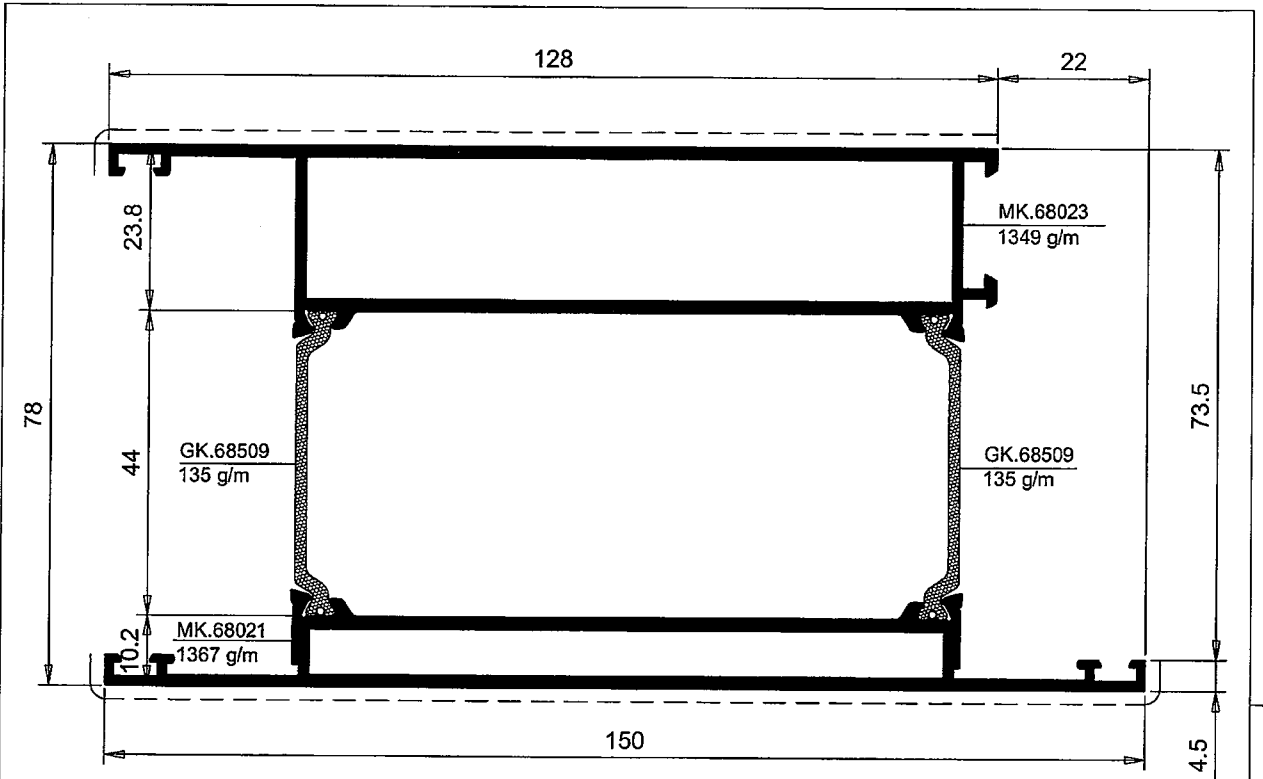
ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	-	-	-
CAVALLOTTI / T-JOINT			
INT.	EXT.		
	ANTA / WING	TELAIO / FIXED FRAME	
AK.83721 X 2 + AK.73714 X 2	AK.68718 X 2	-	



Sistemi

# TGP TH68

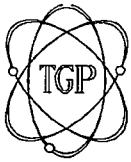
Data	Scheda
Giugno 2017	3.23



<b>KK.68222</b>	ZOCOLO 150/128MM PER ANTA GEOMETRICA LOWER HORIZONTAL TRANSOM 150/128MM FOR GEOMETRIC WING						
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	$J_x$	$J_y$	$W_x$	$W_y$
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>			
2.986	595	287	102.58	163.42	29.06	21.31	

<b>ACCESSORI / ACCESSORIES</b>			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	-	-	-
CAVALLOTTI / T-JOINT			
INT.	EXT.		
	ANTA / WING	TELAIO / FIXED FRAME	
AK.83721 X 2 + AK.73714 X 2	-	AK.68718 x 2	

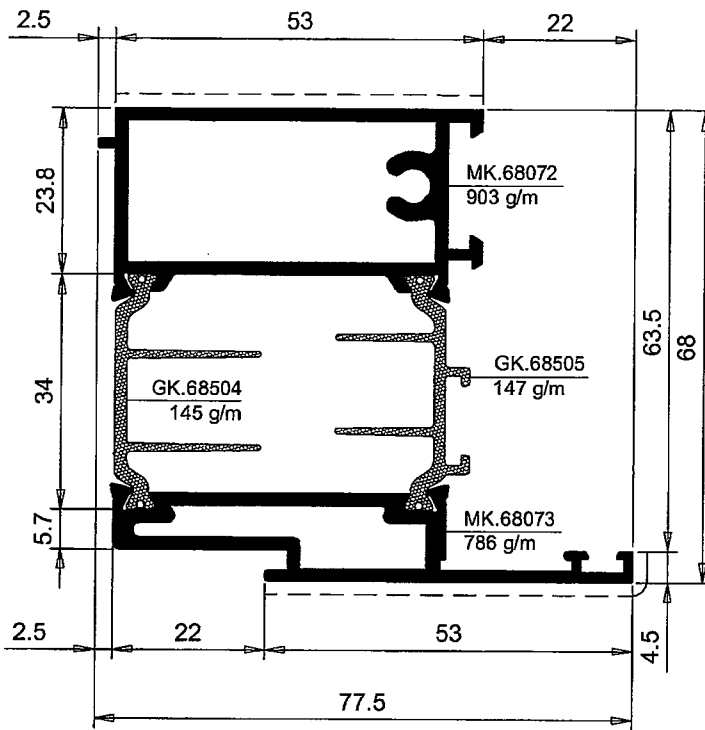




Sistemi

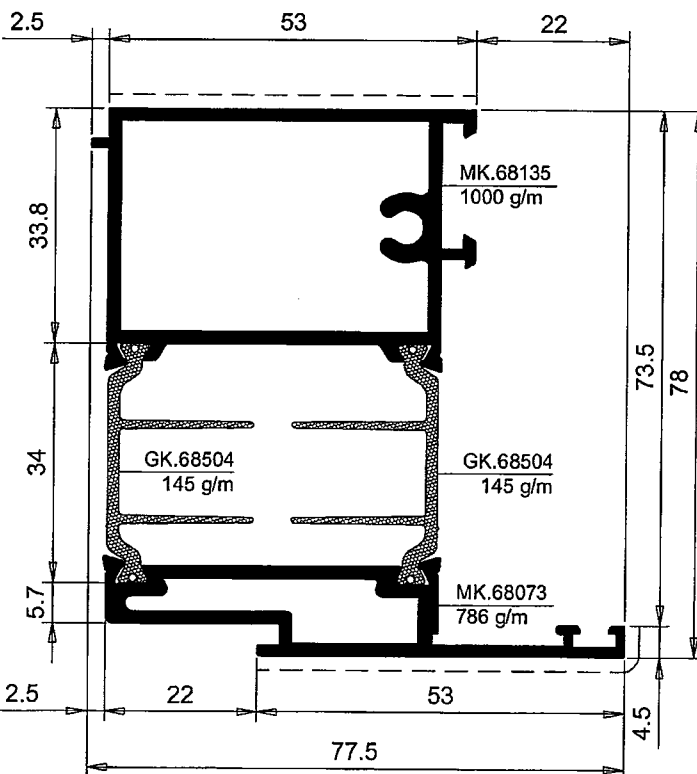
# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.24



<b>KK.68071</b>	ZOCOLO RIPORTATO		Y			
	LOWER ADDITIONAL TRANSOM		X-X			
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>		cm <sup>3</sup>	
1.981	366	111	41.03	24.23	12.71	7.51

Profili ridotti  
Profili in scala 1:1



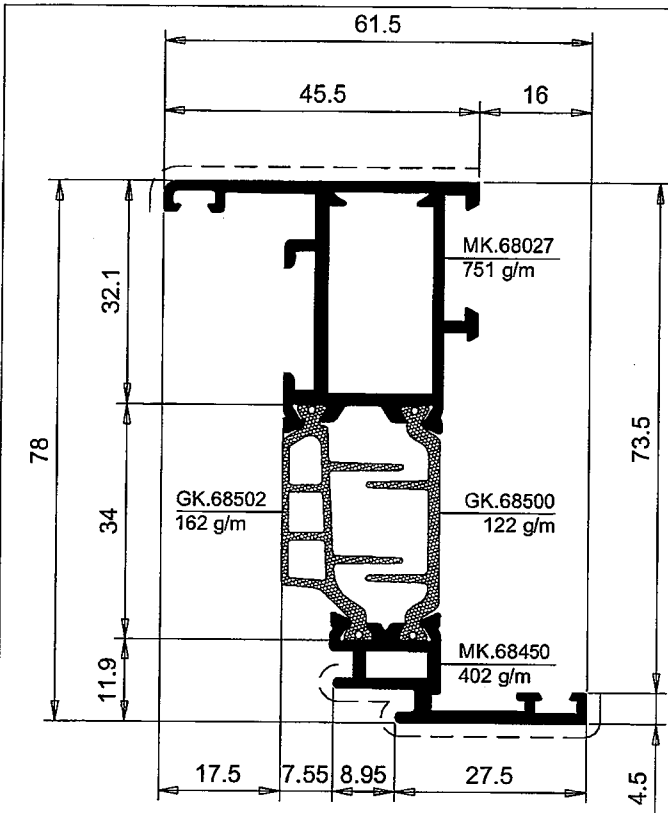
<b>KK.68134</b>	ZOCOLO RIPORTATO		Y			
	ANTA GEOMETRICA		X-X			
LOWER ADDITIONAL TRANSOM		FOR COPLANAR WING				
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>		cm <sup>3</sup>	
2.076	386	111	54.55	26.26	15.05	8.22



Sistemi

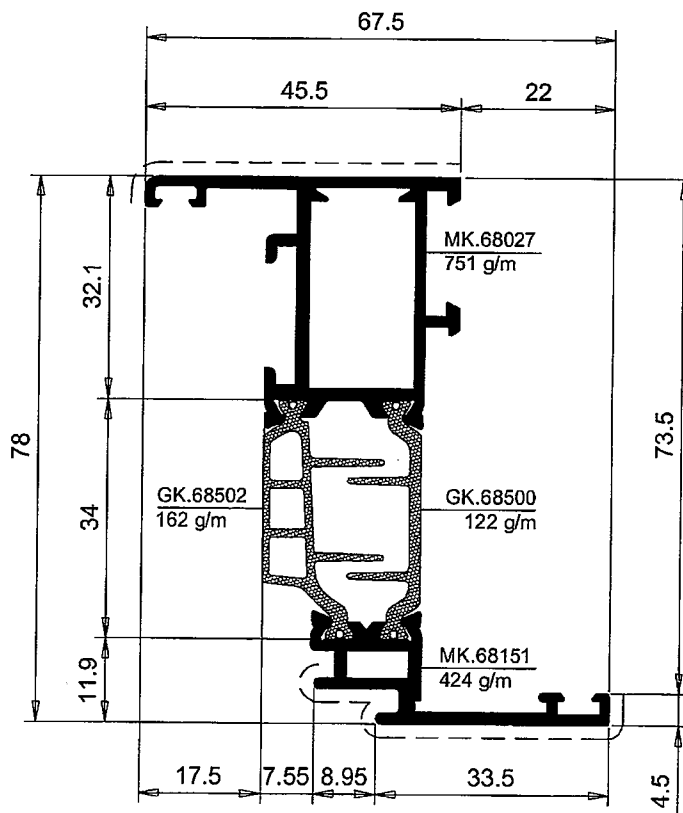
# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.25



<b>KK.68449</b>	TELAIO MOBILE PICCOLO SMALL WING						
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	$J_x$	$J_y$	$W_x$	$W_y$
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	
1.437	375	98	36.12	6.41	8.46	2.02	

ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
-	AK.68704 + AK.73718	-	AK.68710 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68725	-	-



<b>KK.68150</b>	TELAIO MOBILE PICCOLO SMALL WING						
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	$J_x$	$J_y$	$W_x$	$W_y$
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	
1.459	388	109	37.56	7.75	8.97	2.38	

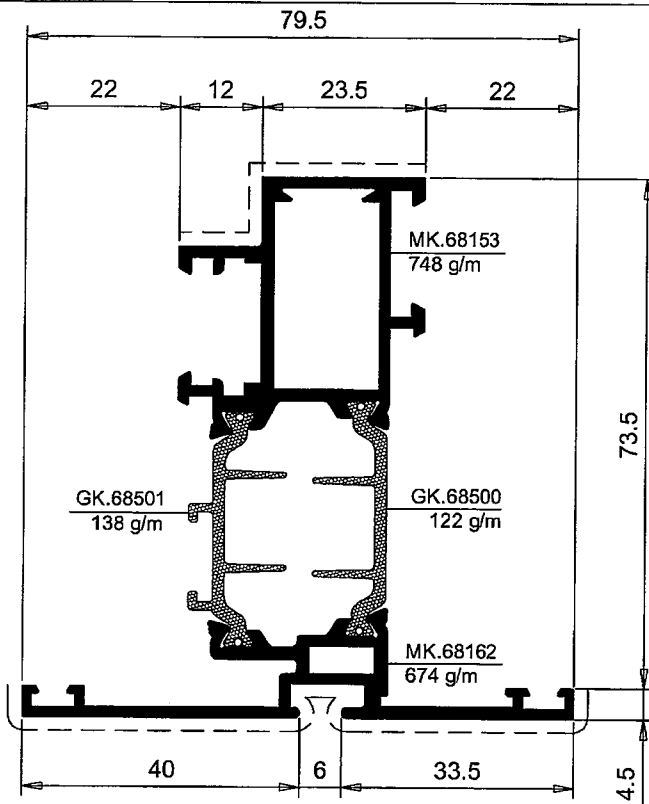
ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
-	AK.68704 + AK.73718	-	AK.68710 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	-	-



Sistemi

# TGP TH68

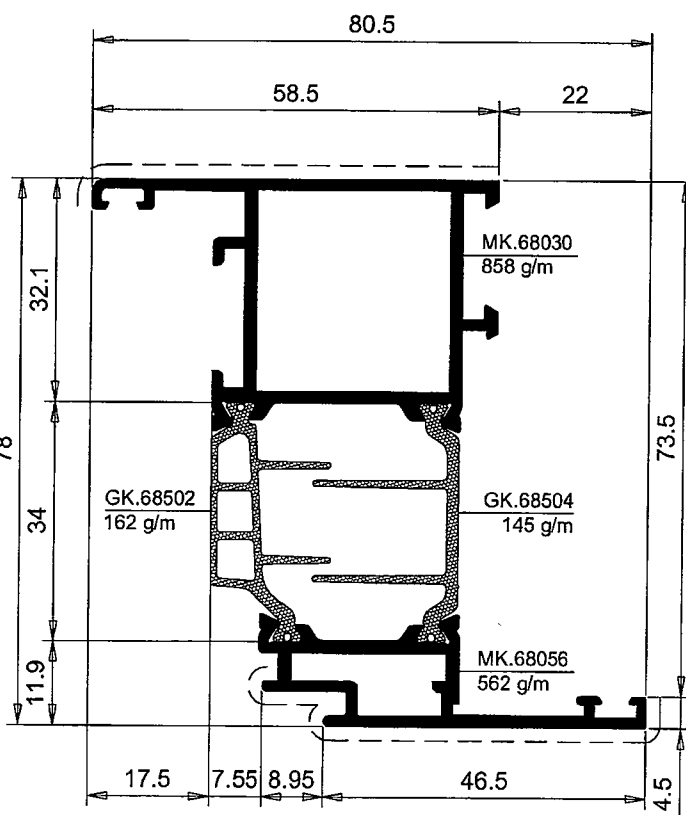
Data	Scheda
Giugno 2017	3.26



<b>KK.68161</b>	TELAIO MOBILE "T" PICCOLO		X-Y-X			
	SMALL "T" WING					
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>		cm <sup>3</sup>	
1.682	493	149	43.58	12.56	13.11	3.09

ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
-	AK.68704 + AK.73718	-	AK.68710 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	-	-
TAPPO DI TENUTA / SEAL PLUG			
AK.68813			

Profili idotti  
Profili in scala 1:1



<b>KK.68055</b>	TELAIO MOBILE		X-Y-X			
	WING					
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>		cm <sup>3</sup>	
1.727	413	135	45.79	15.81	11.47	4.95

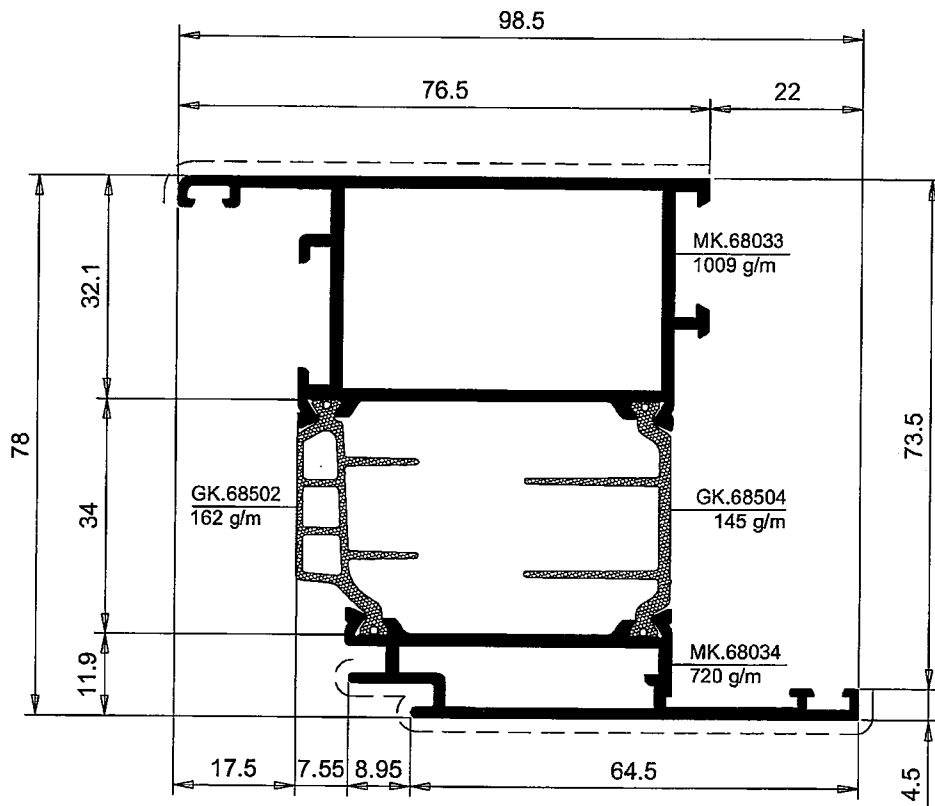
ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
-	174-1804	-	AK.68708 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	-	-



Sistemi

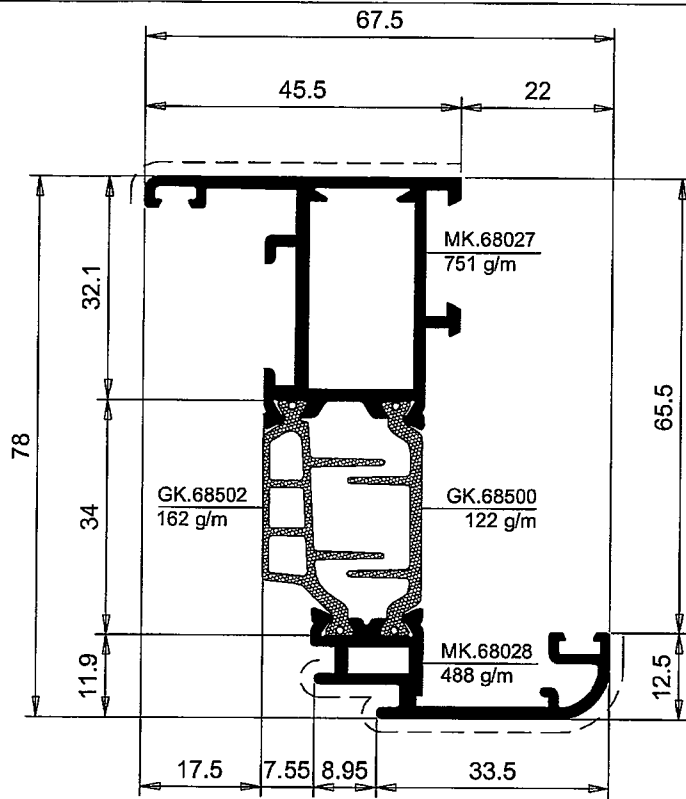
# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.27



KK.68226	TELAIO MOBILE MAGGIORATO OVERSIZE WING		X-Y	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> / J <sub>y</sub> / W <sub>x</sub> / W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>
2.036	456	171	56.39 / 34.48	14.55 / 7.15

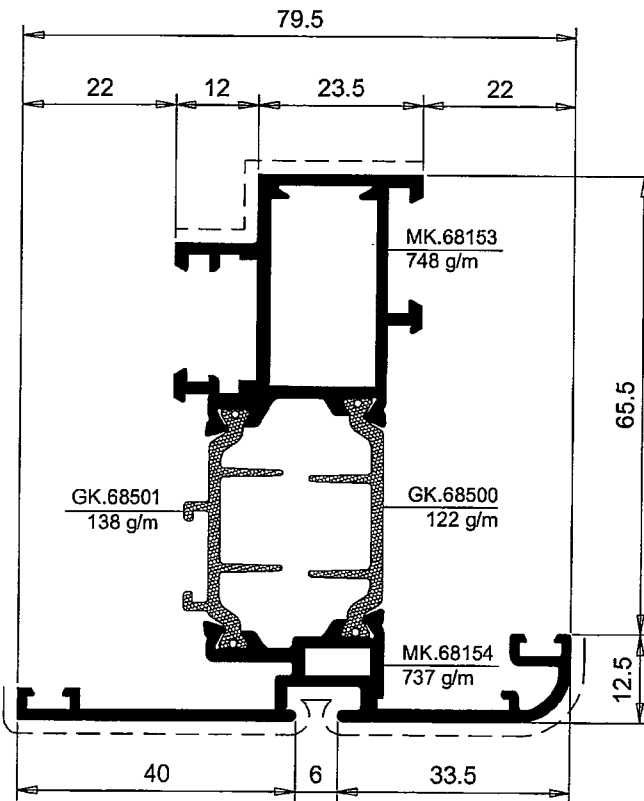
ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE GALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
-	174-1806	-	AK.68712 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	-	-



PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	Y X — X Y			
			J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>		
1.523	417	111	39.66 9.83	9.82 2.89		

ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
-	AK.68704 + AK.73718	-	AK.68710 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	-	-

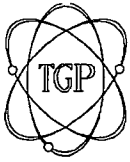
Profili ridotti  
Profili in scala 1:1



PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	Y X — X Y			
			J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>		
1.745	521	150	44.66 15.21	13.82 3.61		

ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
-	AK.68704 + AK.73718	-	AK.68710 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	-	-

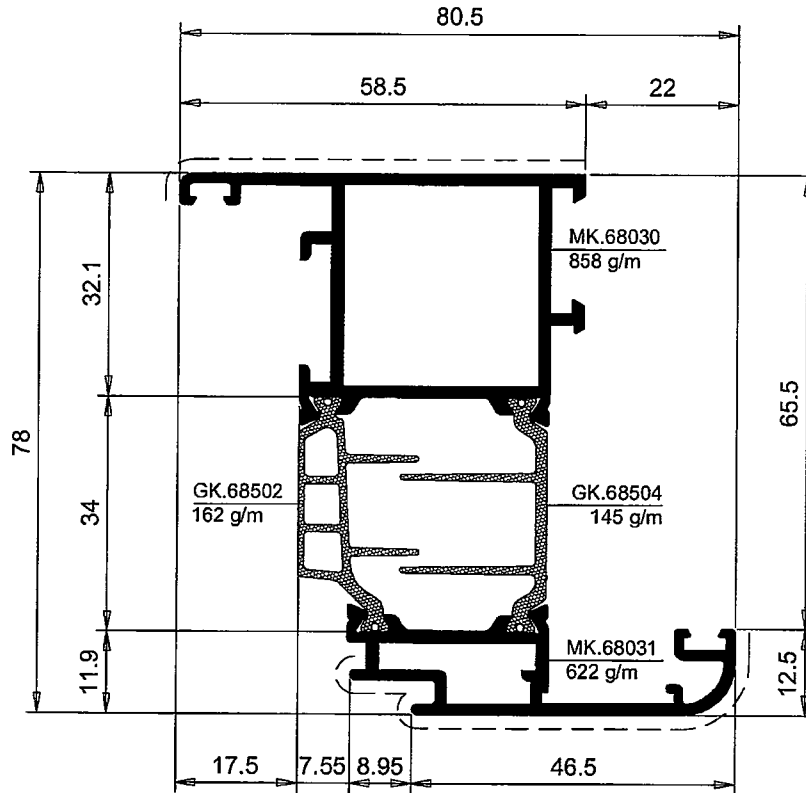
TAPPO DI TENUTA / SEAL PLUG			
AK.68813			



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.29



KK.68029	TELAIO MOBILE WING			
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	
Kg/m	mm	mm	$J_x$ $J_y$	$W_x$ $W_y$
1.787	442	137	47.62 18.85	12.29 4.63

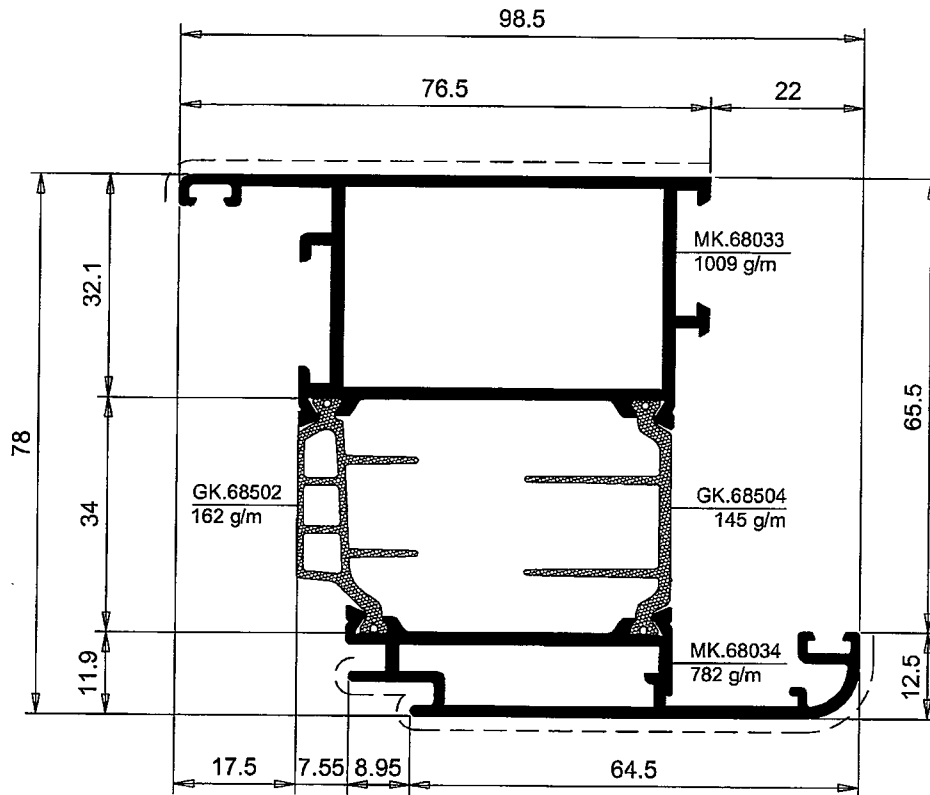
ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
-	174-1804	-	AK.68708 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	-	-



Sistemi

# TGP TH68

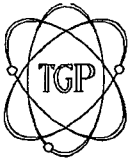
Data	Scheda
Giugno 2017	3.30



Profili ridotti  
Profili in scala 1:1

PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	X — Y			
			J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>		
2.098	478	173	58.09	15.38	39.21	7.88

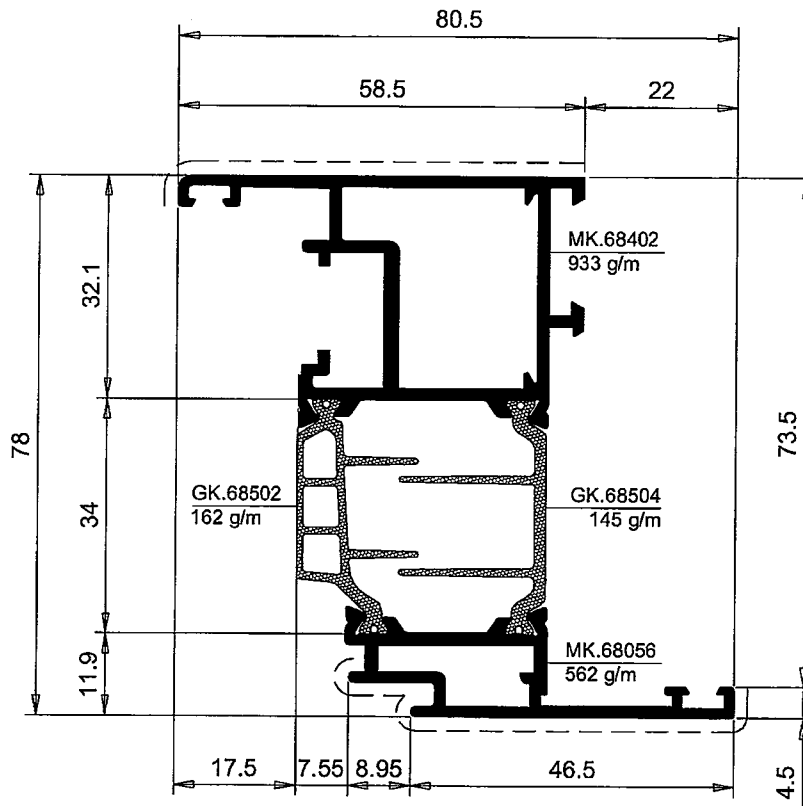
ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
-	174-1806	-	AK.68712 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	-	-



Sistemi

# TGP TH68

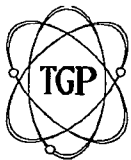
Data	Scheda
Giugno 2017	3.31



KK.68401	TELAIO MOBILE PISTA 16 EURO GROOVE 16mm WING			
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> J <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>
1.802	438	135	46.94 15.50	11.49 3.94

ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
-	174-1802	-	AK.68708 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	-	-

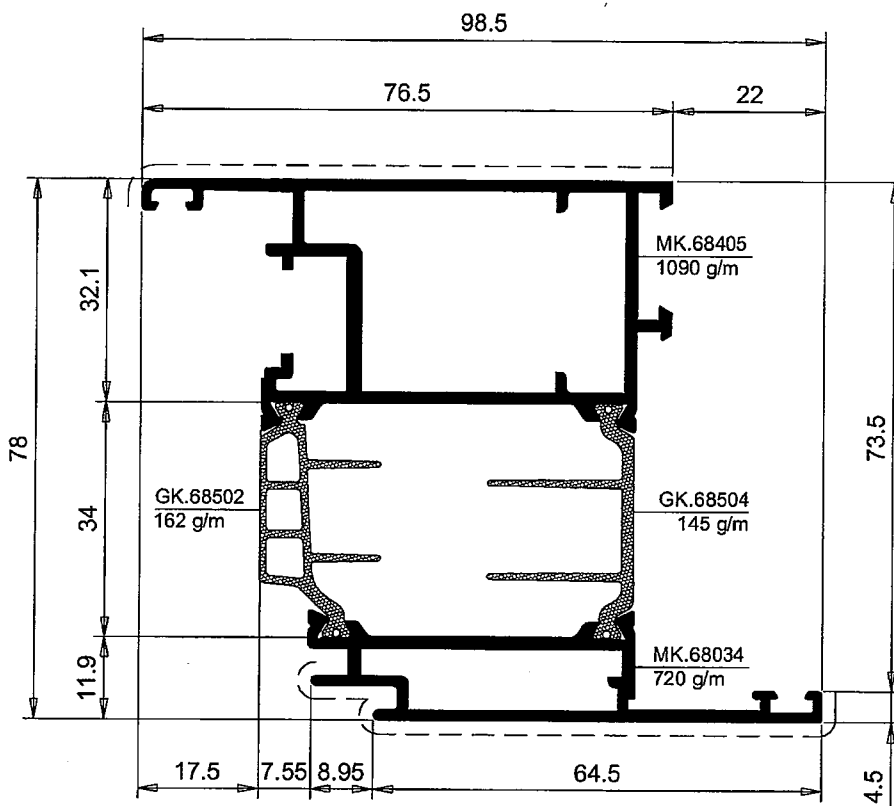




Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.32



Profili ridotti  
Profili in scala 1:1

<b>KK.68404</b>	TELAIO MOBILE MAGGIORATO PISTA 16 EURO GROOVE 16mm OVR SIZE WING		Y X — X Y	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> J <sub>y</sub> W <sub>x</sub> W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup> cm <sup>3</sup>	
2.117	481	171	57.82 14.59 34.33 7.14	

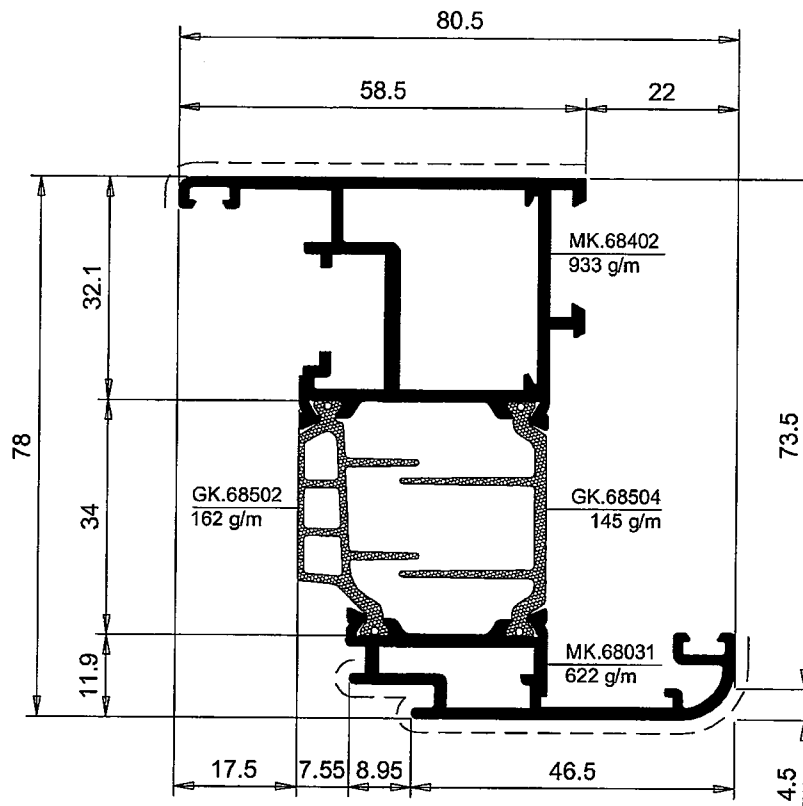
ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
GIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
-	174-1804	-	AK.68712 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	-	-



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.33



KK.68501	TELAIO MOBILE PISTA 16 EURO GROOVE 16mm WING		Y X-X Y	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> J <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>
1.862	467	137	48.91 18.52	12.32 4.55

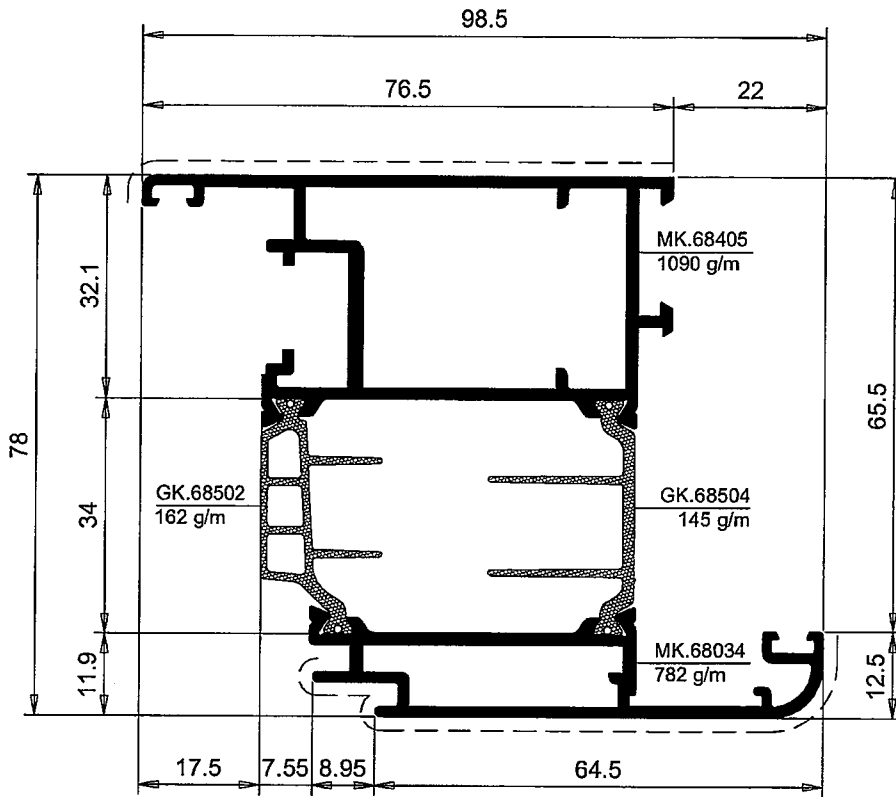
ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
-	174-1802	-	AK.68711 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	-	-



Sistemi

# TGP TH68

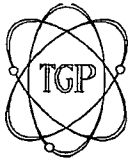
Data	Scheda
Giugno 2017	3.34



Profili ridotti  
Profili in scala 1:1

<b>KK.68504</b>	TELAIO MOBILE MAGGIORATO PISTA 16 EURO GROOVE 16mm OVR SIZE WING			
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	$J_x$ $J_y$ $W_x$ $W_y$
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>
2.179	509	173	59.63 39.09	15.41 7.89

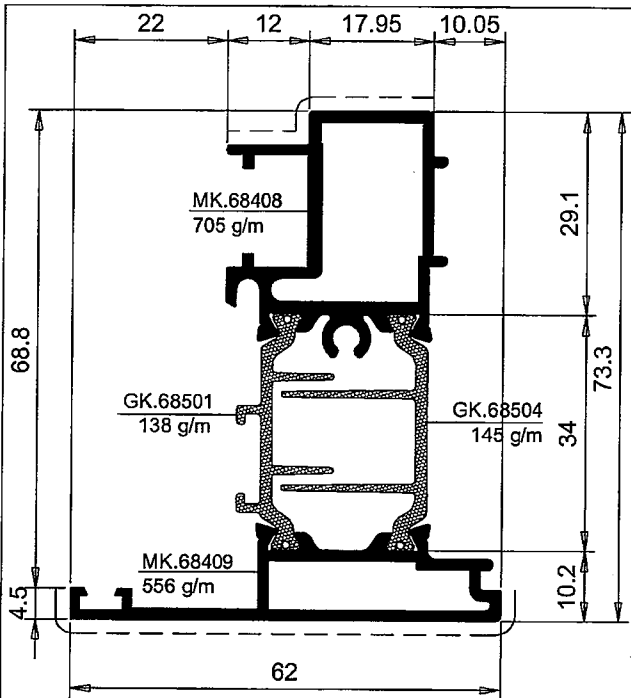
ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
-	174-1804	-	AK.68712 + AK.68715
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	-	-



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.35

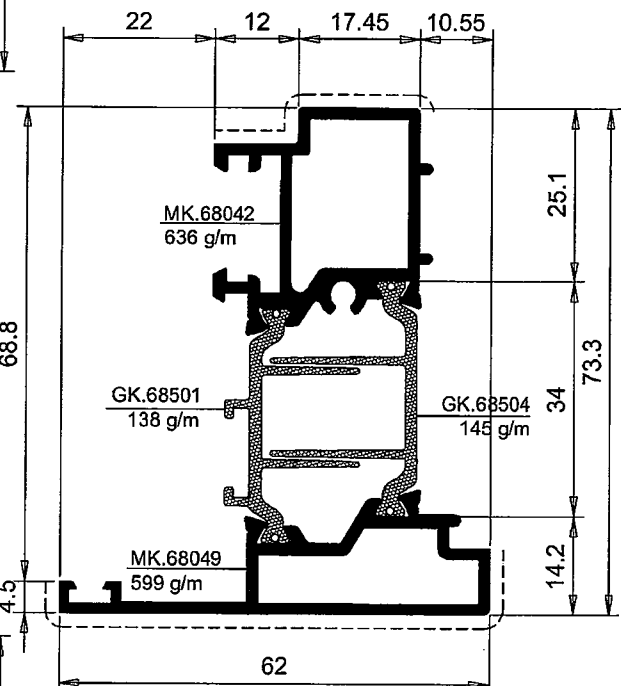


<b>KK.68407</b>	BATTUTA CENTRALE RIPORTATA PISTA 16 EURO GROOVE 16mm CENTRAL RABBET		Y X	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> J <sub>y</sub> W <sub>x</sub> W <sub>y</sub>
	Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup> cm <sup>3</sup>
	1.544	364	106	31.89 / 8.40 9.94 / 2.25

TAPPO DI TENUTA / SEAL PLUG
AK.68814

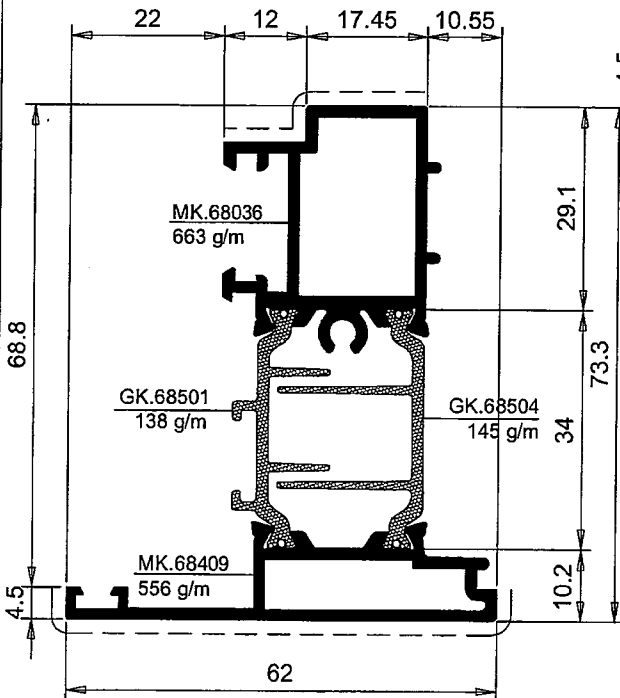
<b>KK.68046</b>	BATTUTA CENTRALE RIPORTATA PER APERTURA ESTERNA EXTERNAL OPENING CENTRAL RABBET		Y X	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> J <sub>y</sub> W <sub>x</sub> W <sub>y</sub>
	Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup> cm <sup>3</sup>
	1.419	363	106	31.79 / 8.59 10.01 / 2.29

TAPPO DI TENUTA / SEAL PLUG
AK.68817

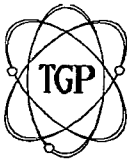


<b>KK.68035</b>	BATTUTA CENTRALE RIPORTATA PER APERTURA INTERNA INTERNAL OPENING CENTRAL RABBET		Y X	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> J <sub>y</sub> W <sub>x</sub> W <sub>y</sub>
	Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup> cm <sup>3</sup>
	1.502	363	106	31.21 / 8.31 9.96 / 2.23

TAPPO DI TENUTA / SEAL PLUG
AK.68815



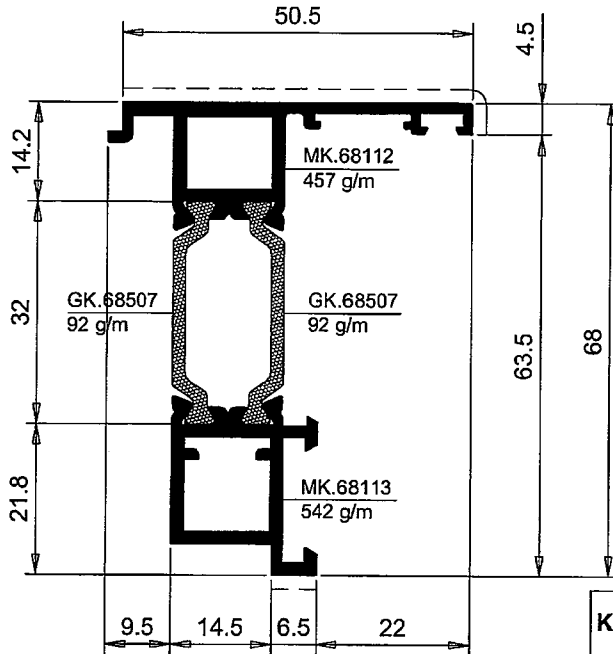
Drahtfäden



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.36

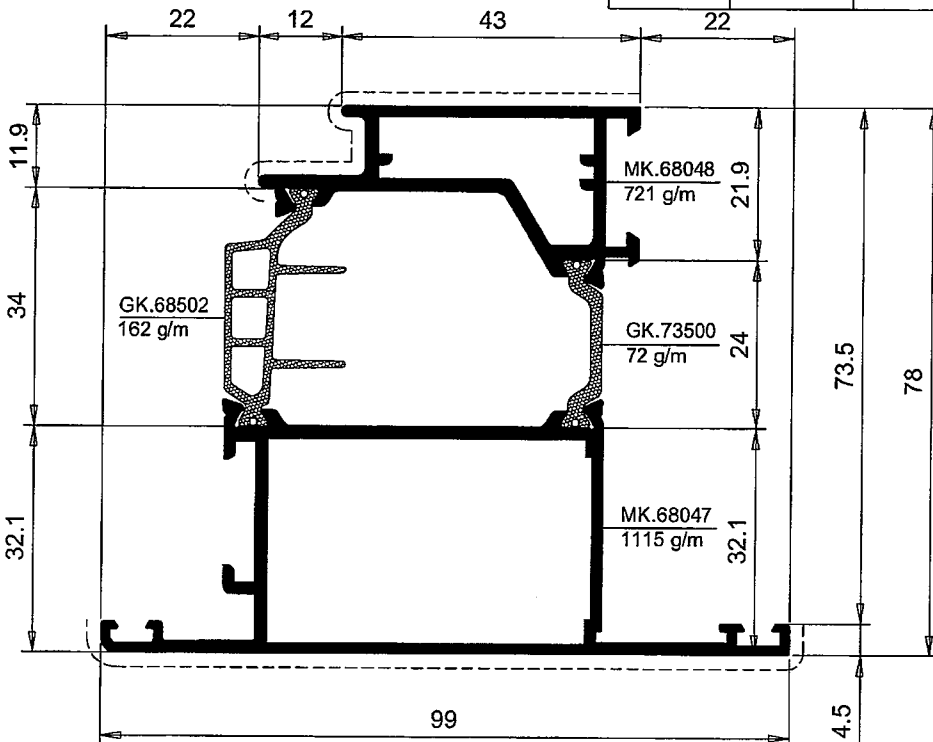


<b>KK.68111</b>	INVERSIONE DI BATTUTA SU TELAIO FRAME RABBET INVERSION		$\begin{matrix} Y \\ X \rightarrow X \\ \downarrow \\ Y \end{matrix}$	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	$\begin{matrix} J_x & J_y \\ W_x & W_y \end{matrix}$
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>
1.183	301	62	22.81 4.31	5.7 2.07

ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING	SPINARE PINNING
AK.83707 + AK.73714	-	-	AK.83707 + AK.73714
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68725	-	-

<b>KK.68045</b>	TELAIO MOBILE APERTURA ESTERNA EXTERNAL OPENING WING		$\begin{matrix} Y \\ X \rightarrow X \\ \downarrow \\ Y \end{matrix}$	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	$\begin{matrix} J_x & J_y \\ W_x & W_y \end{matrix}$
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>
2.070	452	179	57.78 35.95	15.52 7.29

ACCESSORI / ACCESSORIES			
SQUADRETTE / CORNER JOINT			
INT.		EXT.	
CIANFRINARE CALKING	SPINARE PINNING	AVVITARE SCREWING	SPINARE PINNING
-	AK.68735 + AK.68715	174-1806	-
ALLINEAMENTO / ALIGNMENT		ANG. VAR. / ADJUST. CORNER	
INT.	EXT.	INT.	EXT.
-	AK.68718	-	-



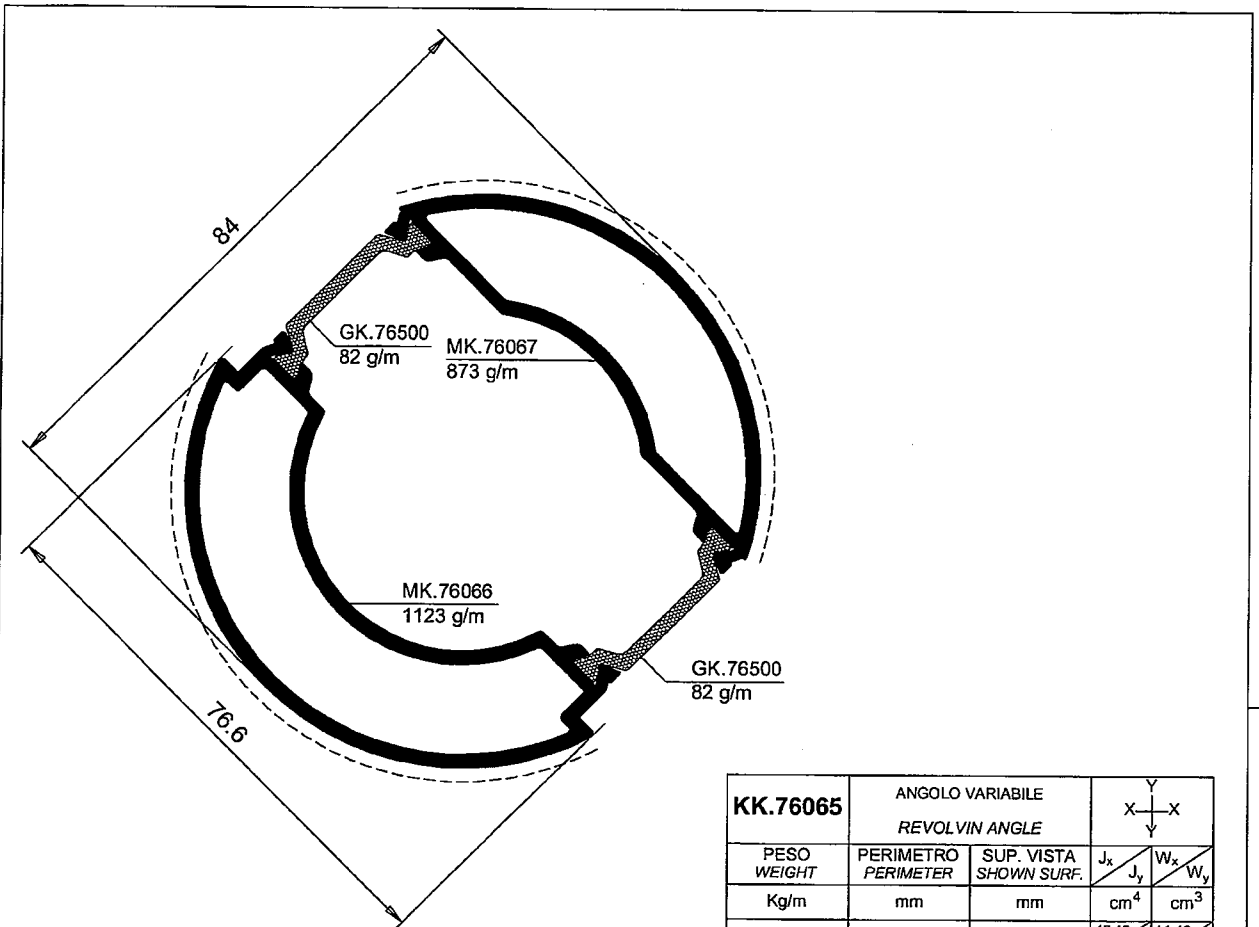
Profiliati ridotti  
Profiliati in scala 1:1



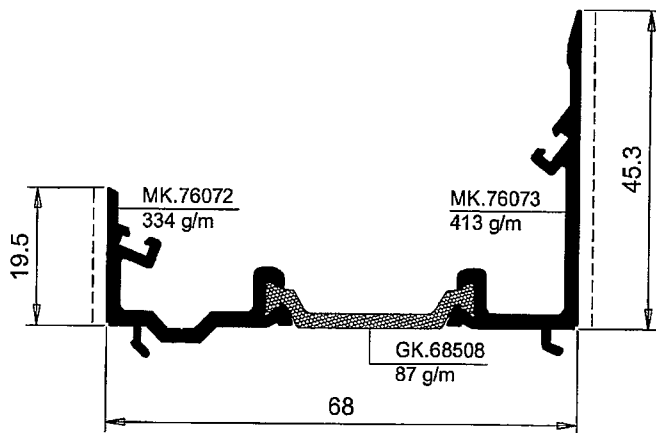
Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.37



KK.76065	ANGOLO VARIABILE REVOLVIN ANGLE		Y X-X	
	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub> W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>
2.160	267	190	47.12 47.12	11.48 11.48



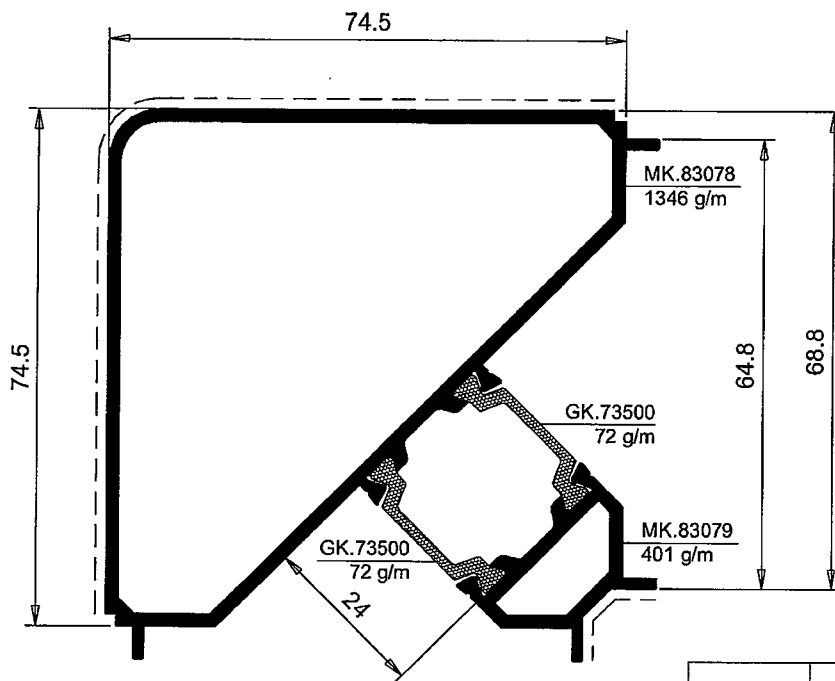
KK.68503	TERMINALE PER ANGOLO VARIABILE TERMINAL FOR REVOLVIN ANGLE		Y X-X	
	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub> J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub> W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>
0.834	336	65	3.82 20.73	2.63 5.26



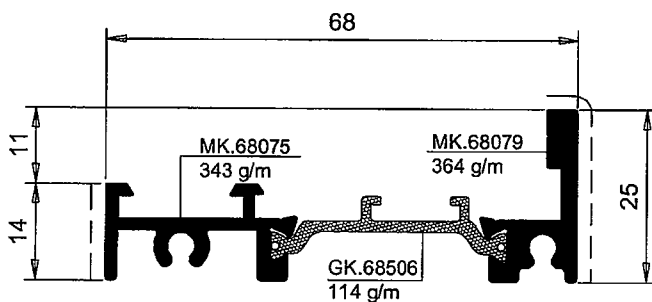
Sistemi

# TGP TH68

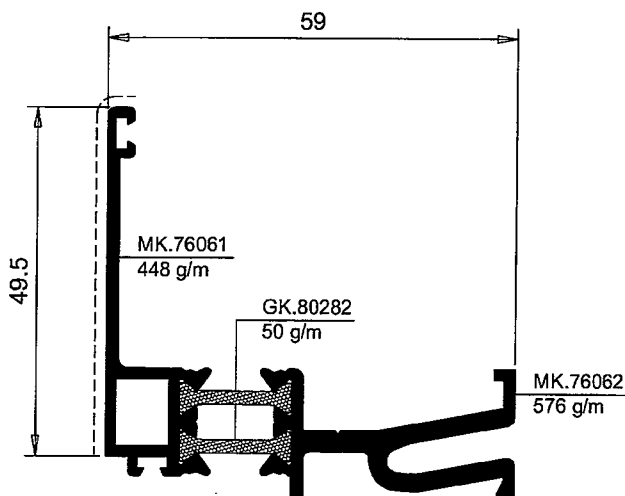
Data	Scheda
Giugno 2017	3.38



KK.83077	PROFILO DI RACCORDO ANGOLO 90° CONNECTING PROFILE CORNER 90°			Y X-X	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub> / W <sub>x</sub> / W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	
1.891	493	165	47.84 / 23.87	11.08 / 12.20	

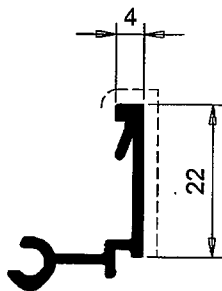


KK.68074	SOGLIA RIDOTTA SMALL THRESHOLD			Y X-X	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub> / W <sub>x</sub> / W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	
0.821	292	44	0.96 / 17.7	1.09 / 4.54	

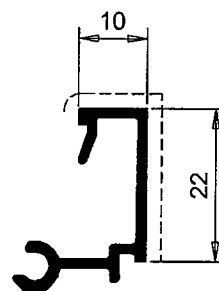


KK.76060	TERMINALE A MURO WALL TERMINAL			Y X-X	
	PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub> / W <sub>x</sub> / W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	
1.124	333	54	6.39 / 15.6	4.59 / 6.21	

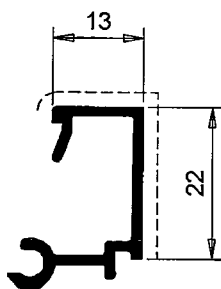
Profili ridotti  
Profili in scala 1:1



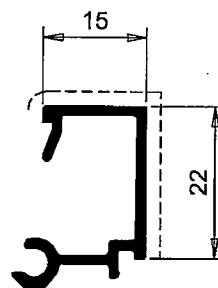
<b>24565</b>	FERMAVETRO DA 4 mm GLASS BEADING 4 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.233	115	26



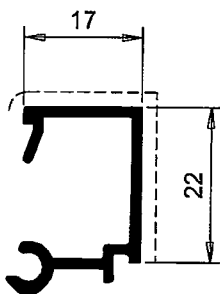
<b>24566</b>	FERMAVETRO DA 10 mm GLASS BEADING 10 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.255	133	32



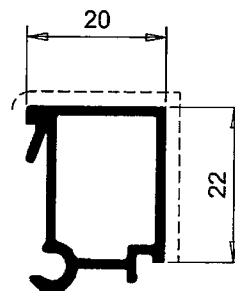
<b>24567</b>	FERMAVETRO DA 13 mm GLASS BEADING 13 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.265	139	35



<b>24568</b>	FERMAVETRO DA 15 mm GLASS BEADING 15 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.272	143	37



<b>24569</b>	FERMAVETRO DA 17 mm GLASS BEADING 17 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.279	147	39



<b>24570</b>	FERMAVETRO DA 20 mm GLASS BEADING 20 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.332	114	42

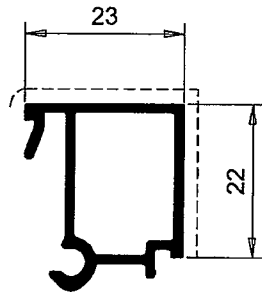




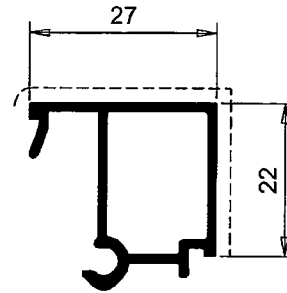
Sistemi

# TGP TH68

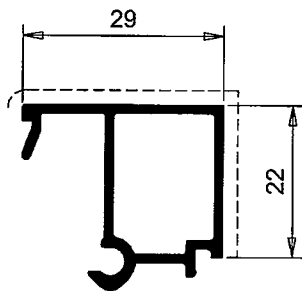
Data	Scheda
Giugno 2017	3.40



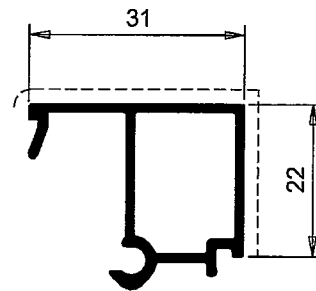
<b>24571</b>	FERMAVETRO DA 23 mm GLASS BEADING 23 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.340	125	45



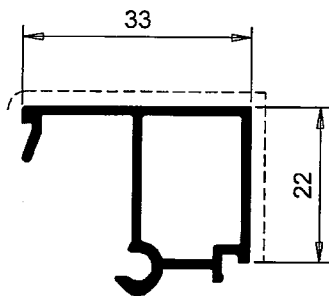
<b>24572</b>	FERMAVETRO DA 27 mm GLASS BEADING 27 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.352	133	49



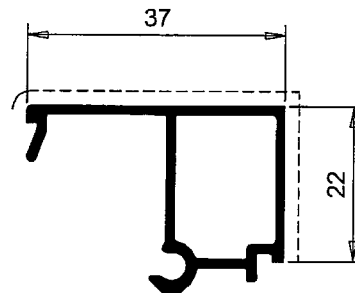
<b>24573</b>	FERMAVETRO DA 29 mm GLASS BEADING 29 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.359	137	51



<b>24528</b>	FERMAVETRO DA 31 mm GLASS BEADING 31 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.366	141	53



<b>24556</b>	FERMAVETRO DA 33 mm GLASS BEADING 33 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.372	145	55



<b>24557</b>	FERMAVETRO DA 37 mm GLASS BEADING 37 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.385	153	59

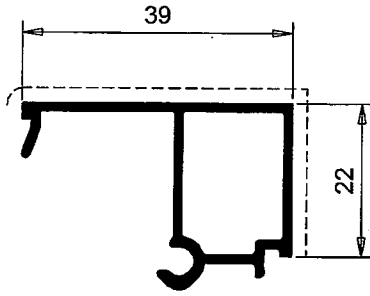
Profili ridotti  
Profili in scala 1:1



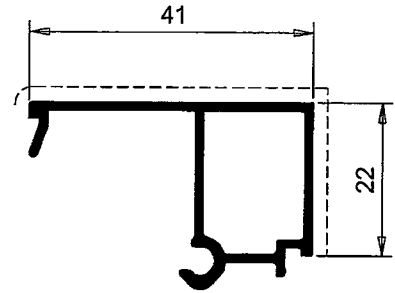
Sistemi

# TGP TH68

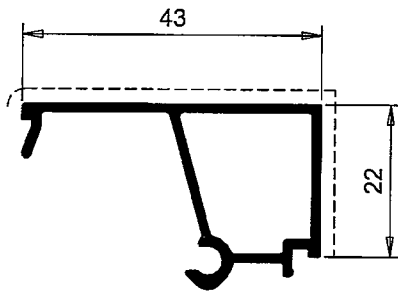
Data	Scheda
Giugno 2017	3.41



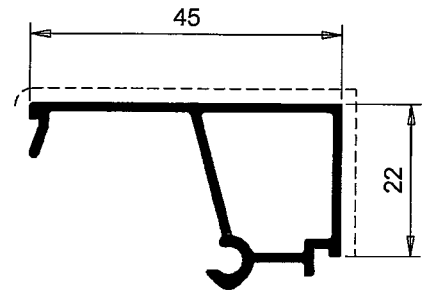
<b>24558</b>	FERMAVETRO DA 39 mm GLASS BEADING 39 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.392	157	61



<b>24559</b>	FERMAVETRO DA 41 mm GLASS BEADING 41 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.399	159	63



<b>24560</b>	FERMAVETRO DA 43 mm GLASS BEADING 43 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.407	161	65



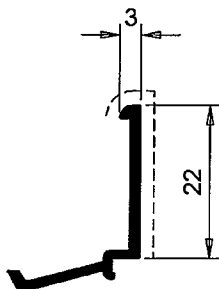
<b>24561</b>	FERMAVETRO DA 45 mm GLASS BEADING 45 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.407	163	67



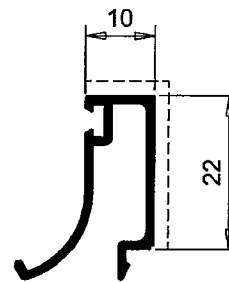
Sistemi

# TGP TH68

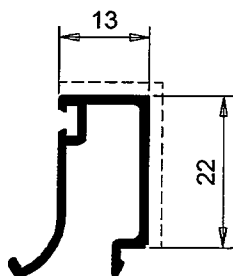
Data	Scheda
Giugno 2017	3.42



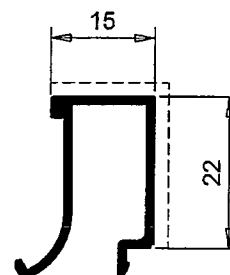
<b>EK.6179</b>	FERMAVETRO DA 3 mm GLASS BEADING 3 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.166	92	26



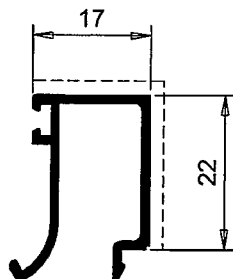
<b>16185</b>	FERMAVETRO DA 10 mm GLASS BEADING 10 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.237	150	31



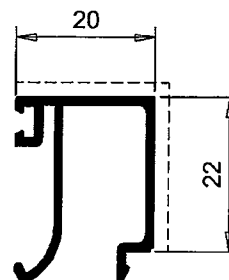
<b>16186</b>	FERMAVETRO DA 13 mm GLASS BEADING 13 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.243	152	35



<b>19712</b>	FERMAVETRO DA 15 mm GLASS BEADING 15 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.242	149	36



<b>16189</b>	FERMAVETRO DA 17 mm GLASS BEADING 17 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.252	159	39



<b>22618</b>	FERMAVETRO DA 20 mm GLASS BEADING 20 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.271	170	42

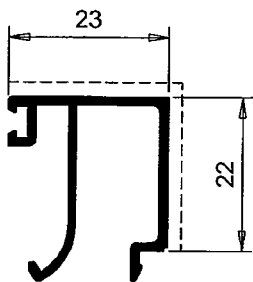
Profili ridotti  
Profili in scala 1:1



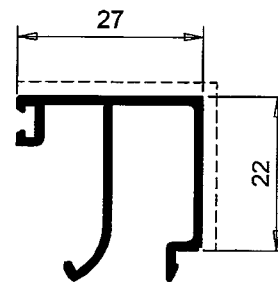
Sistemi

# TGP TH68

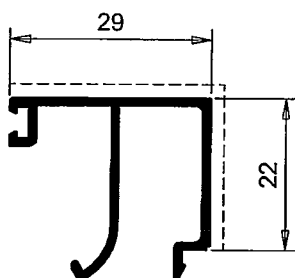
Data	Scheda
Giugno 2017	3.43



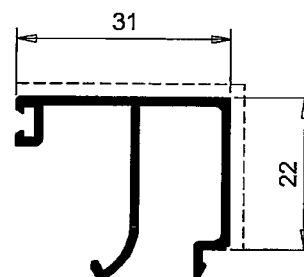
<b>16191</b>	FERMAVETRO DA 23 mm GLASS BEADING 23 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.290	183	44



<b>16193</b>	FERMAVETRO DA 27 mm GLASS BEADING 27 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.303	190	48



<b>16195</b>	FERMAVETRO DA 29 mm GLASS BEADING 29 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.310	195	50



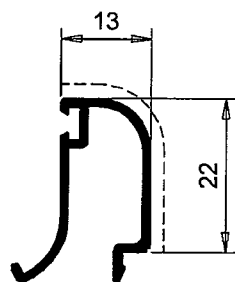
<b>16197</b>	FERMAVETRO DA 31 mm GLASS BEADING 31 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.316	199	52



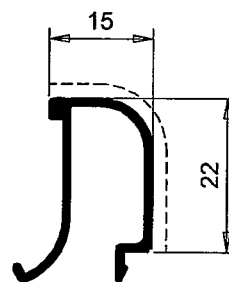
Sistemi

# TGP TH68

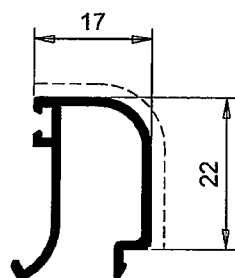
Data	Scheda
Giugno 2017	3.44



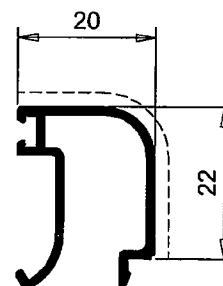
<b>16187</b>	FERMAVETRO DA 13 mm GLASS BEADING 13 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.232	147	31



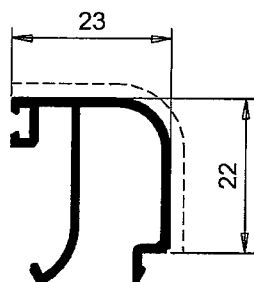
<b>16188</b>	FERMAVETRO DA 15 mm GLASS BEADING 15 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.233	143	33



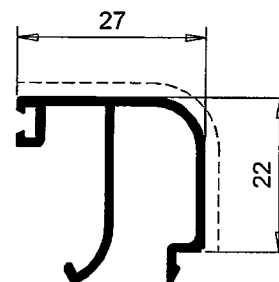
<b>16190</b>	FERMAVETRO DA 17 mm GLASS BEADING 17 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.242	154	35



<b>EK.22619</b>	FERMAVETRO DA 20 mm GLASS BEADING 20 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.260	165	38

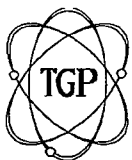


<b>16192</b>	FERMAVETRO DA 23 mm GLASS BEADING 23 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.280	177	41



<b>16194</b>	FERMAVETRO DA 27 mm GLASS BEADING 27 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.293	185	45

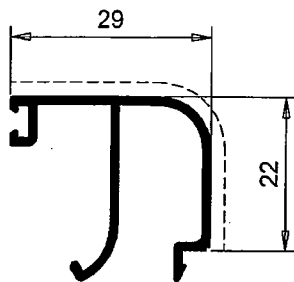
Profili ridotti  
Profili in scala 1:1



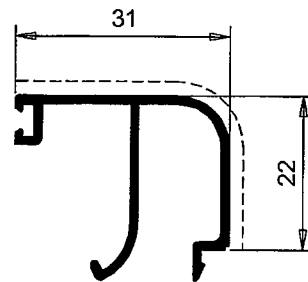
Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	3.45



<b>16196</b>	FERMAVETRO DA 29 mm GLASS BEADING 29 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.300	189	47



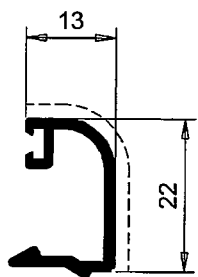
<b>16198</b>	FERMAVETRO DA 31 mm GLASS BEADING 31 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.306	194	49



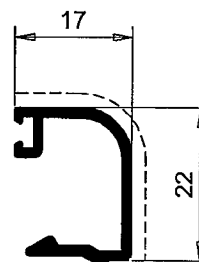
Sistemi

# TGP TH68

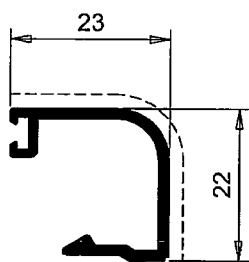
Data	Scheda
Giugno 2017	3.46



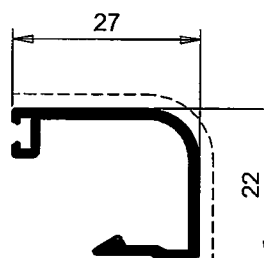
<b>4290</b>	FERMAVETRO DA 13 mm GLASS BEADING 13 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.225	112	30



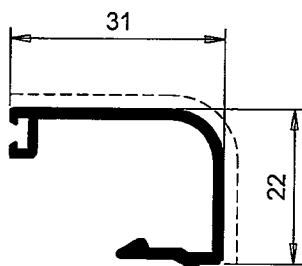
<b>4291</b>	FERMAVETRO DA 17 mm GLASS BEADING 17 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.245	120	34



<b>4292</b>	FERMAVETRO DA 23 mm GLASS BEADING 23 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.265	132	40



<b>25105</b>	FERMAVETRO DA 27 mm GLASS BEADING 27 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.280	140	44



<b>4197</b>	FERMAVETRO DA 31 mm GLASS BEADING 31 mm	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.300	148	48

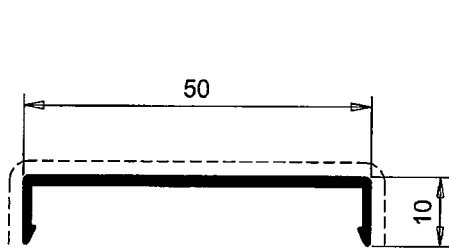
Profili ridotti  
Profili in scala 1:1



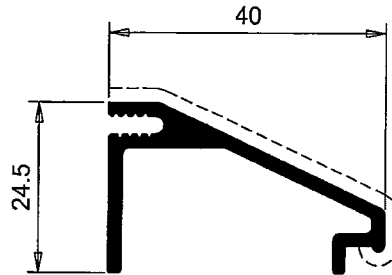
Sistemi

# TGP TH68

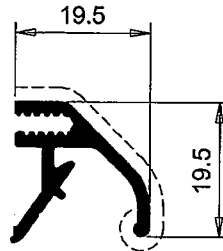
Data	Scheda
Giugno 2017	3.47



<b>KK.76064</b>	COPRIFILO COVER JOINT	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.260	136	70



<b>EK.16588</b>	SCIVOLO PER SOGLIA SLIDE FOR THRESHOLD	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.470	174	50



<b>EK.14505</b>	GOCCIOLATOIO WATER DRAINAGE	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.299	130	38

TAPPO / PLUG		
AK.93540		

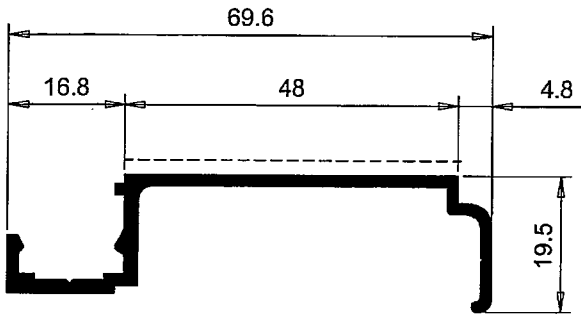




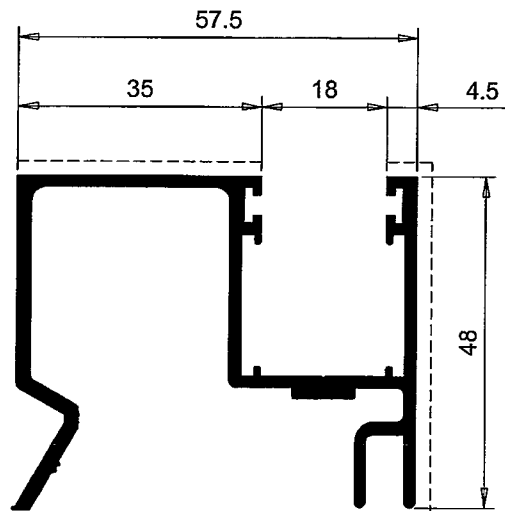
Sistemi

# TGP TH68

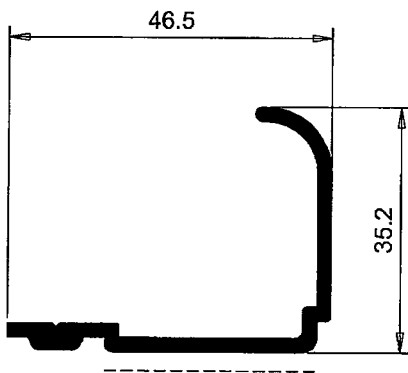
Data	Scheda
Giugno 2017	3.48



<b>EK.83206</b>	RIPORTO PER SPALLA MONOBLOCCO	
	ADDITIONAL MONOBLOCK FRAME	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.500	177	31



<b>EK.83207</b>	GUIDA PER TAPPARELLA	
	ROLLING SHUTTER GUIDE	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
1.090	449	88



<b>EK.83208</b>	CELINO MONOBLOCCO	
	MONOBLOCK ADDED UPPER	
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.
Kg/m	mm	mm
0.500	177	31

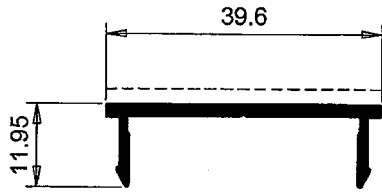
Profili ridotti  
Profili in scala 1:1



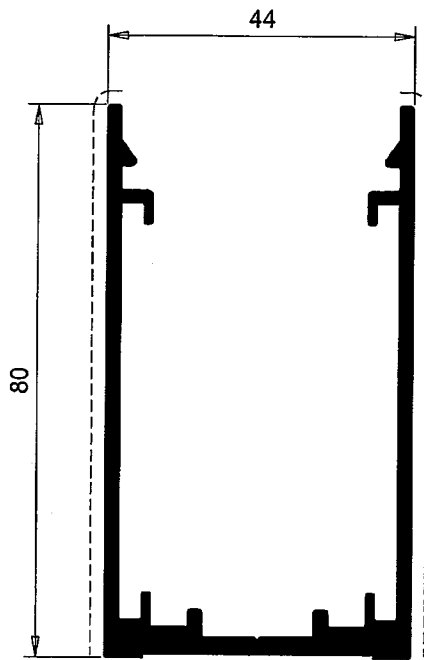
Sistemi

# TGP TH68

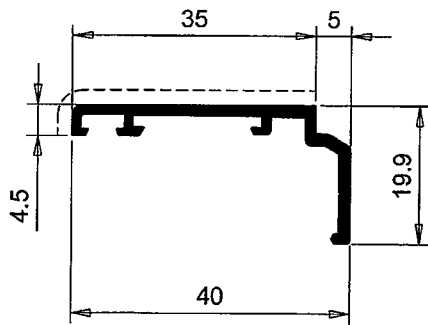
Data	Scheda
Giugno 2017	3.49



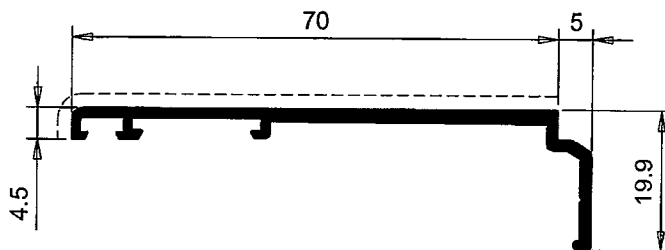
<b>EK.24523</b>	COPERTINA DI RINFORZO		Y X—X Y			
	REINFORCEMENT COVER					
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>		cm <sup>3</sup>	
0.270	123	39	-	-	-	-



<b>EK.24524</b>	RINFORZO		Y X—X Y			
	REINFORCEMENT					
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>		cm <sup>3</sup>	
1.423	460	162	37.64 18.1		12.6 8.2	



<b>EK.83170</b>	BATTUTA RIPIORTATA DA 35mm		Y X—X Y			
	ADDITIONAL RABBET 35mm					
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>		cm <sup>3</sup>	
0.289	143	40	-	-	-	-



<b>EK.83262</b>	BATTUTA RIPIORTATA DA 70mm		Y X—X Y			
	ADDITIONAL RABBET 70mm					
PESO WEIGHT	PERIMETRO PERIMETER	SUP. VISTA SHOWN SURF.	J <sub>x</sub>	J <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>	W <sub>y</sub>
Kg/m	mm	mm	cm <sup>4</sup>		cm <sup>3</sup>	
0.471	213	75	-	-	-	-

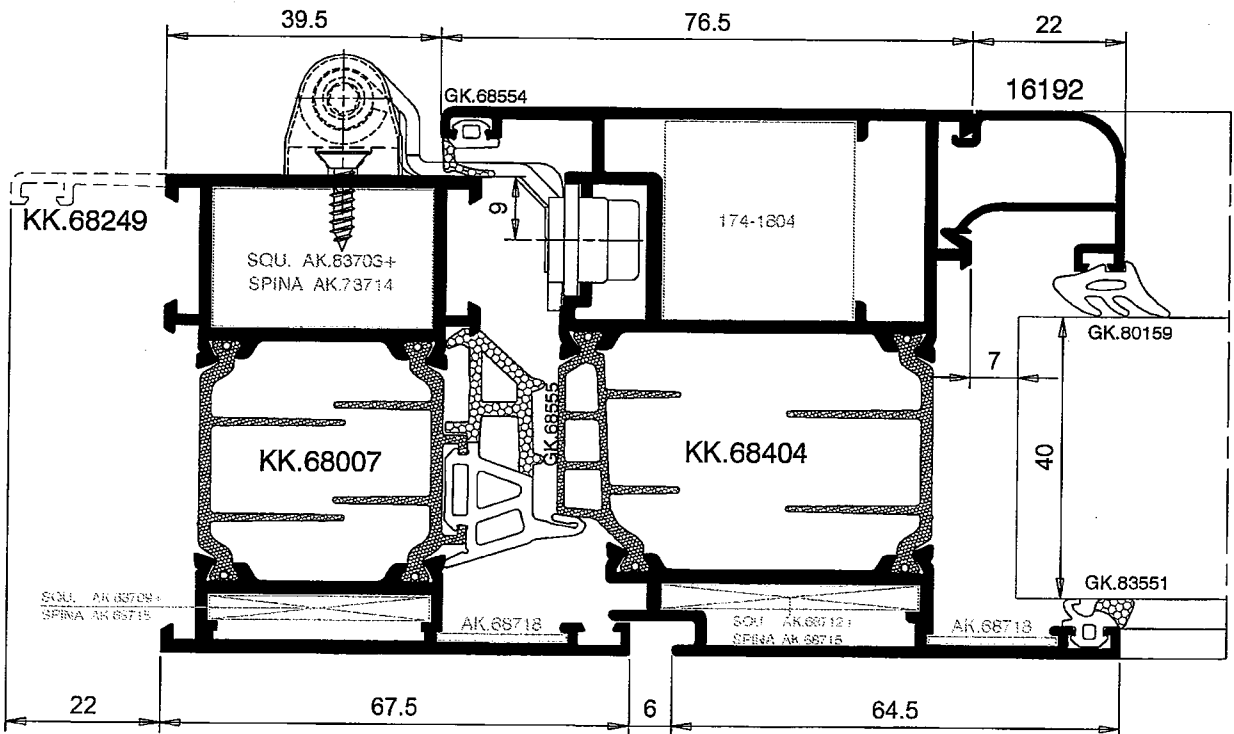
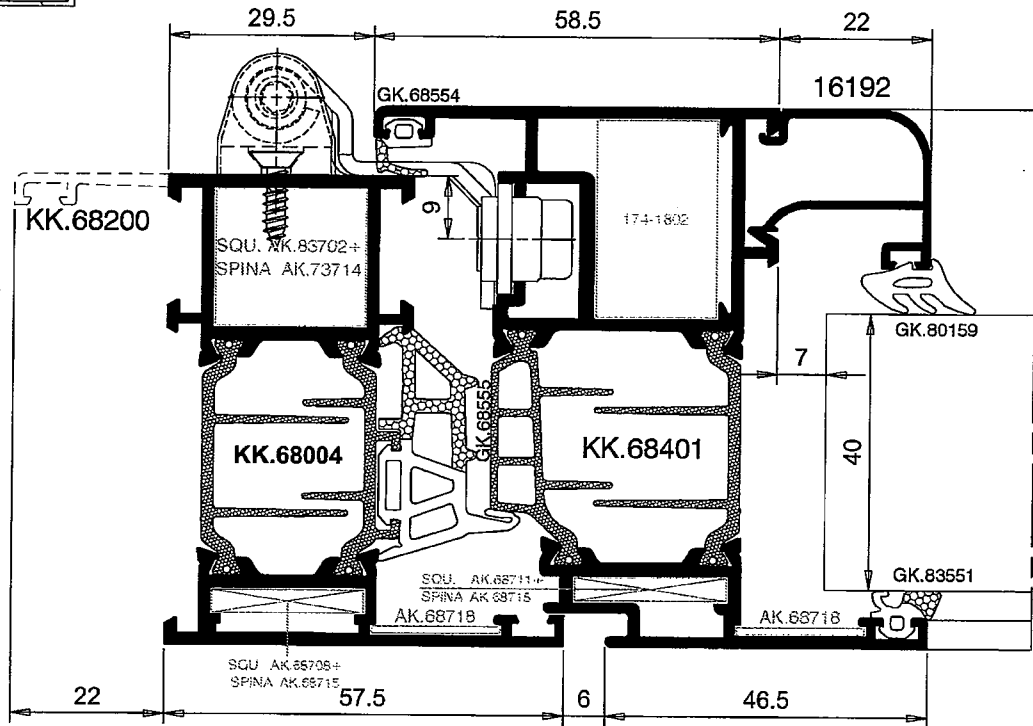
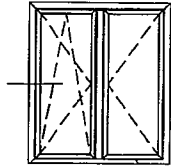


Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	4.01

Prospetto esterno



Modi in scala 1:1-Vetrazione

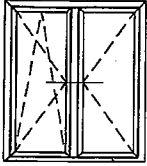


Sistemi

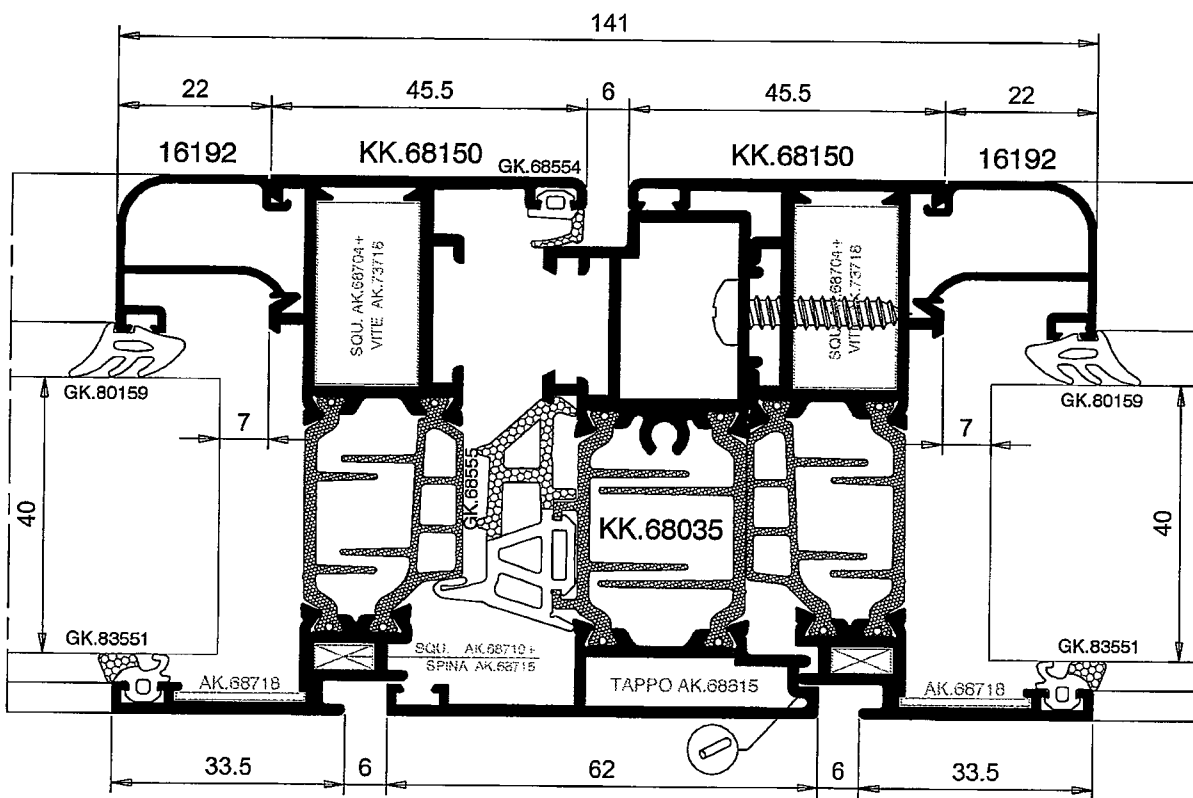
# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	4.02

Prospetto esterno



Applicazione tasselli vetro  
Punti di fissaggio a muro



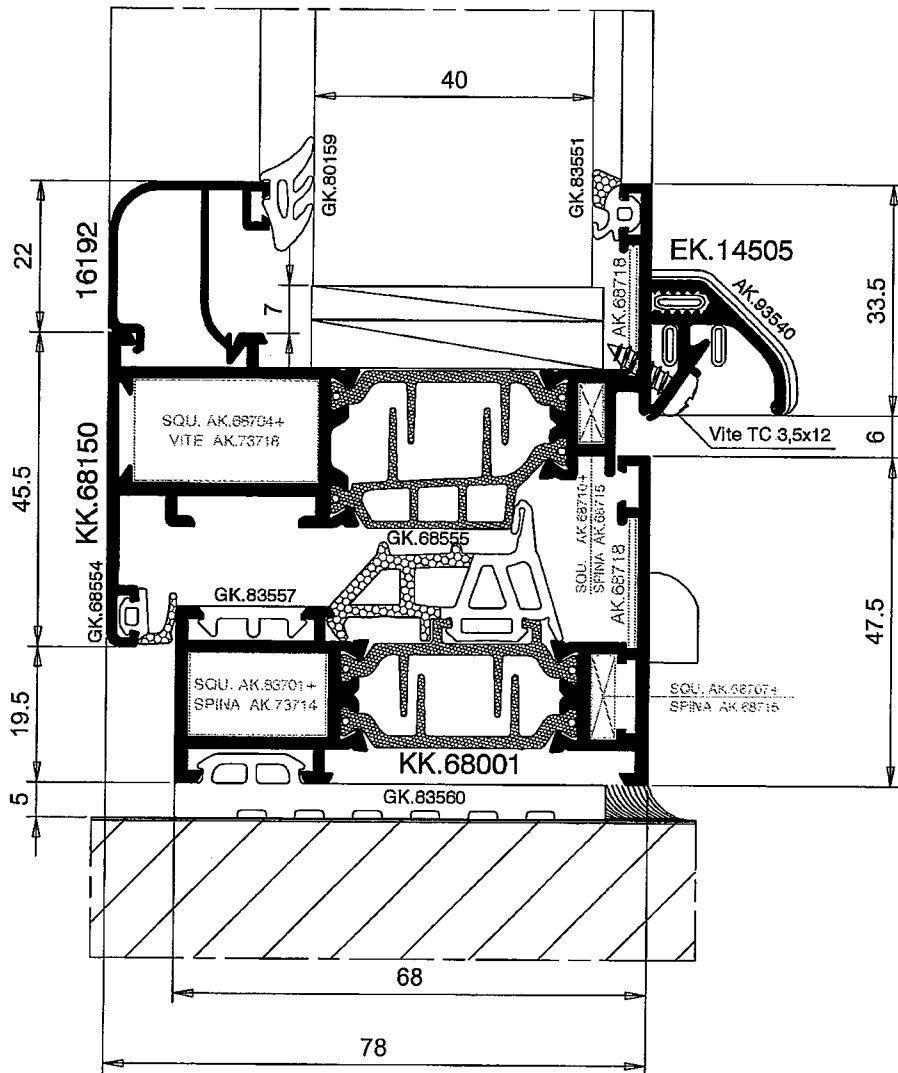
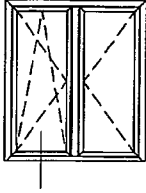


Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	4.03

Prospetto esterno



Nodi in scala 1:1-Vetrazione

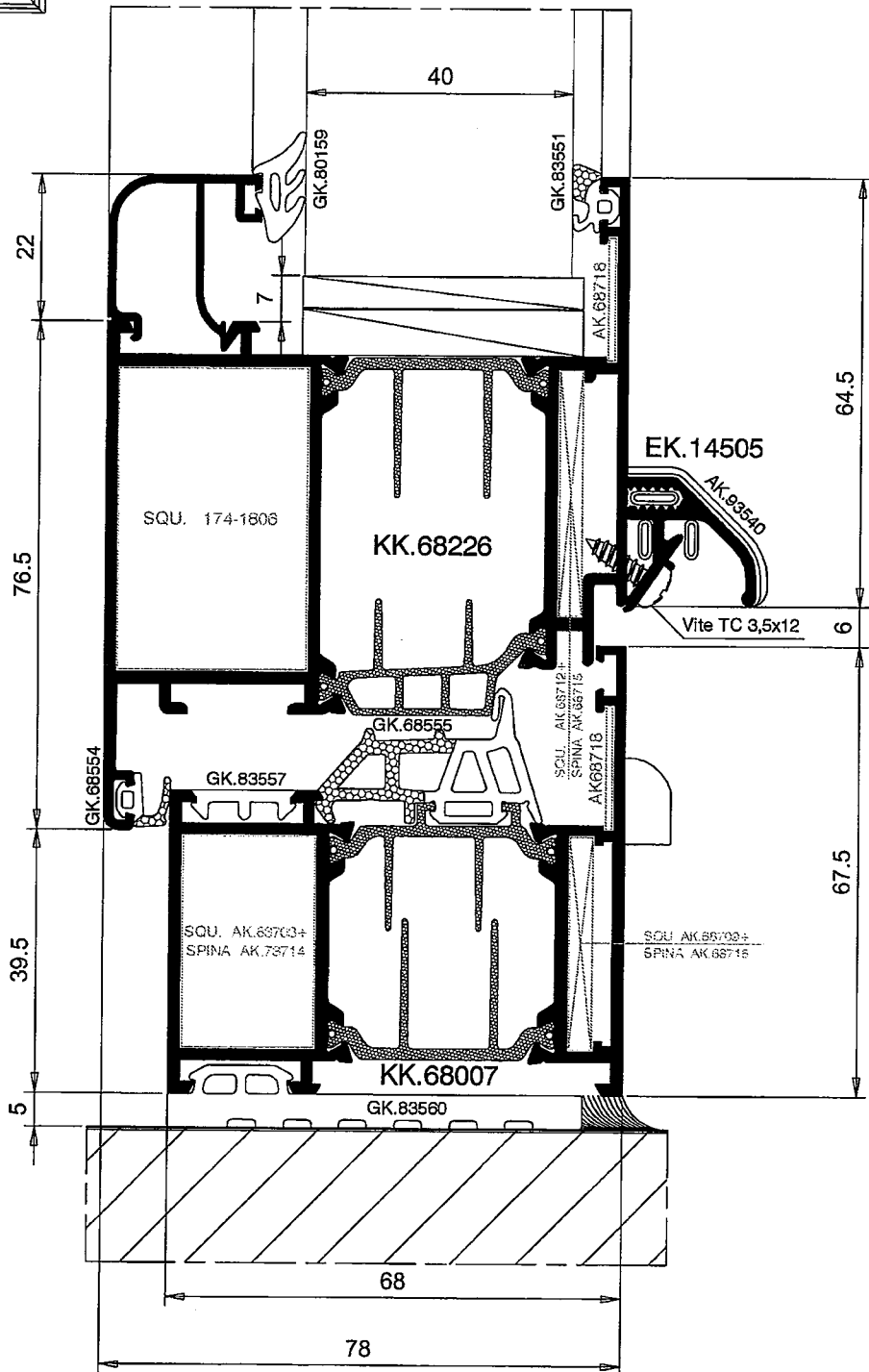
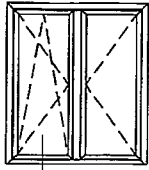


Sistemi

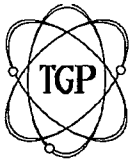
# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	4.04

Prospetto esterno



Applicazione tasselli vetro  
Punti di fissaggio a muro

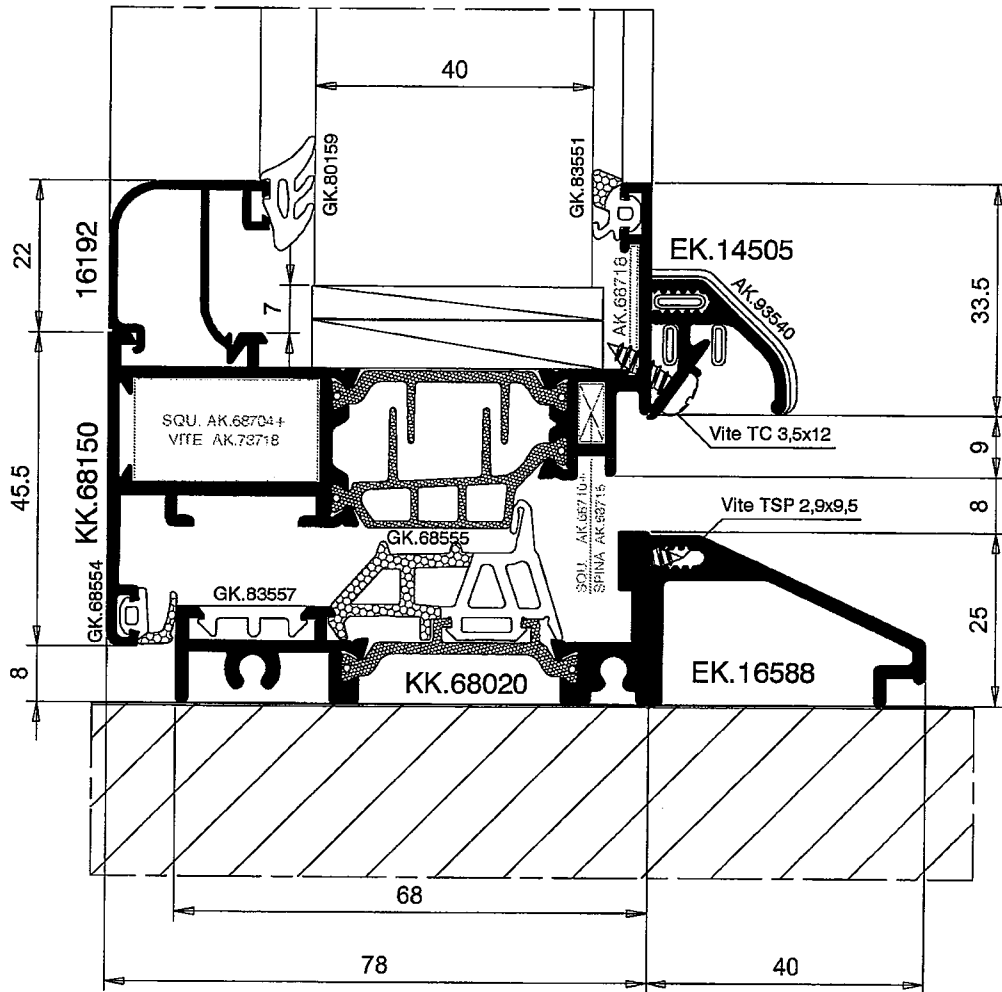
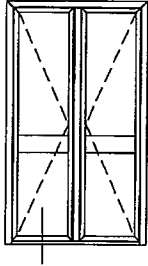


Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	4.05

Prospetto esterno



Nodi in scala 1:1-Vetrazione

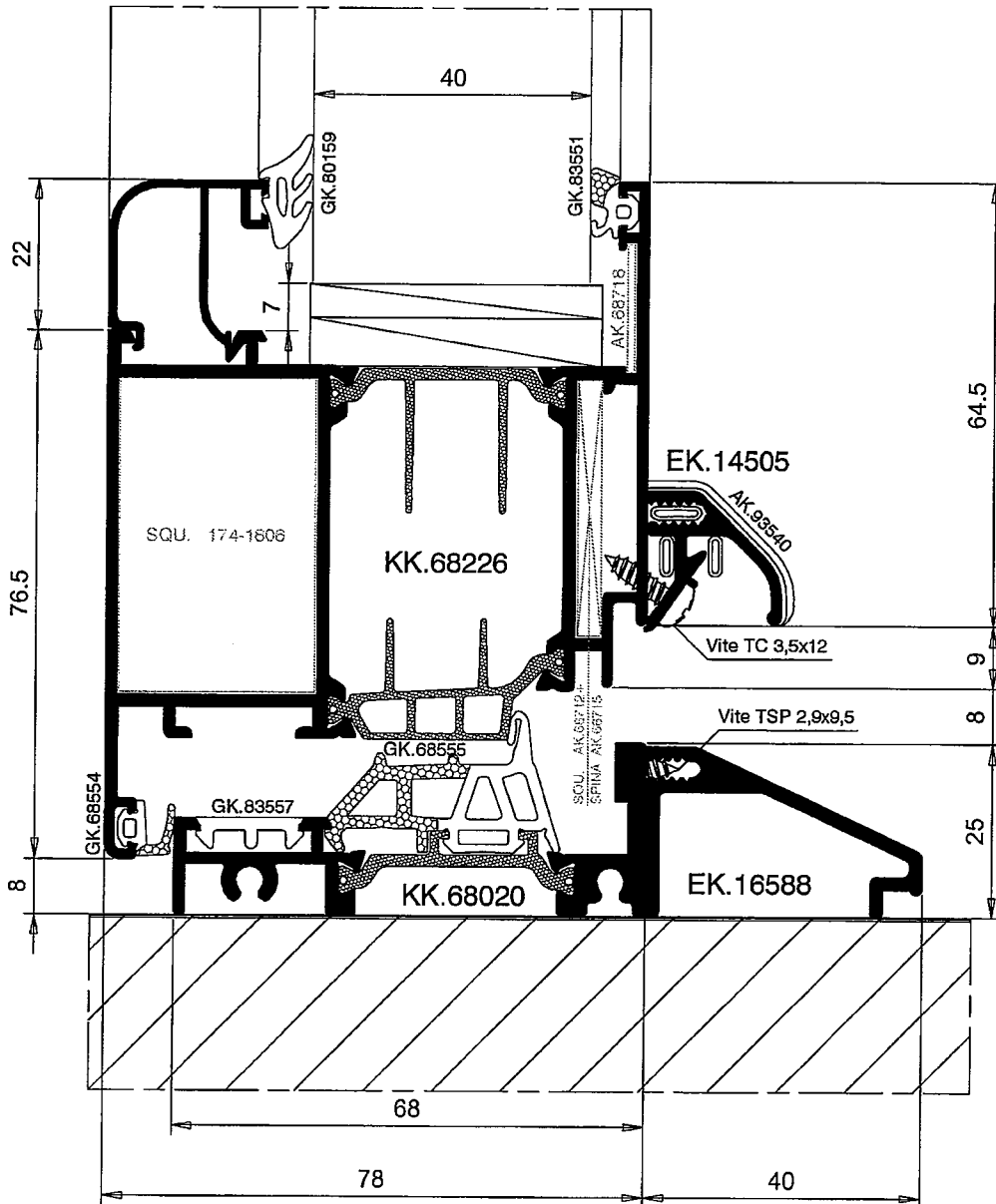
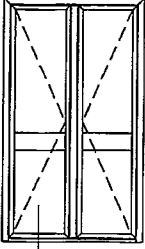


Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	4.06

Prospetto esterno



Applicazione tasselli vetro  
Punti di fissaggio a muro



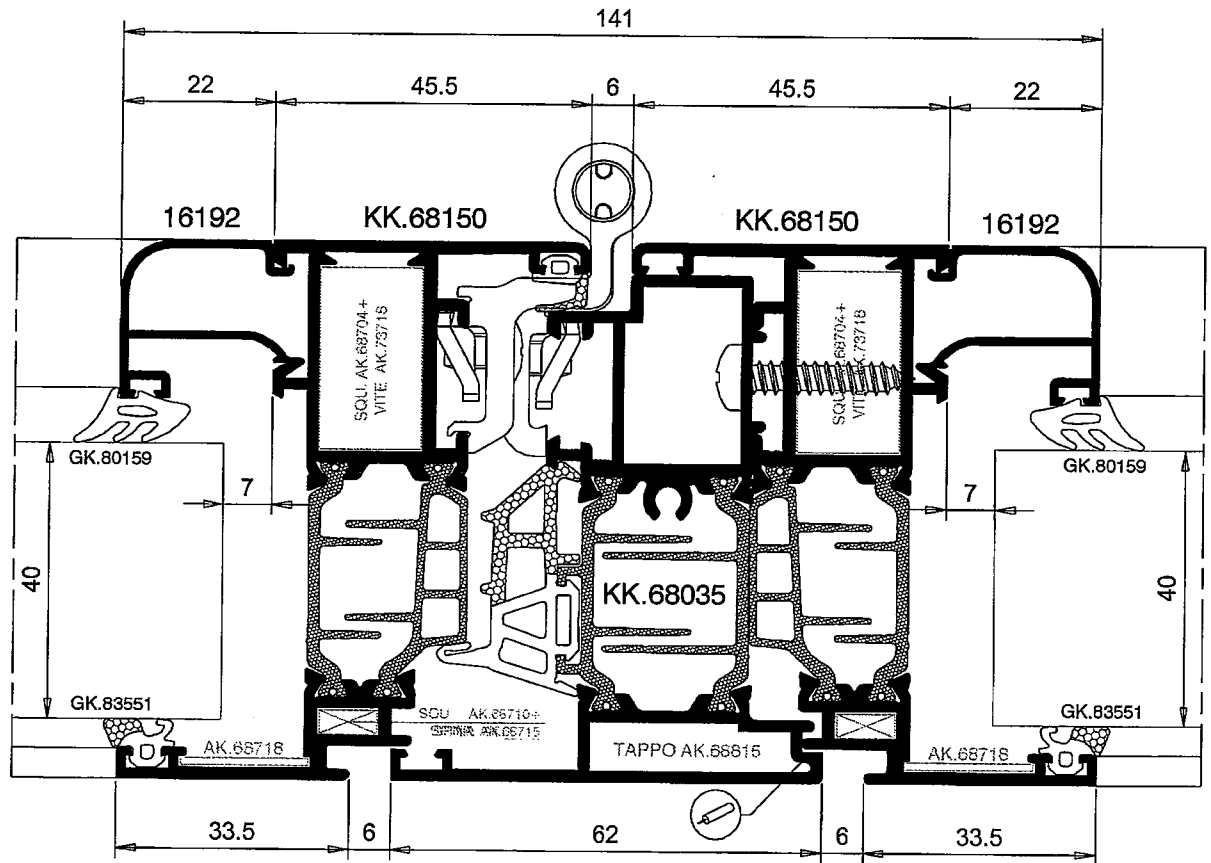
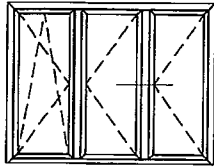


Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	4.07

Prospetto esterno



Modi in scala 1:1-Vetrazione

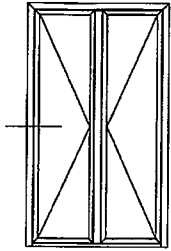


Sistemi

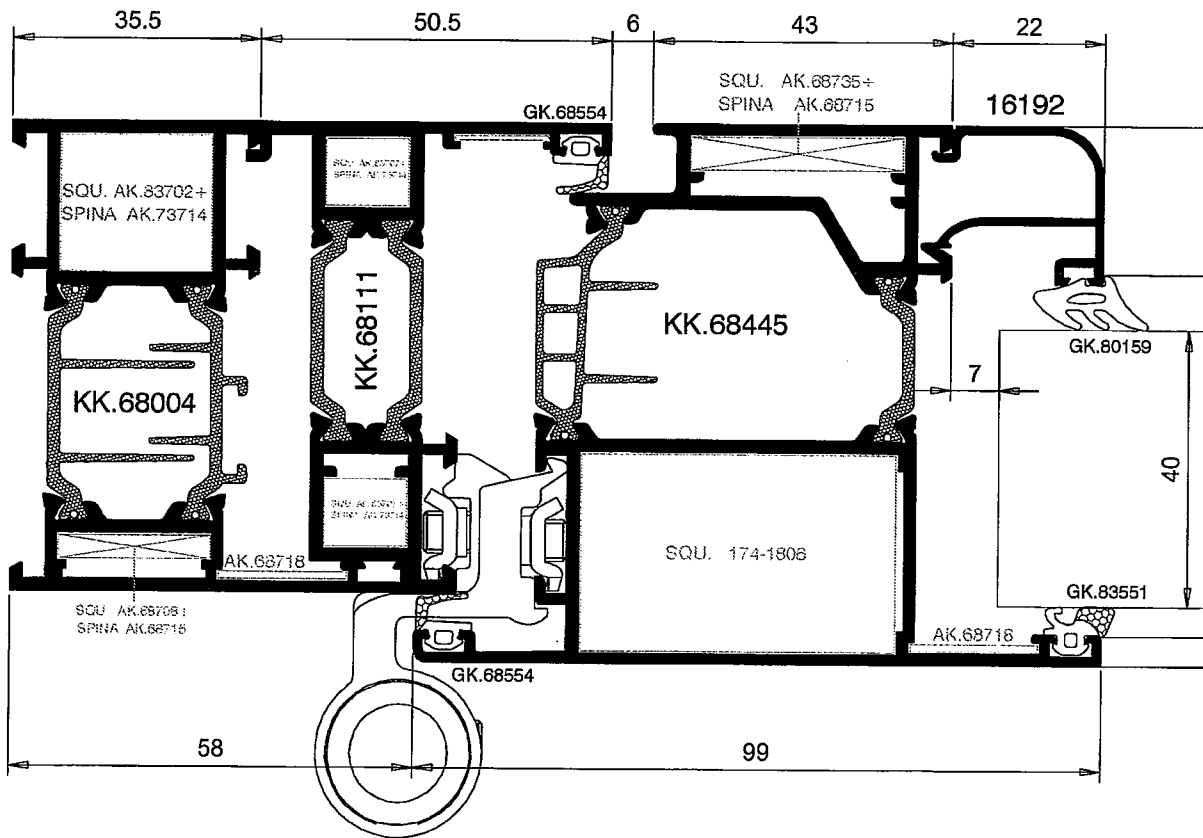
# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	4,08

Prospetto esterno



Applicazione tasselli vetro  
Punti di fissaggio a muro

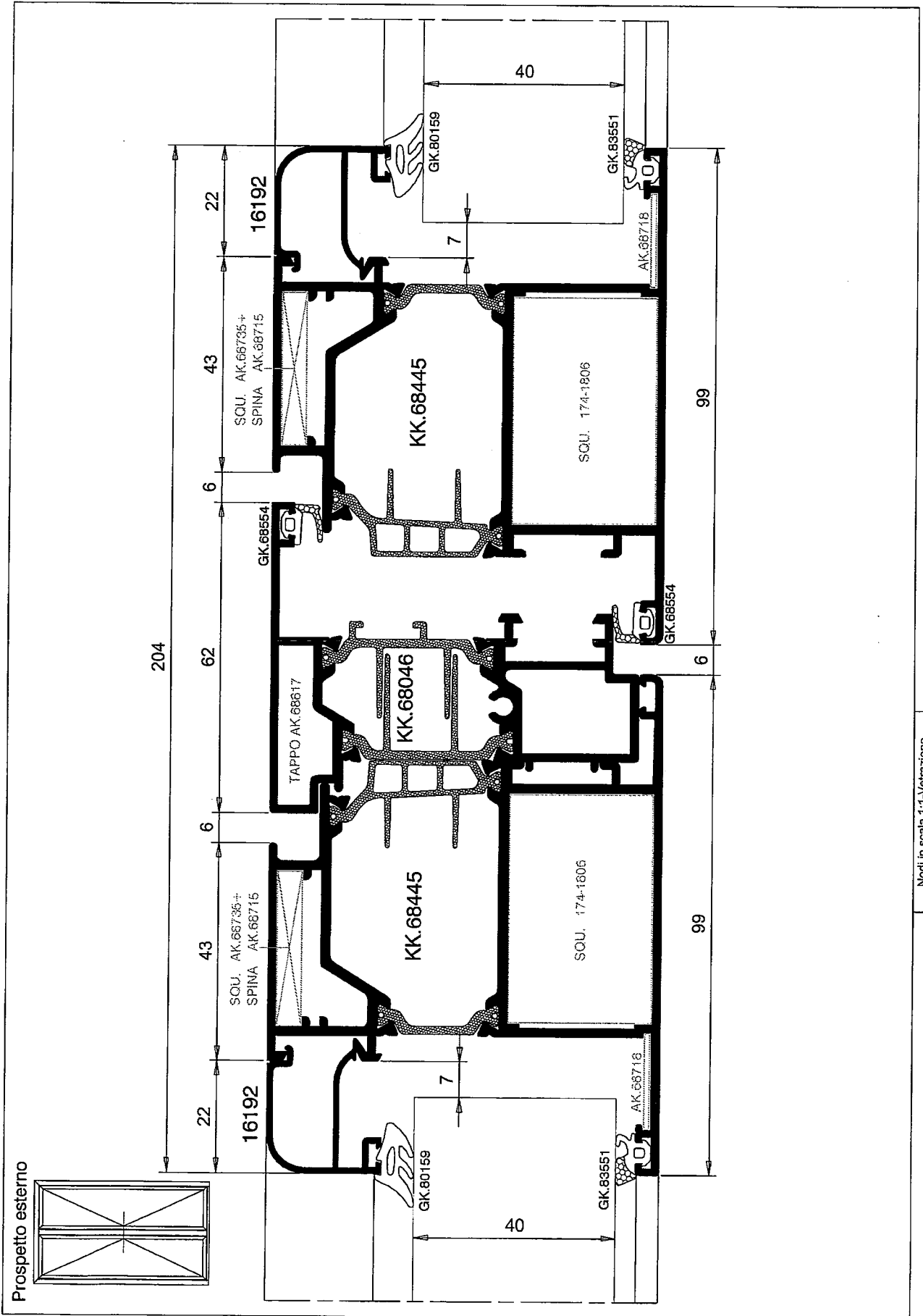




Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	4.09





Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	4.51

**Guarnizioni Interne**

Spess. 3-5 mm.	Spess. 4-6mm.	Spess. 6-8mm.
GK.80157	GK.80158	GK.80159

**VETRAZIONE TELAIO FISSO**

**Guarnizioni Esterne**

Spess. 4 mm.	Spess. 1,5 mm.	Spess. 3 mm.	Spess. 5 mm.
GK.83551	GK.80202	GK.80144	GK.80216

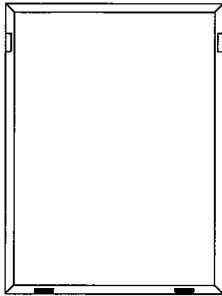
DIMENSIONI e TIPOLOGIE FERMAVETRI						
	24558 g/m 392					
	24557 g/m 385					
	24528 g/m 366		16197 g/m 316		16198 g/m 306	EK.13088 g/m 300
	24572 g/m 352		16193 g/m 303		16194 g/m 293	EK.16103 g/m 280
	24571 g/m 340		16191 g/m 290		16192 g/m 280	EK.13091 g/m 265
	24569 g/m 279		16189 g/m 252		16190 g/m 252	EK.13090 g/m 245
	24567 g/m 265		16186 g/m 243		16187 g/m 232	EK.13089 g/m 225

N.B.:  
LO SCHEMA INDICA LE QUOTE TEORICHE, LE DIMENSIONI REALI DEVONO ESSERE SEMPRE VERIFICATE  
Nodi in scala 1:1-Vetrazione

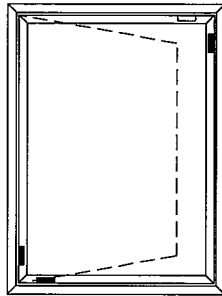


## TABELLA PER SPESSORAMENTO VETRI

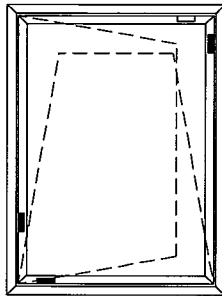
Telaio fisso



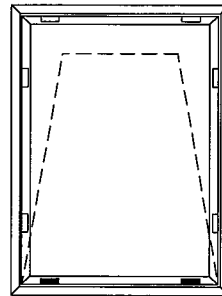
Anta battente



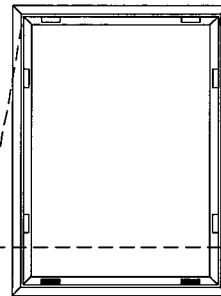
Anta ribalta



Wasistas

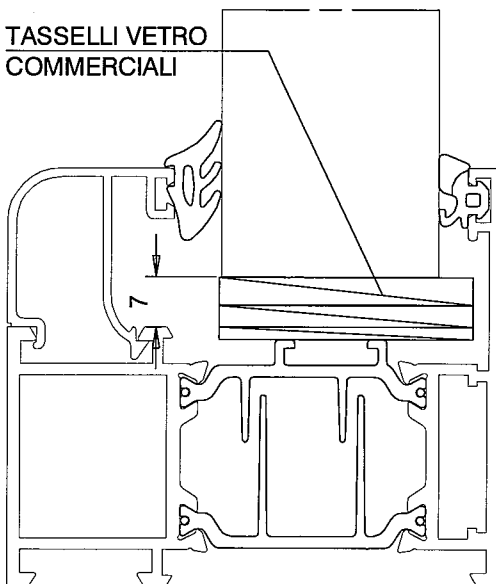


Sporgere



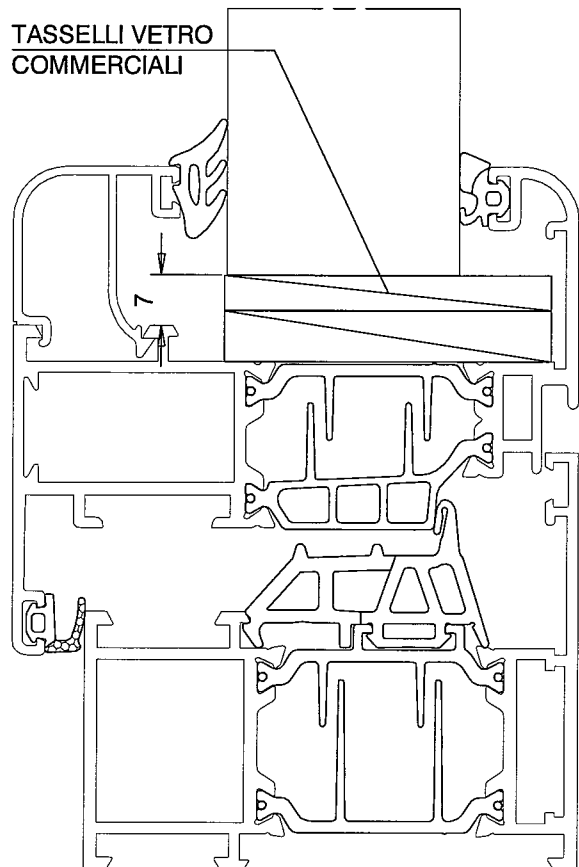
- Spessori portanti
- Spessori distanziatori

TASSELLI VETRO COMMERCIALI



TELAIO FISSO

TASSELLI VETRO COMMERCIALI



TELAIO MOBILE

Il posizionamento ed il numero dei tasselli sono ricavati dal Manuale "UX 42 - GUIDA ALLA CORRETTA POSA IN OPERA" dell' UNCSAAL. Per ulteriori dettagli farvi riferimento



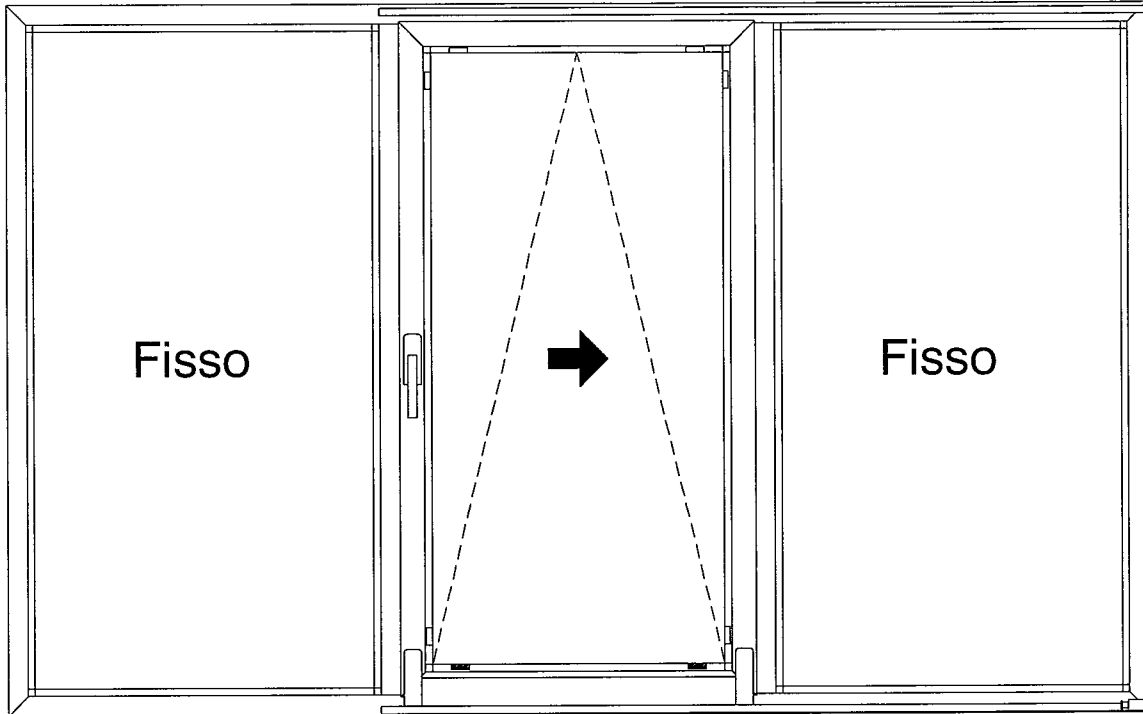
Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	4.54

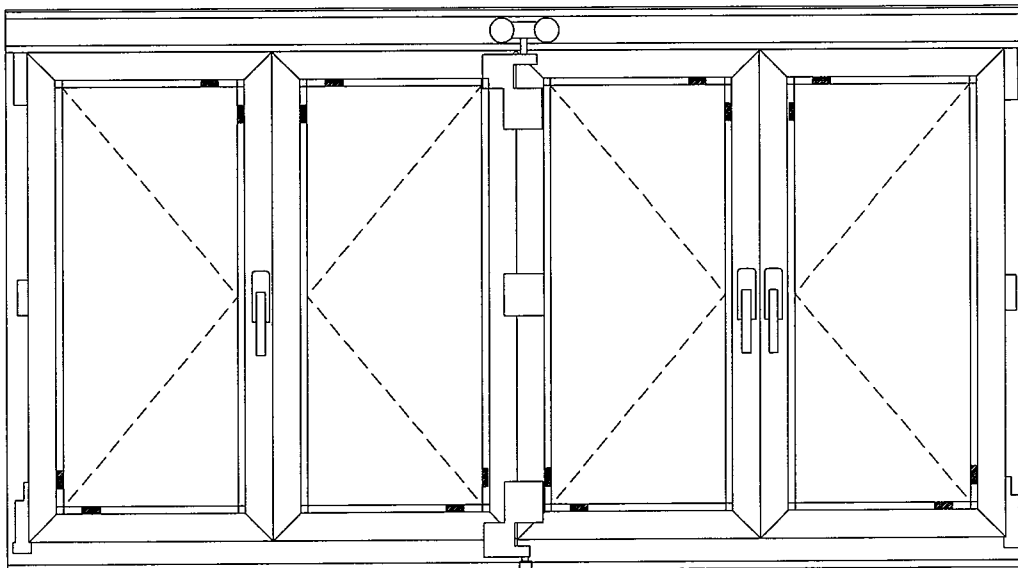
## TABELLA PER SPESSORAMENTO VETRI

Scorrevole parallelo - schema G



- Spessori portanti
- Spessori distanziatori

Scorrevole a libro - schema 431



- Spessori portanti

Modi in scala 1:1 - Vetrazione  
Applicazione tasselli vetro  
Punti di fissaggio a muro

Il posizionamento ed il numero dei tasselli sono ricavati dal Manuale "UX 42 - GUIDA ALLA CORRETTA POSA IN OPERA" dell' UNCSAAL. Per ulteriori dettagli farvi riferimento



*Sistemi*

# TGP TH68

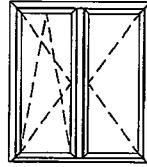
Data	Scheda
Giugno 2017	5.01

## Aperture BATTENTI e A.R. Prospetti esterni

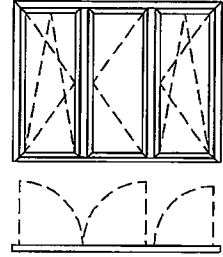
Finestra 1 anta



Finestra 2 ante



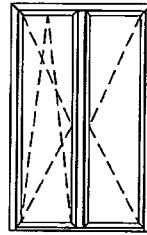
Finestra 3 ante



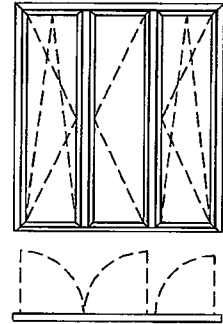
Porta/Fin. 1 anta



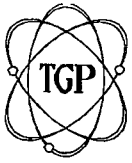
Porta/Fin. 2 ante



Porta/Fin. 3 ante







*Sistemi*

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	5.02

Schemi di Apertura  
Distinte di Taglio



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	5.03

## Finestra 1 anta

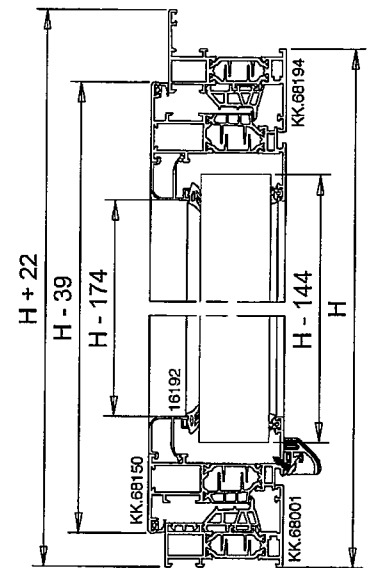
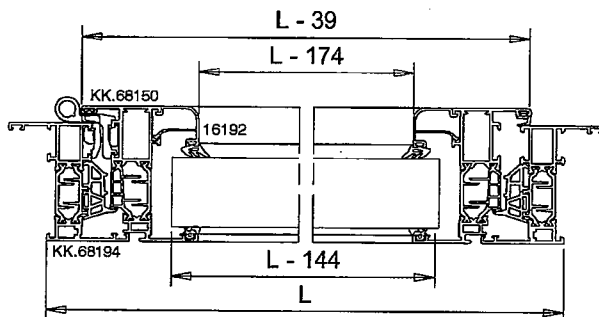
Prospetto esterno



Distinta vetri		
Nr.° Pezzi	L	H
1	L - 144	H - 144

Gioco perimetrale profilato-vetro=7 mm.

Peso indicativo ALLUMINIO	
L..... x 6,062 = Kg..... +	
H..... x 6,180 = Kg..... =	
Peso Totale = Kg.....	



### Profilati

Codice	Descrizione	P.zi	Taglio
KK.68194	Montante telaio	2	$H + 44$
	Traverso sup. telaio	1	$L + 44$
KK.68001	Traverso inf. telaio	1	L
KK.68150	Montante anta	2	$H - 39$
	Traverso anta	2	$L - 39$
16192	Montante fermavetro	2	$H - 174$
	Traverso fermavetro	2	$L - 174$
EK.14505	Gocciolatoio	1	L

### Accessori Universali

Codice	Descrizione	P.zi
AK.83701	Squadretta interna telaio	4
AK.68707	Squadretta esterna telaio	4
AK.68718	Squadretta allineamento telaio	4
AK.68704	Squadretta interna anta	4
AK.68710	Squadretta esterna anta	4
AK.68718	Squadretta allineamento anta	4
AK.93559	Angolo pressofuso fermavetro	4
AK.93540	Cp. tappo laterale gocciolatoio	1
AK.93813	Regolo distanziatore	*

\* in base alle dimensioni - vedi pagina 6.08-6.09

### Guarnizioni

Codice	Descrizione	N° Pezzi
GK.68555	Battuta centrale	2 H + 2 L
GK.68556	Angolo x battuta centrale	4
GK.83551	Cingivetro esterna	2 H + 2 L
GK.80159	Cingivetro interna	2 H + 2 L
GK.68554	di battuta	2 H + 2 L
GK.83557	Copertura interna	1 L

### Accessori di movimento ANTA e A.R.

Vedi allegato del fornitore SIEGENIA



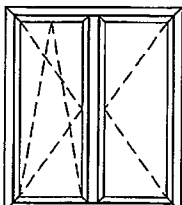
Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	5.04

## Finestra 2 ante

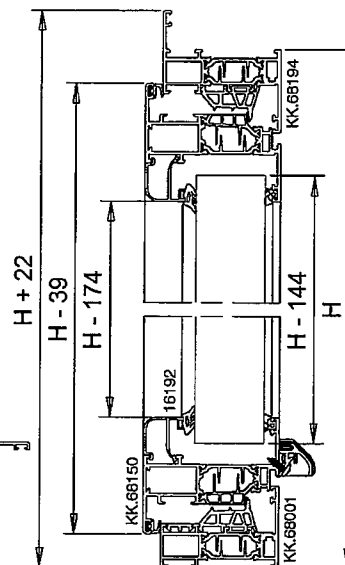
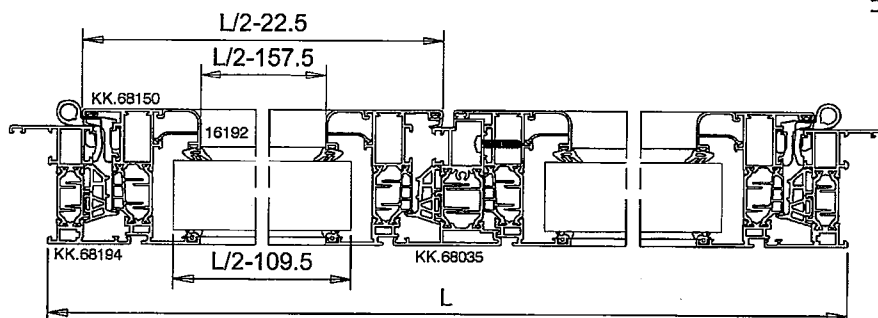
Prospetto esterno



Distinta vetri		
Nr.° Pezzi	L	H
2	L/2 - 109.5	H - 144

Gioco perimetrale profilato-vetro=7 mm.

Peso indicativo ALLUMINIO	
L..... x 6,062 = Kg..... +	
H..... x 11,202 = Kg..... =	
Peso Totale = Kg.....	



### Profilati

Codice	Descrizione	P.zi	Taglio
KK.68194	Montante telaio	2	$\triangle H + 44$
	Traverso sup. telaio	1	$\triangle L + 44$
KK.68001	Traverso inf. telaio	1	$\triangle L$
KK.68150	Montante anta	4	$\triangle H - 39$
	Traverso anta	4	$\triangle L/2 - 22.5$
KK.68035	Riporto centrale	1	$\triangle H - 110$
16192	Montante fermavetro	4	$\triangle H - 174$
	Traverso fermavetro	4	$\triangle L/2 - 157.5$
EK.14505	Gocciolatoio	1	$\triangle L^*$

\* da dividere e sagomare

### Guarnizioni

Codice	Descrizione	N° Pezzi
GK.68555	Battuta centrale	3 H + 2 L
GK.68556	Angolo x battuta centrale	4
GK.83551	Cingivetro esterna	4 H + 2 L
GK.80159	Cingivetro interna	4 H + 2 L
GK.68554	di battuta	3 H + 2 L
GK.83557	Copertura interna	1 L

### Accessori Universali

Codice	Descrizione	P.zi
AK.83701	Squadretta interna telaio	4
AK.68707	Squadretta esterna telaio	4
AK.68718	Squadretta allineamento telaio	4
AK.68704	Squadretta interna anta	8
AK.68710	Squadretta esterna anta	8
AK.68718	Squadretta allineamento anta	8
AK.68815	Cp. tappo riporto centrale	1
AK.93559	Angolo pressofuso fermavetro	8
AK.93540	Cp. tappo laterale gocciolatoio	2
AK.93813	Regolo distanziatore	**

\*\* in base alle dimensioni - vedi pagina 6.08-6.09

### Accessori di movimento ANTA e A.R.

Vedi allegato del fornitore SIEGENIA



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	5.05

## Finestra 1 anta

Prospetto esterno

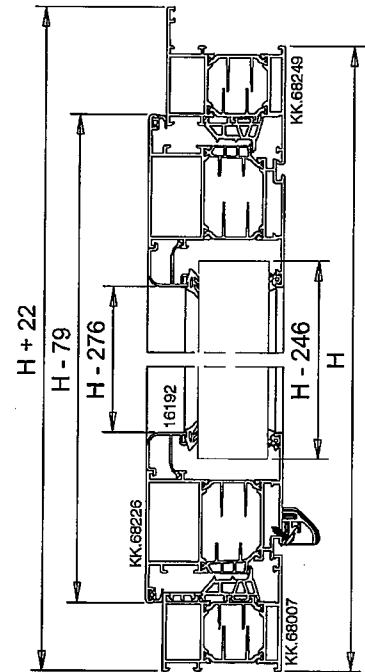
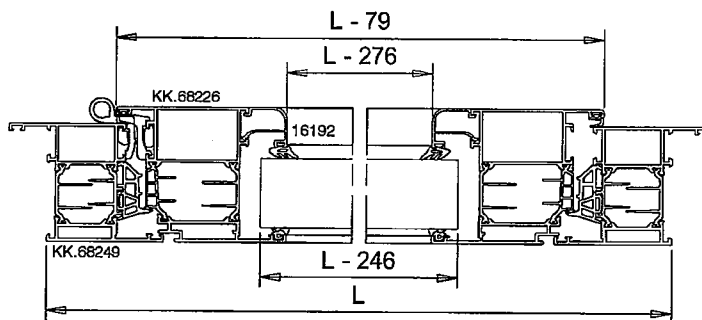


Distinta vetri		
Nr.° Pezzi	L	H
1	L - 246	H - 246

Gioco perimetrale profilato-vetro=7 mm.

### Peso indicativo ALLUMINIO

L..... x 8,067 = Kg..... +  
 H..... x 8,186 = Kg..... =  
 Peso Totale = Kg.....



## Profilati

Codice	Descrizione	P.zi	Taglio
KK.68249	Montante telaio	2	
	Traverso sup. telaio	1	
KK.68007	Traverso inf. telaio	1	
KK.68226	Montante anta	2	
	Traverso anta	2	
16192	Montante fermavetro	2	
	Traverso fermavetro	2	
EK.14505	Gocciolatoio	1	

## Accessori Universali

Codice	Descrizione	P.zi
AK.83703	Squadretta interna telaio	4
AK.68709	Squadretta esterna telaio	4
AK.68718	Squadretta allineamento telaio	4
174-1806	Squadretta interna anta	4
AK.68712	Squadretta esterna anta	4
AK.68718	Squadretta allineamento anta	4
AK.93559	Angolo pressofuso fermavetro	4
AK.93540	Cp. tappo laterale gocciolatoio	1
AK.93813	Regolo distanziatore	*

\* in base alle dimensioni - vedi pagina 6.08-6.09

## Guarnizioni

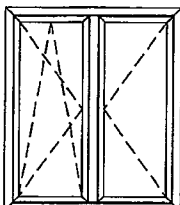
Codice	Descrizione	N° Pezzi
GK.68555	Battuta centrale	2 H + 2 L
GK.68556	Angolo x battuta centrale	4
GK.83551	Cingivetro esterna	2 H + 2 L
GK.80159	Cingivetro interna	2 H + 2 L
GK.68554	di battuta	2 H + 2 L
GK.83557	Copertura interna	1 L

## Accessori di movimento ANTA e A.R.

Vedi allegato del fornitore SIEGENIA

## Finestra 2 ante

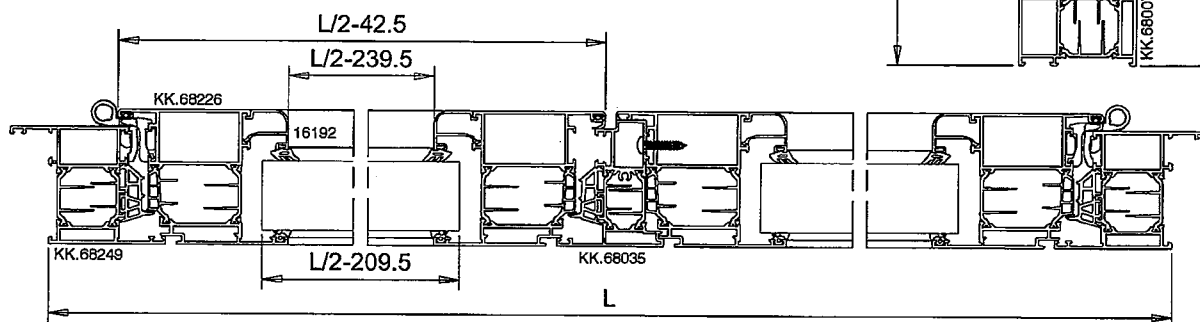
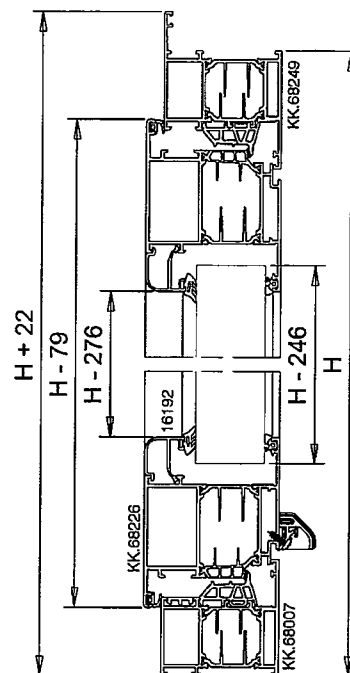
Prospetto esterno



Distinta vetri		
Nr.° Pezzi	L	H
2	L/2 - 209.5	H - 246

Gioco perimetrale profilato-vetro=7 mm.

Peso indicativo ALLUMINIO	
L..... x 8,067 = Kg..... +	
H..... x 14,362 = Kg..... =	
Peso Totale = Kg.....	



### Profilati

Codice	Descrizione	P.zi	Taglio
KK.68249	Montante telaio	2	$\nabla$ H + 44
	Traverso sup. telaio	1	$\nabla$ L + 44
KK.68007	Traverso inf. telaio	1	$\nabla$ L
KK.68226	Montante anta	4	$\nabla$ H - 79
	Traverso anta	4	$\nabla$ L/2 - 42.5
KK.68035	Riporto centrale	1	$\nabla$ H - 150
16192	Montante fermavetro	4	$\nabla$ H - 276
	Traverso fermavetro	4	$\nabla$ L/2 - 239.5
EK.14505	Gocciolatoio	1	$\nabla$ L*

\* da dividere e sagomare

### Guarnizioni

Codice	Descrizione	N° Pezzi
GK.68555	Battuta centrale	3 H + 2 L
GK.68556	Angolo x battuta centrale	4
GK.83551	Cingivetro esterna	4 H + 2 L
GK.80159	Cingivetro interna	4 H + 2 L
GK.68554	di battuta	3 H + 2 L
GK.83557	Copertura interna	1 L

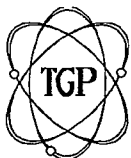
### Accessori Universali

Codice	Descrizione	P.zi
AK.83703	Squadretta interna telaio	4
AK.68709	Squadretta esterna telaio	4
AK.68718	Squadretta allineamento telaio	4
174-1806	Squadretta interna anta	8
AK.68712	Squadretta esterna anta	8
AK.68718	Squadretta allineamento anta	8
AK.68815	Cp. tappo riporto centrale	1
AK.93559	Angolo pressofuso fermavetro	8
AK.93540	Cp. tappo laterale gocciolatoio	2
AK.93813	Regolo distanziatore	**

\*\* in base alle dimensioni - vedi pagina 6.08-6.09

### Accessori di movimento ANTA e A.R.

Vedi allegato del fornitore SIEGENIA



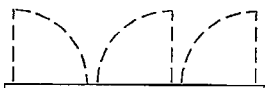
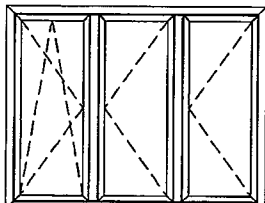
Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	5.07

## Finestra 3 ante

Prospetto esterno



Distinta vetri		
Nr.° Pezzi	L	H
3	L/3-122	H - 144

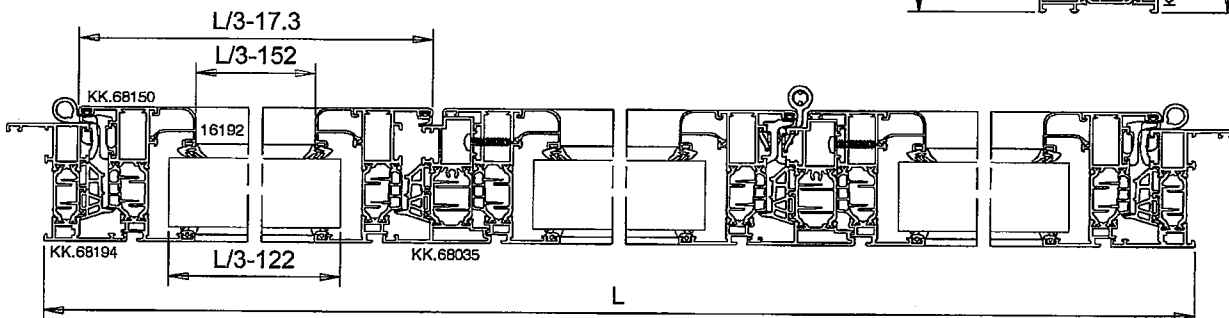
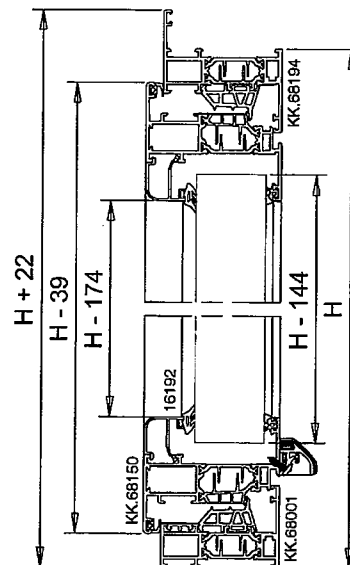
Gioco perimetrale profilato-vetro=7 mm.

### Peso indicativo ALLUMINIO

L..... x 6,062 = Kg..... +

H..... x 16,224 = Kg..... =

Peso Totale = Kg.....



## Profilati

Codice	Descrizione	P.zi	Taglio
KK.68194	Montante telaio	2	$H + 44$
	Traverso sup. telaio	1	$L + 44$
KK.68001	Traverso inf. telaio	1	L
KK.68150	Montante anta	6	$H - 39$
	Traverso anta	6	$L/3 - 17,3$
KK.68035	Riporto centrale	2	$H - 110$
16192	Montante fermavetro	6	$H - 174$
	Traverso fermavetro	6	$L/3 - 152$
EK.14505	Gocciolatoio	1	L*

\* da dividere e sagomare

## Accessori Universali

Codice	Descrizione	P.zi
AK.83701	Squadretta interna telaio	4
AK.68707	Squadretta esterna telaio	4
AK.68718	Squadretta allineamento telaio	4
AK.68704	Squadretta interna anta	12
AK.68710	Squadretta esterna anta	12
AK.68718	Squadretta allineamento anta	12
AK.68815	Cp. tappo riporto centrale	2
AK.93559	Angolo pressofuso fermavetro	12
AK.93540	Cp. tappo laterale gocciolatoio	3
AK.93813	Regolo distanziatore	**

\*\* in base alle dimensioni - vedi pagina 6.08-6.09

## Guarnizioni

Codice	Descrizione	N° Pezzi
GK.68555	Battuta centrale	4 H + 2 L
GK.68556	Angolo x battuta centrale	4
GK.83551	Cingivetro esterna	6 H + 2 L
GK.80159	Cingivetro interna	6 H + 2 L
GK.68554	di battuta	4 H + 2 L
GK.83557	Copertura interna	1 L

## Accessori di movimento ANTA e A.R.

Vedi allegato del fornitore SIEGENIA



Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	5.08

## Porta/Fin. 1 anta

Prospetto esterno

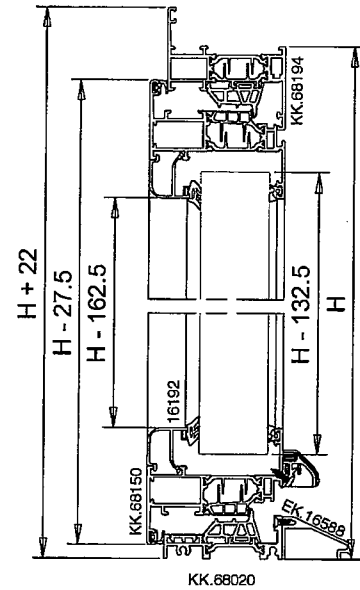
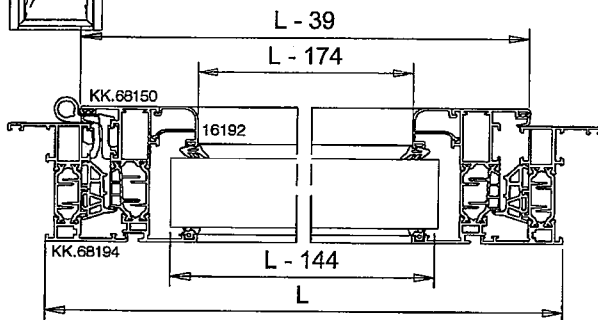


Distinta vetri		
Nr.° Pezzi	L	H
1	L - 144	H - 132.5

Gioco perimetrale profilato-vetro=7 mm.

### Peso indicativo ALLUMINIO

L..... x 6,120 = Kg..... +  
 H..... x 6,180 = Kg..... =  
 Peso Totale = Kg.....



## Profilati

Codice	Descrizione	P.zi	Taglio
KK.68194	Montante telaio	2	$H + 22$
	Traverso sup. telaio	1	$L + 44$
KK.68020	Soglia bassa	1	$L - 42$
EK.16588	Scivolo x soglia bassa	1	$L - *$
KK.68150	Montante anta	2	$H - 27.5$
	Traverso anta	2	$L - 39$
16192	Montante fermavetro	2	$H - 162.5$
	Traverso fermavetro	2	$L - 174$
EK.14505	Gocciolatoio	1	$L$

\* in base alla battuta sul controtelaio

## Guarnizioni

Codice	Descrizione	N° Pezzi
GK.68555	Battuta centrale	2 H + 2 L
GK.68556	Angolo x battuta centrale	4
GK.83551	Cingivetro esterna	2 H + 2 L
GK.80159	Cingivetro interna	2 H + 2 L
GK.68554	di battuta	2 H + 2 L
GK.83557	Copertura interna	1 L

## Accessori Universali

Codice	Descrizione	P.zi
AK.83701	Squadretta interna telaio	2
AK.68707	Squadretta esterna telaio	2
AK.68718	Squadretta allineamento telaio	2
AK.68704	Squadretta interna anta	4
AK.68710	Squadretta esterna anta	4
AK.68718	Squadretta allineamento anta	4
AK.93559	Angolo pressofuso fermavetro	4
AK.93540	Cp. tappo laterale gocciolatoio	1
AK.93813	Regolo distanziatore	**

\*\* in base alle dimensioni - vedi pagina 6.08-6.09

## Accessori di movimento ANTA e A.R.

Vedi allegato del fornitore SIEGENIA

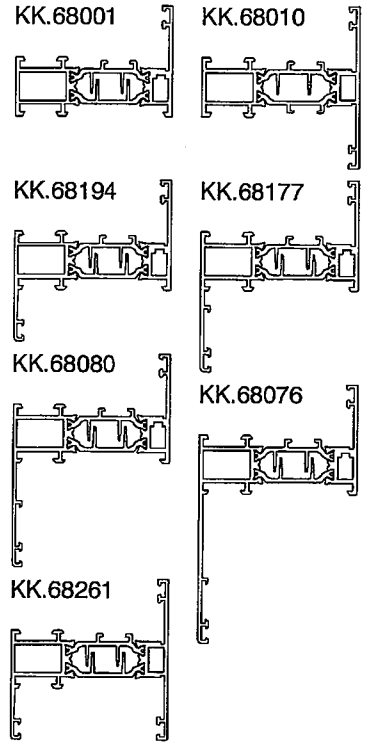
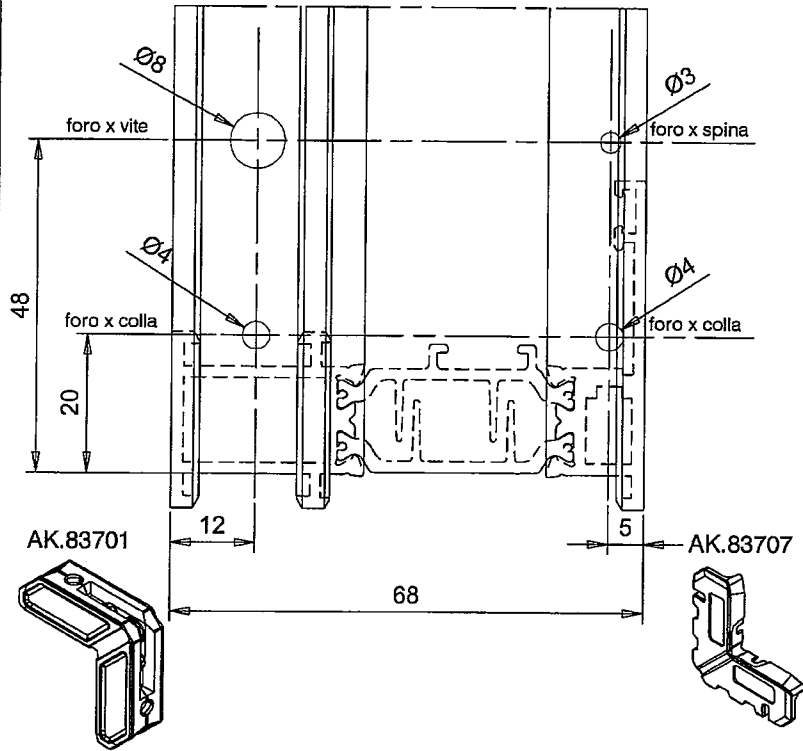


Sistemi

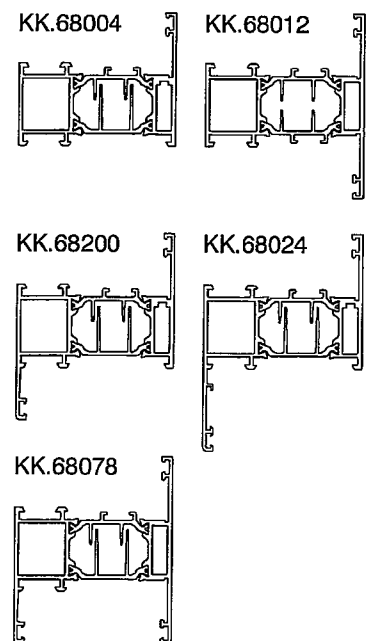
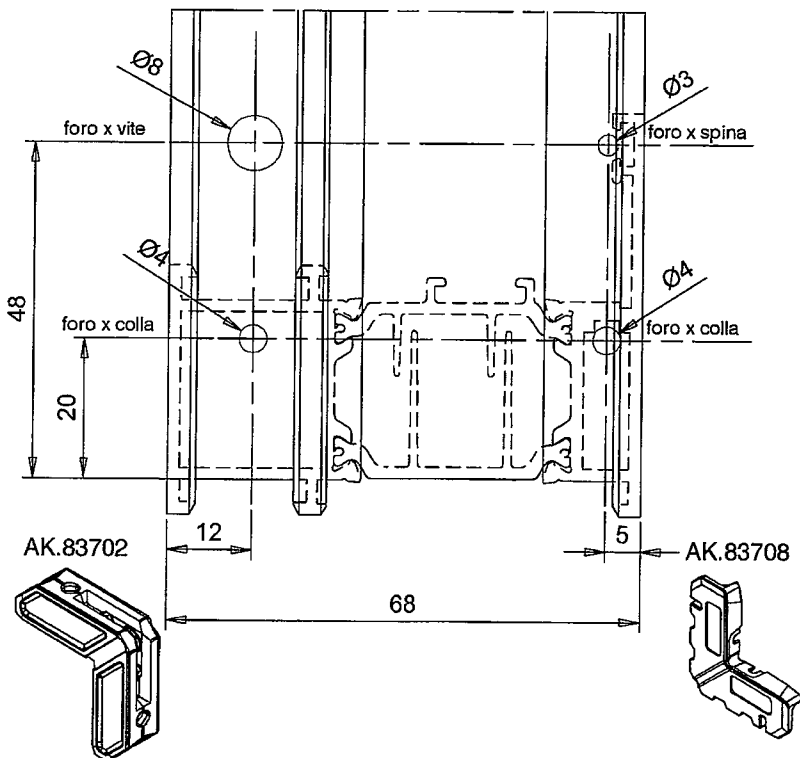
# TGP TH68

Data	Scheda
Dicembre 2016	6.01

Lavorazioni SQUADRETTA INTERNA AK.83701 +  
SQUADRETTA ESTERNA AK.83707  
da eseguire con punzonatrice AT. \_\_\_\_ (stazione \_ -)



Lavorazioni SQUADRETTA INTERNA AK.83702 +  
SQUADRETTA ESTERNA AK.83708  
da eseguire con punzonatrice AT. \_\_\_\_ (stazione \_ -)



I avvezioni



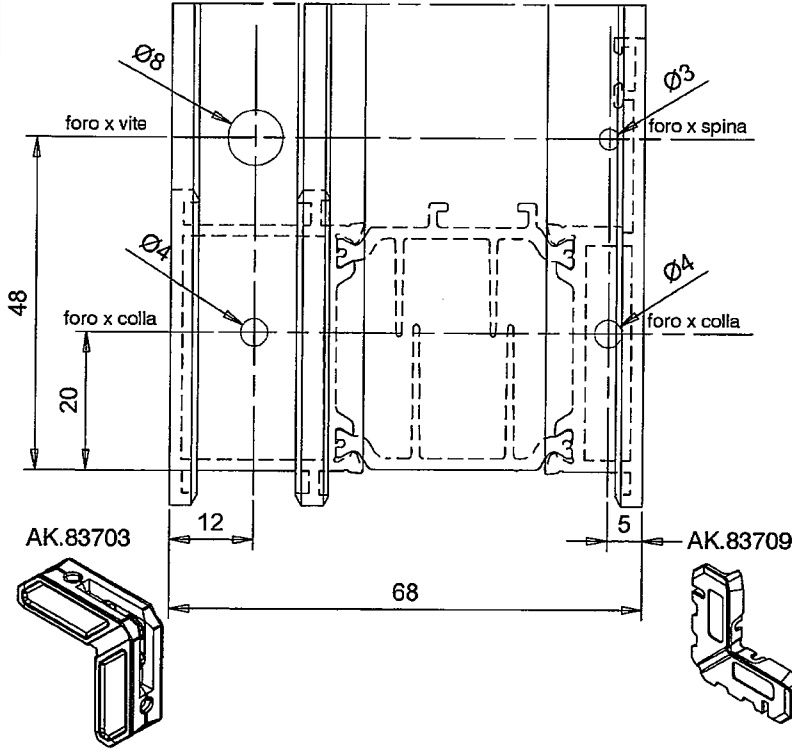


Sistemi

# TGP TH68

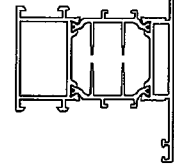
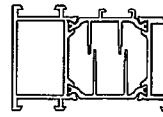
Data	Scheda
Dicembre 2016	6.02

Lavorazioni SQUADRETTA INTERNA AK.83703 +  
SQUADRETTA ESTERNA AK.83709  
da eseguire con punzonatrice AT. \_\_\_\_ (stazione \_-)



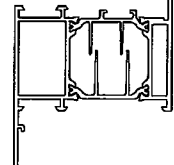
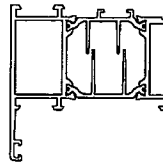
KK.68007

KK.68014



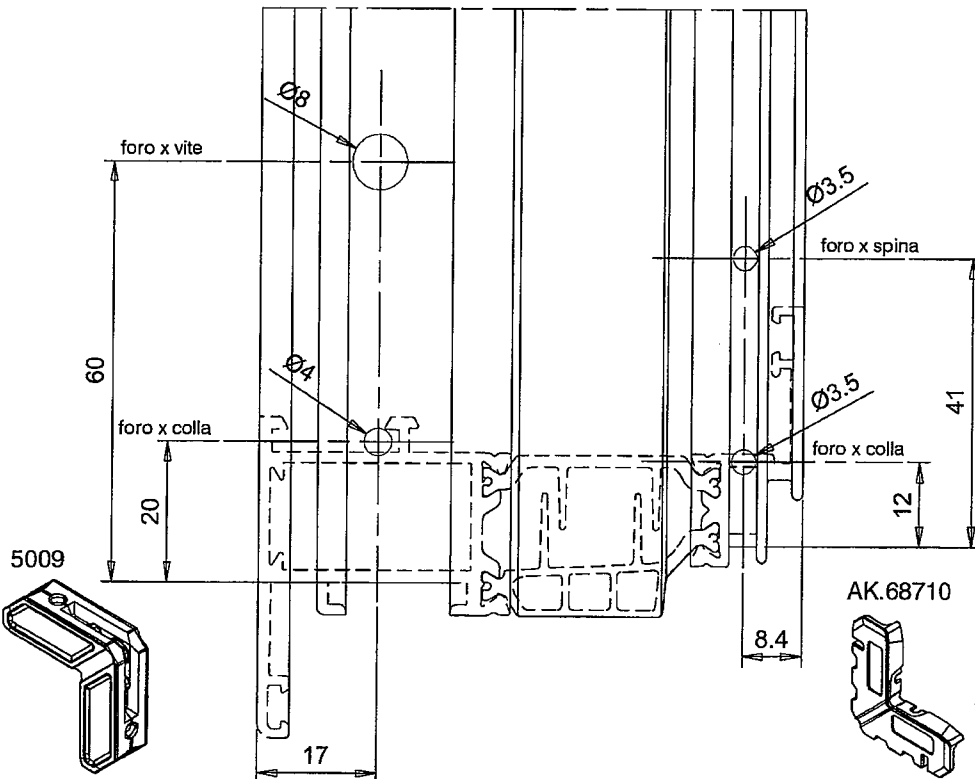
KK.68249

KK.68216



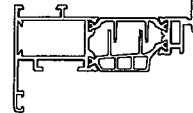
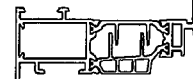
Lavorazioni  
Montaggio Accessori

Lavorazioni SQUADRETTA INTERNA 5009 +  
SQUADRETTA ESTERNA AK.68710  
da eseguire con punzonatrice AT. \_\_\_\_ (stazione \_-)



KK.68449

KK.68150



AK.68710

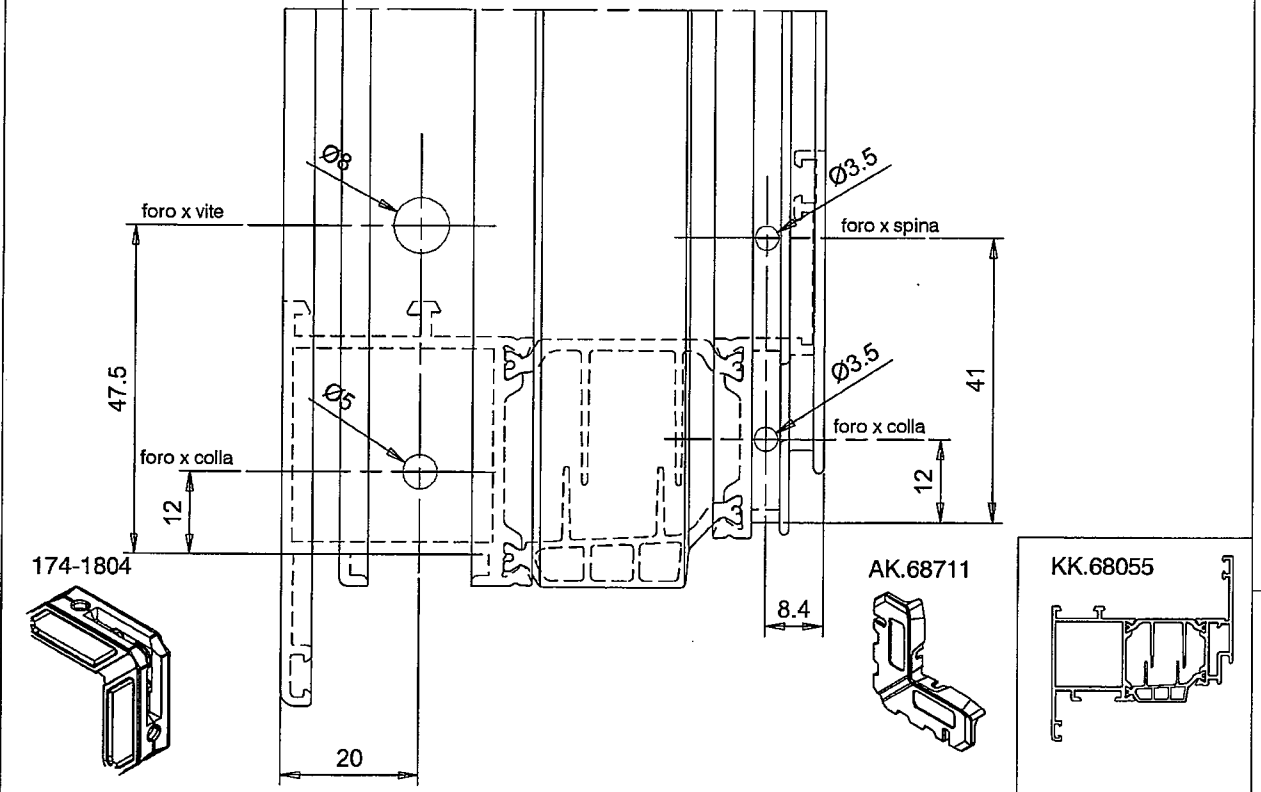


Sistemi

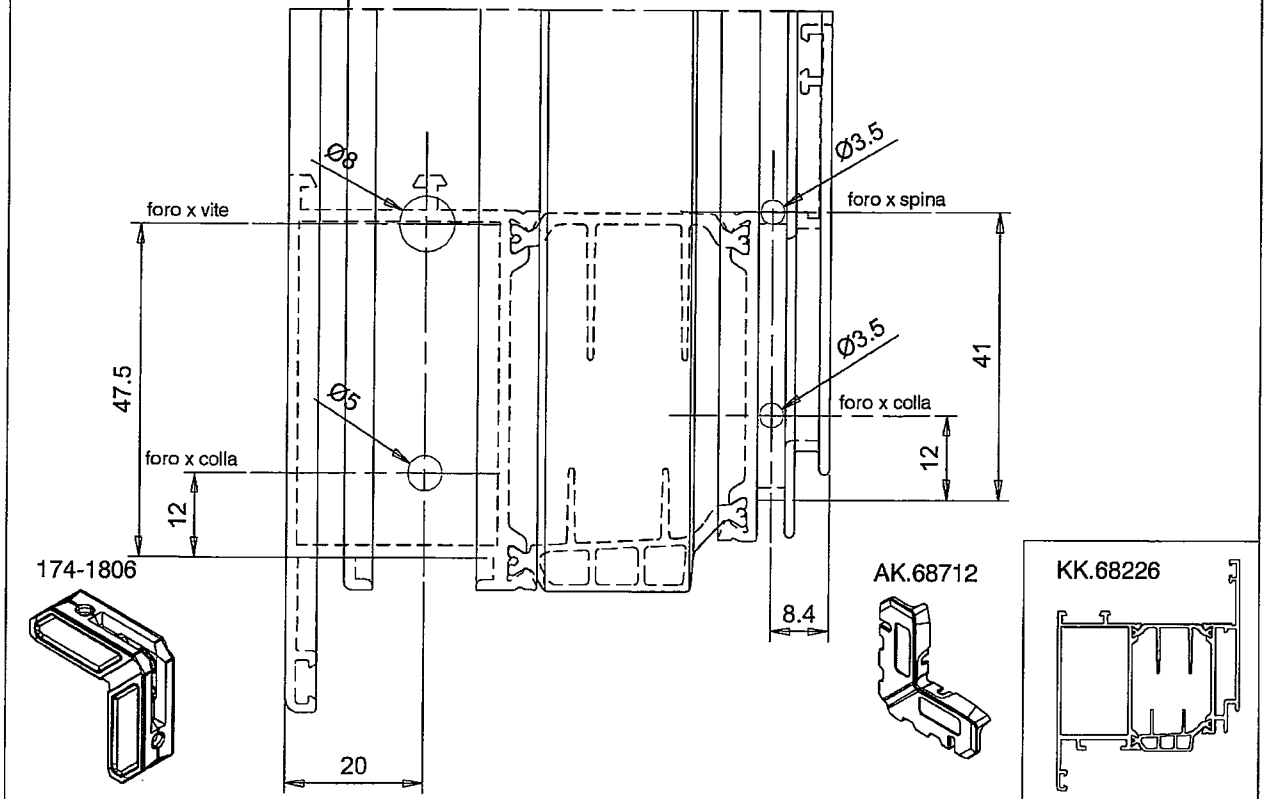
# TGP TH68

Data	Scheda
Dicembre 2016	6.03

Lavorazioni SQUADRETTA INTERNA 174-1804 +  
SQUADRETTA ESTERNA AK.68711  
da eseguire con punzonatrice AT. \_\_\_\_ (stazione \_-)



Lavorazioni SQUADRETTA INTERNA 174-1806 +  
SQUADRETTA ESTERNA AK.68712  
da eseguire con punzonatrice AT. \_\_\_\_ (stazione \_-)



Lavorazioni

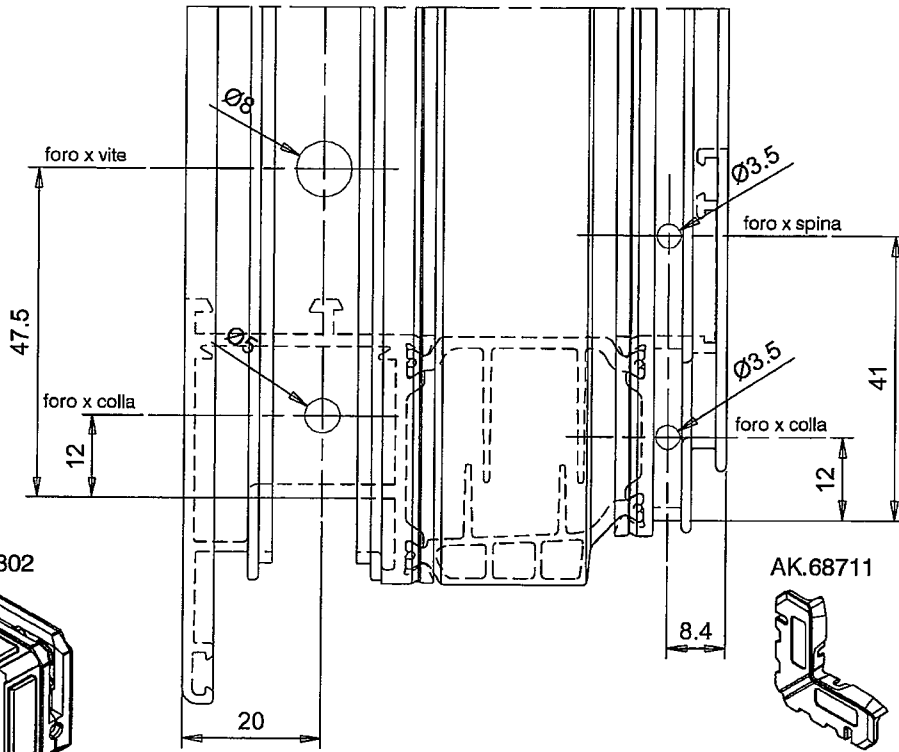


Sistemi

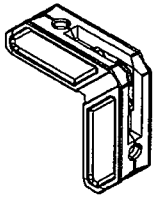
# TGP TH68

Data	Scheda
Dicembre 2016	6.04

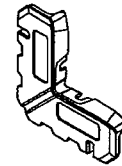
Lavorazioni SQUADRETTA INTERNA 174-1802 +  
SQUADRETTA ESTERNA AK.68711  
da eseguire con punzonatrice AT. \_\_\_\_\_ (stazione -\_-)



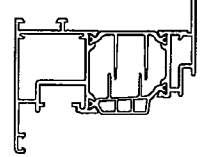
174-1802



AK.68711

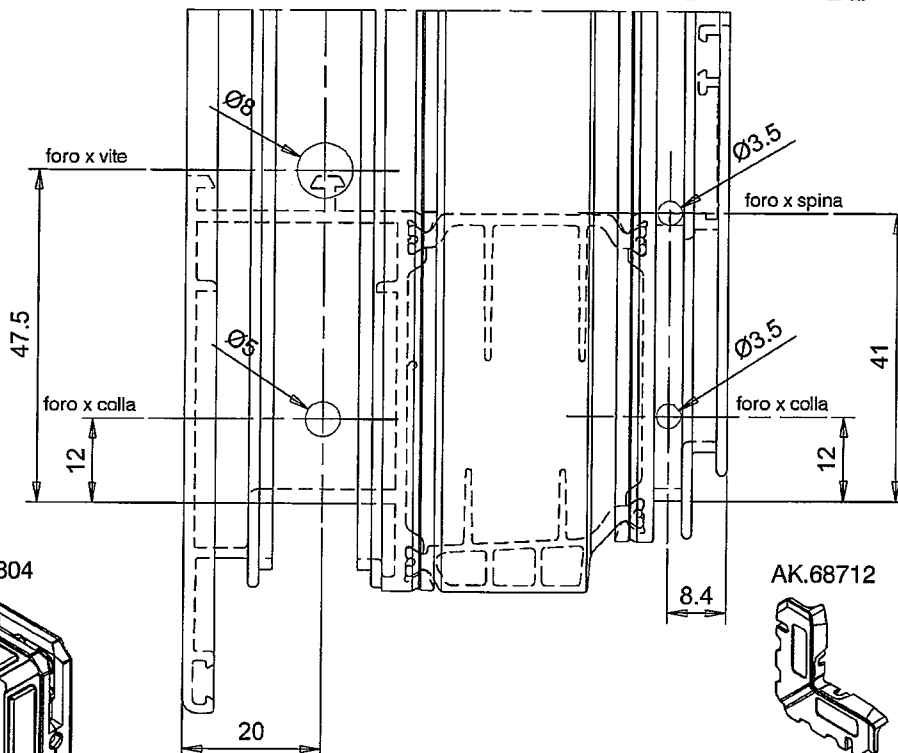


KK.68401

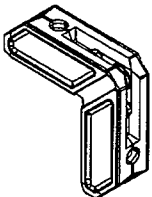


Lavorazioni  
Montaggio Accessori

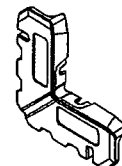
Lavorazioni SQUADRETTA INTERNA 174-1804 +  
SQUADRETTA ESTERNA AK.68712  
da eseguire con punzonatrice AT. \_\_\_\_\_ (stazione -\_-)



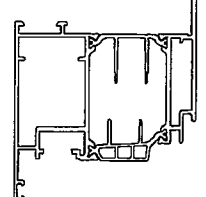
174-1804



AK.68712



KK.68404



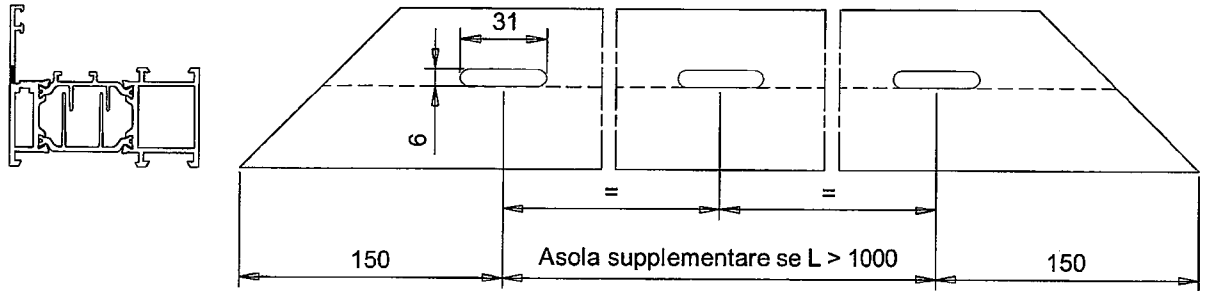


Sistemi

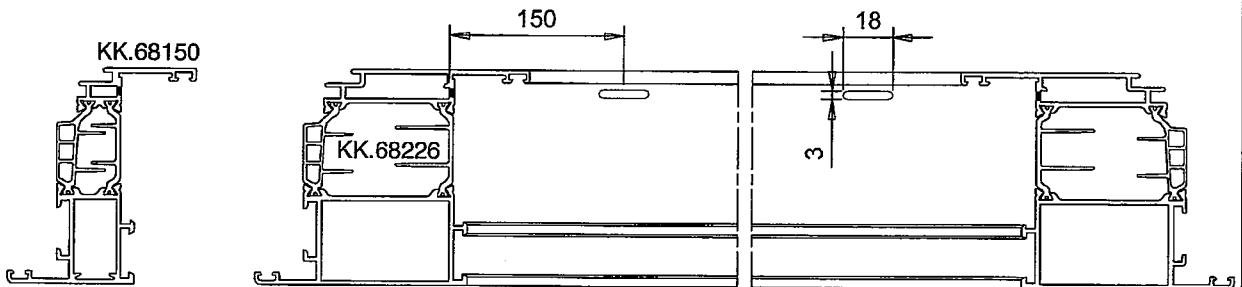
# TGP TH68

Data	Scheda
Dicembre 2016	6.05

Lavorazione ASOLA DRENAGGIO per telai fissi  
da eseguire con punzonatrice AT. \_\_\_\_ (stazione \_)

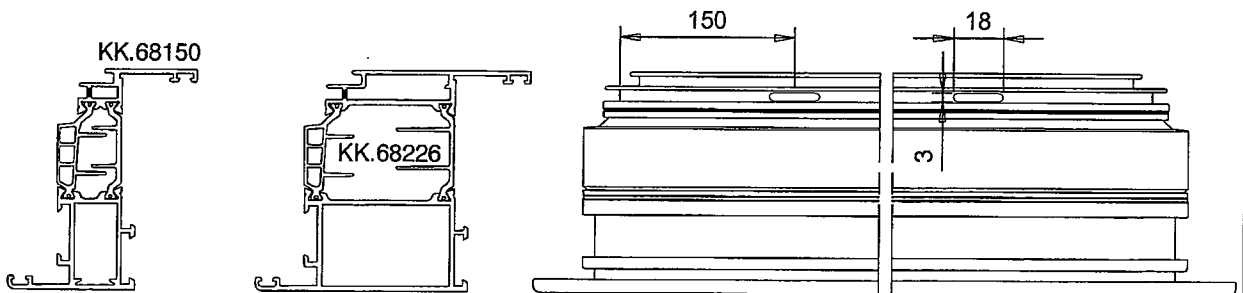


Lavorazione per ASOLE AERAZIONE (LATO VETRO)  
da eseguire con punzonatrice AT. \_\_\_\_ (stazione \_)



N.B.: Sulle ante piccole la  
lavorazione sarà passante

Lavorazione per ASOLE AERAZIONE (LATO ESTERNO)  
da eseguire con punzonatrice AT. \_\_\_\_ (stazione \_)



N.B.: Sulle ante piccole la  
lavorazione sarà passante



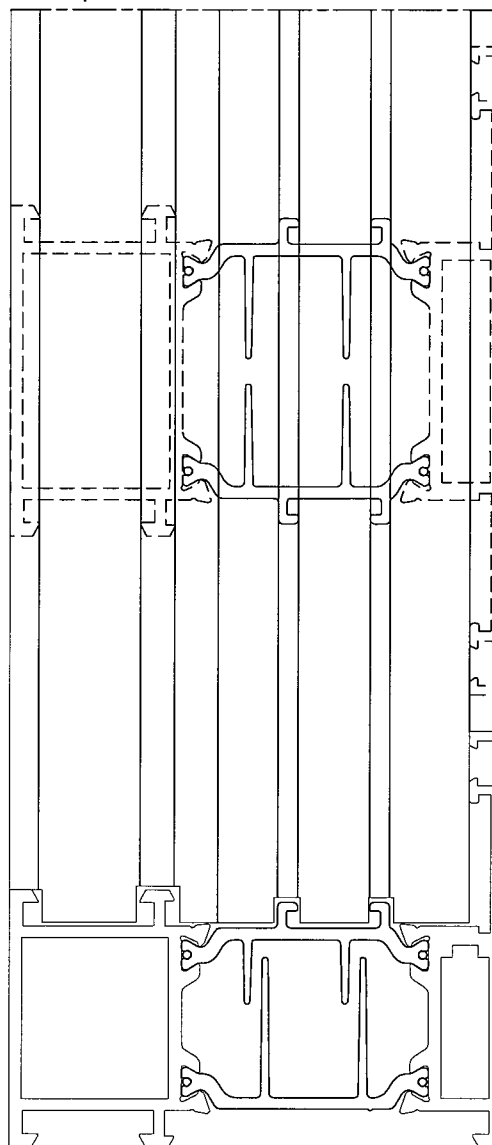
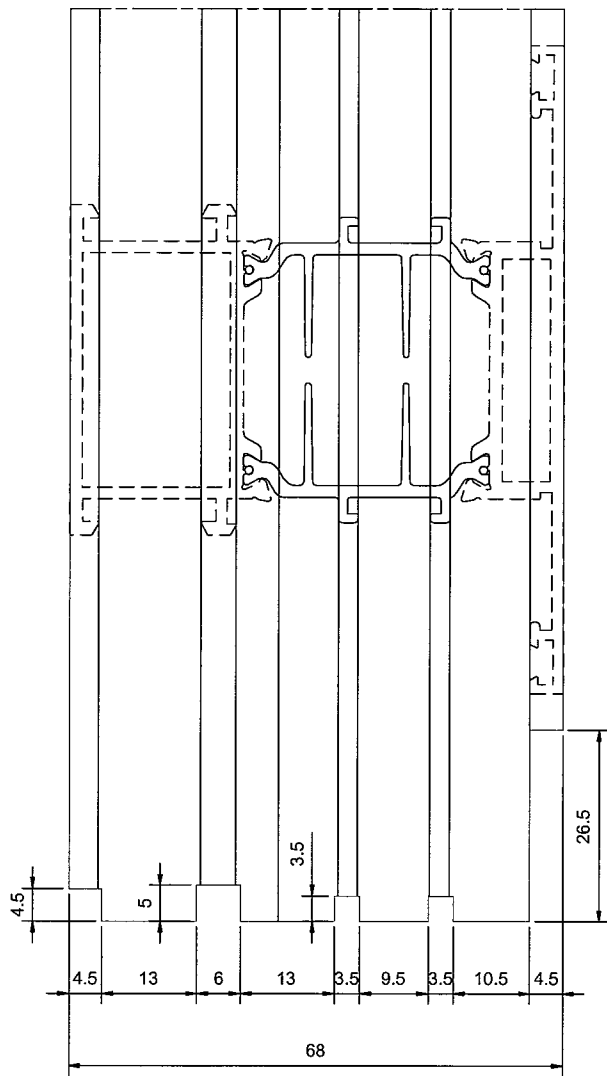
Sistemi

# TGP TH68

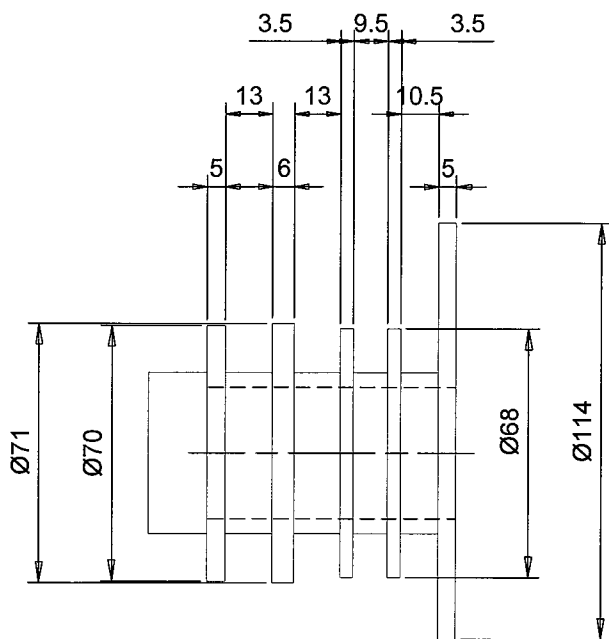
Data	Scheda
Giugno 2017	6.06

## Lavorazione FRESATURA TRAVERSI, per telai fissi

Lavorazioni  
Montaggio Accessori

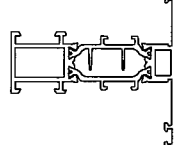


KK.68001-04-07-10-12-14-24-76-78-80

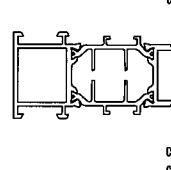


GRUPPO FRESA AT.68001

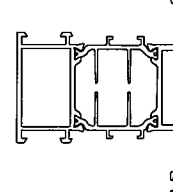
KK.68010



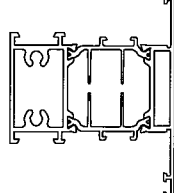
KK.68012



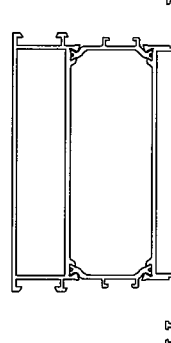
KK.68014



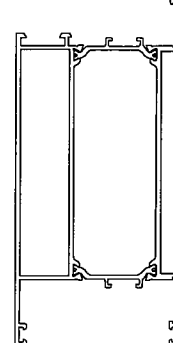
KK.68050

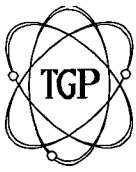


KK.68019



KK.68022



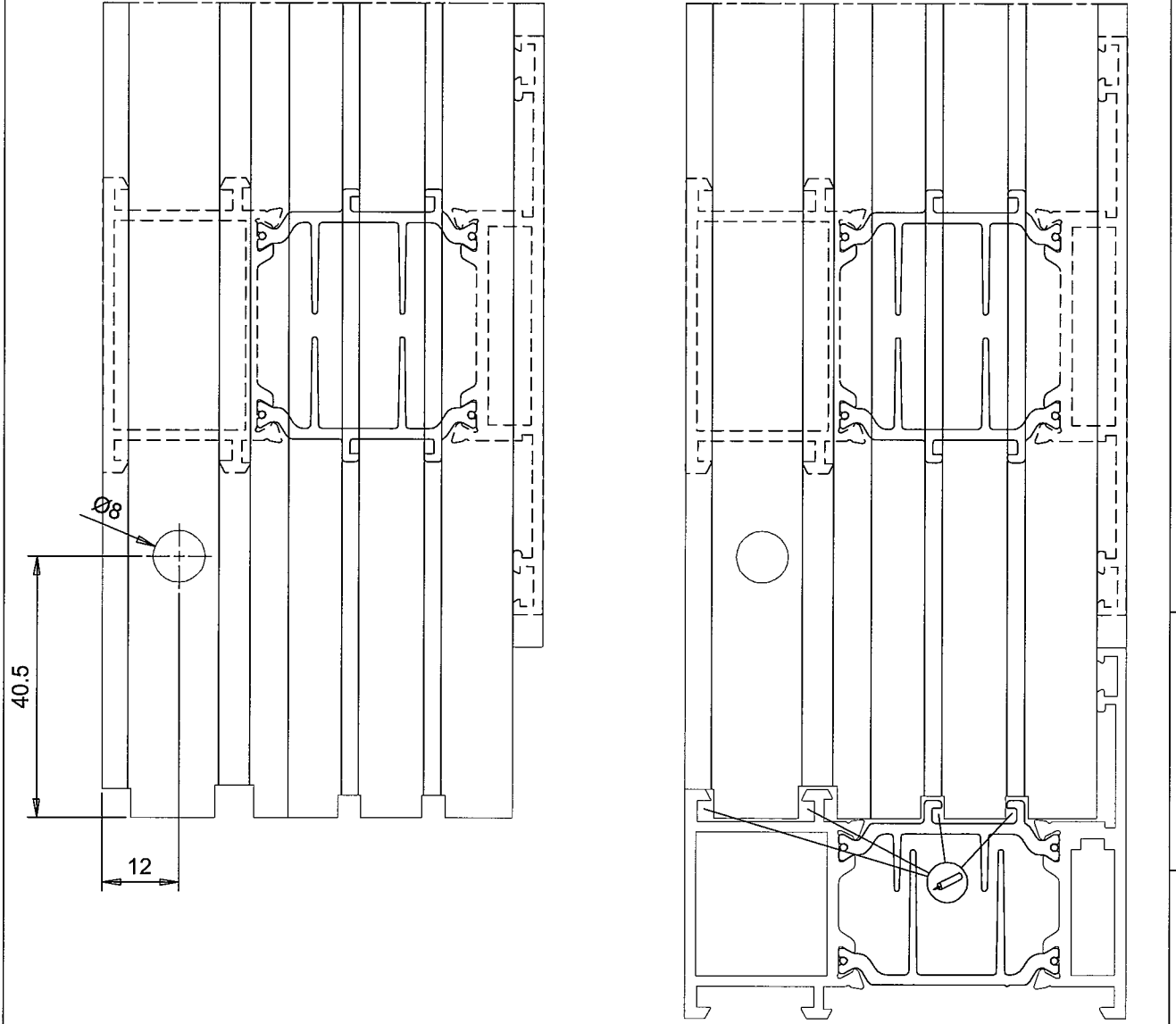


Sistemi

# TGP TH68

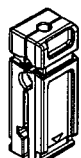
Data	Scheda
Giugno 2017	6.07

## Lavorazione FORATURA TRAVERSI e FISSAGGIO CAVALLOTTI, per telai fissi

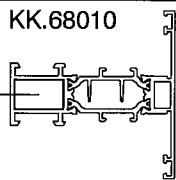


KK.68001-04-07-10-12-14-24-76-78-80

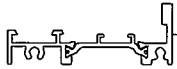
**KK.68010**



cavalotto AK.83717 + vite AK.73714

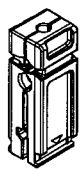


**KK.68074**

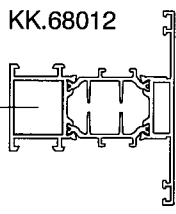


Fissaggio con viti senza cavallotti

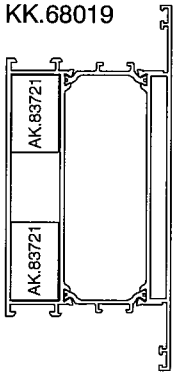
**KK.68012**



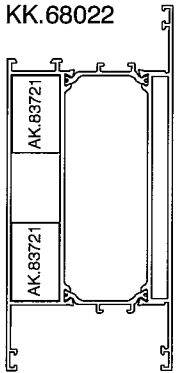
cavalotto AK.83719 + vite AK.73714



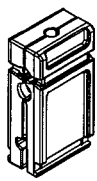
**KK.68019**



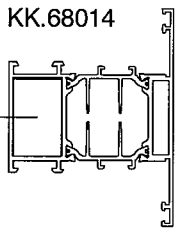
**KK.68022**



**KK.68014**



cavalotto AK.83721 + vite AK.73714



I autorisolini



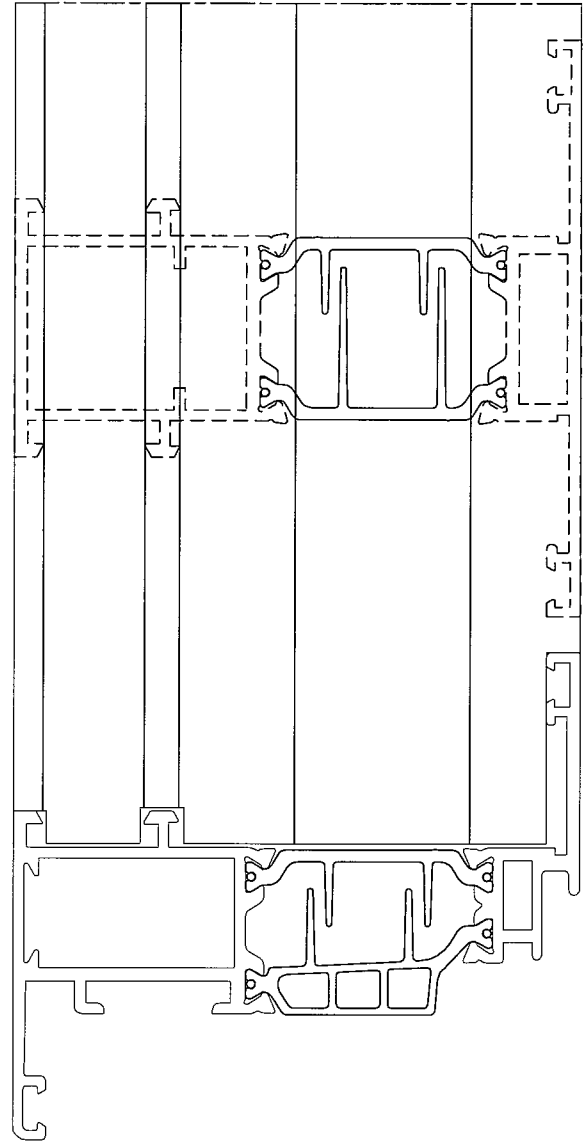
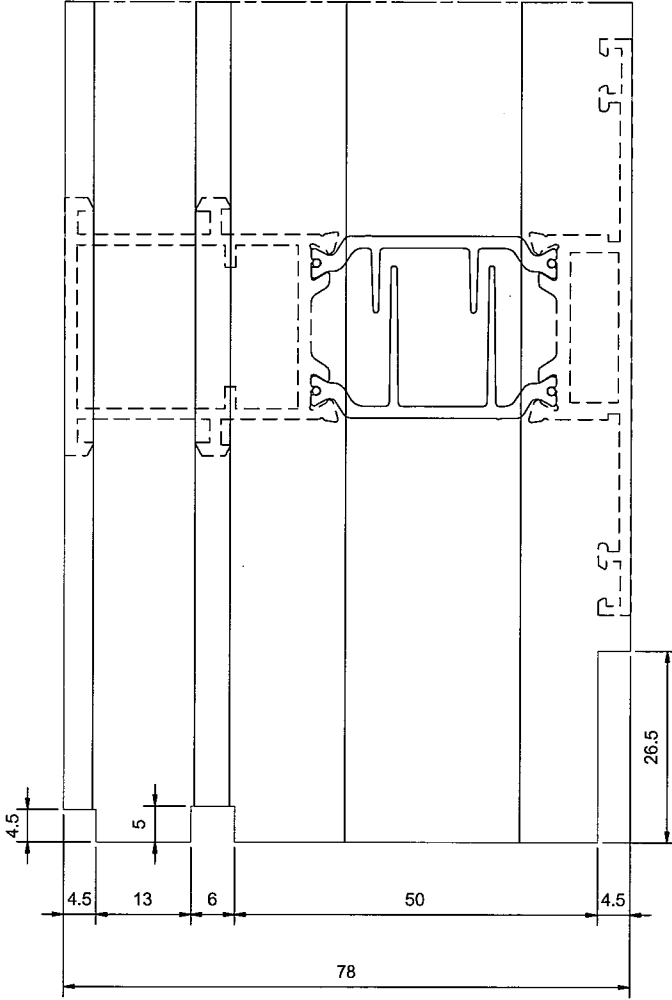
Sistemi

# TGP TH68

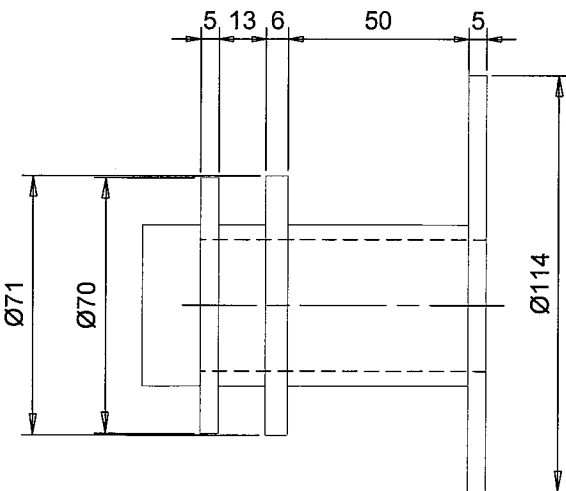
Data	Scheda
Giugno 2017	6.08

## Lavorazione FRESATURA TRAVERSI, per telai mobili

Lavorazioni  
Montaggio Accessori

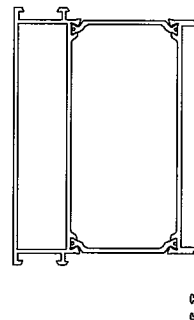


KK.68150-226-401-404

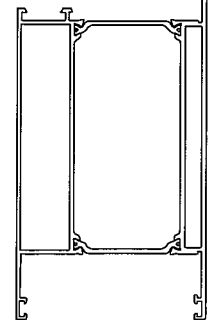


GRUPPO FRESA AT.68002

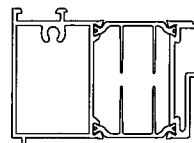
KK.68552



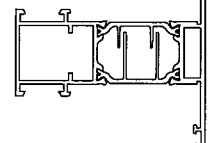
KK.68553



KK.68134



KK.68044



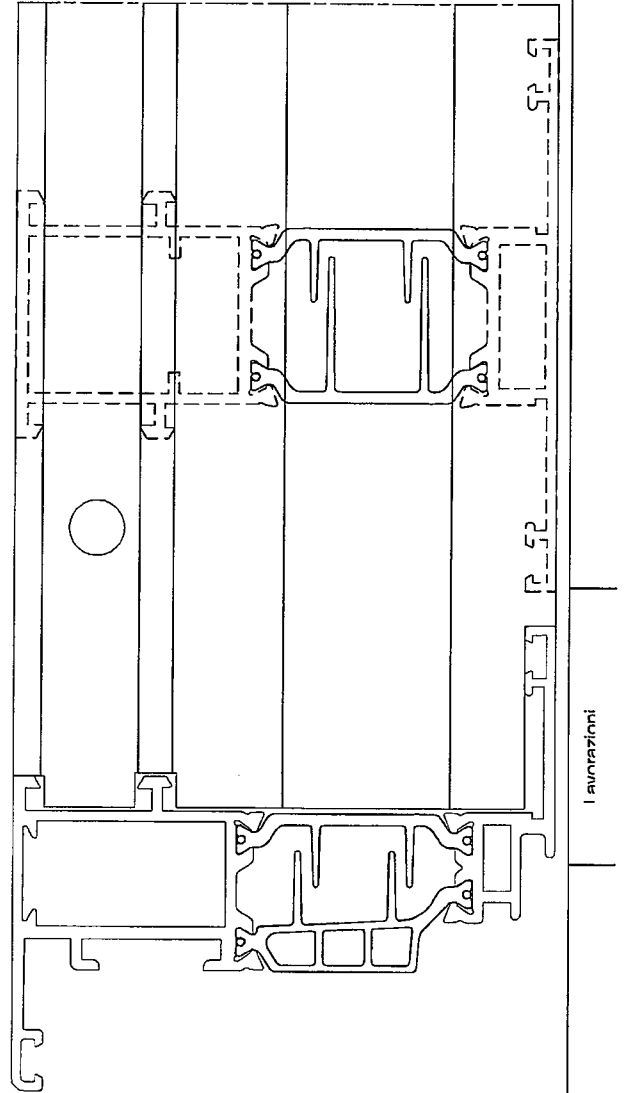
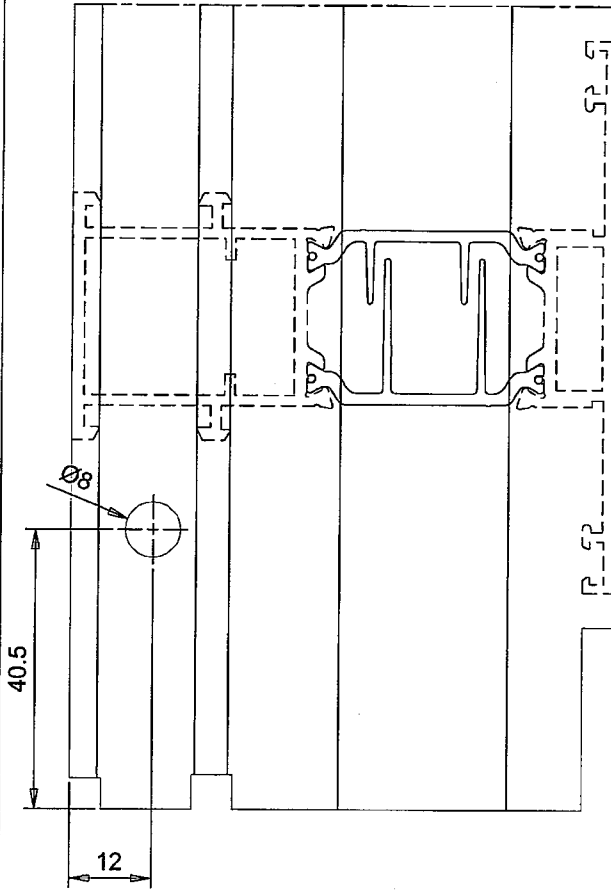


Sistemi

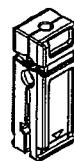
# TGP TH68

Data	Scheda
Dicembre 2016	6.09

Lavorazione FORATURA TRAVERSI e FISSAGGIO CAVALLOTTI, per telai mobili

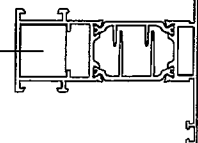


KK.68150-226-401-404



KK.68044

cavalotto AK.83719 +  
vite AK.73714







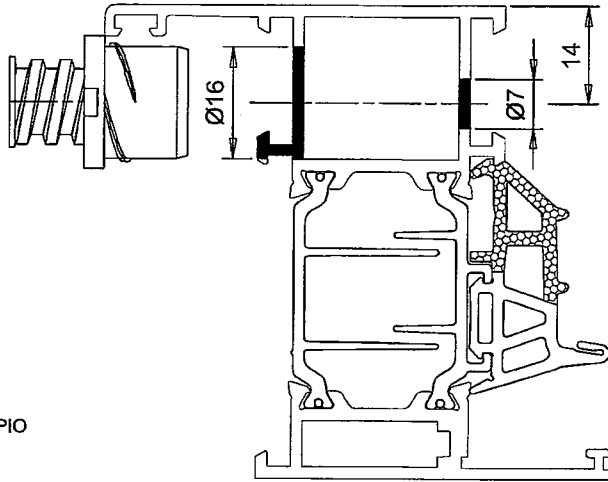
Sistemi

# TGP TH68

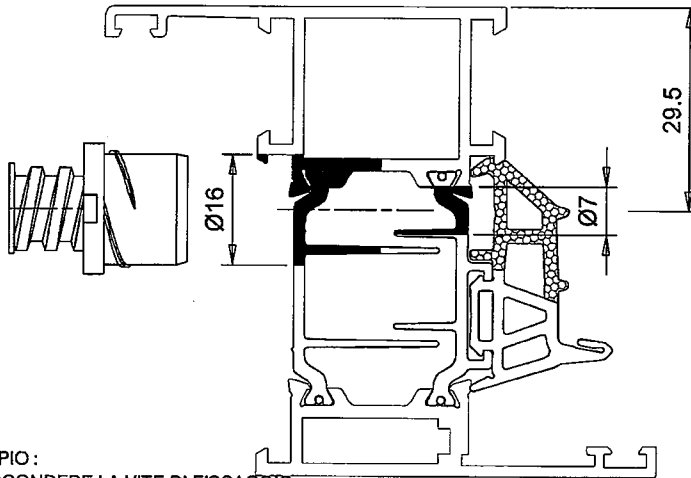
Data	Scheda
Dicembre 2016	6.10

Lavorazione FORATURA TELAI per DISTANZIATORE AK.73802  
 N.B.: Usare la PUNTA+LAMATORE per eseguire le lavorazioni indicate

1° ESEMPIO

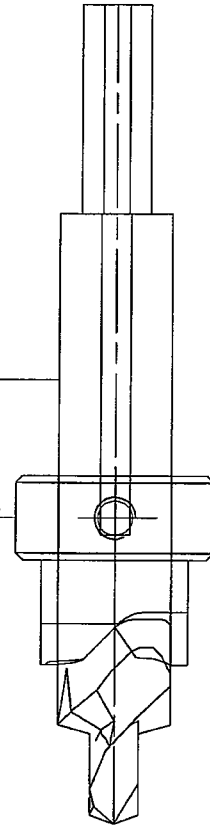


2° ESEMPIO:  
 PER NASCONDERE LA VITE DI FISSAGGIO



PUNTA

LAMATORE

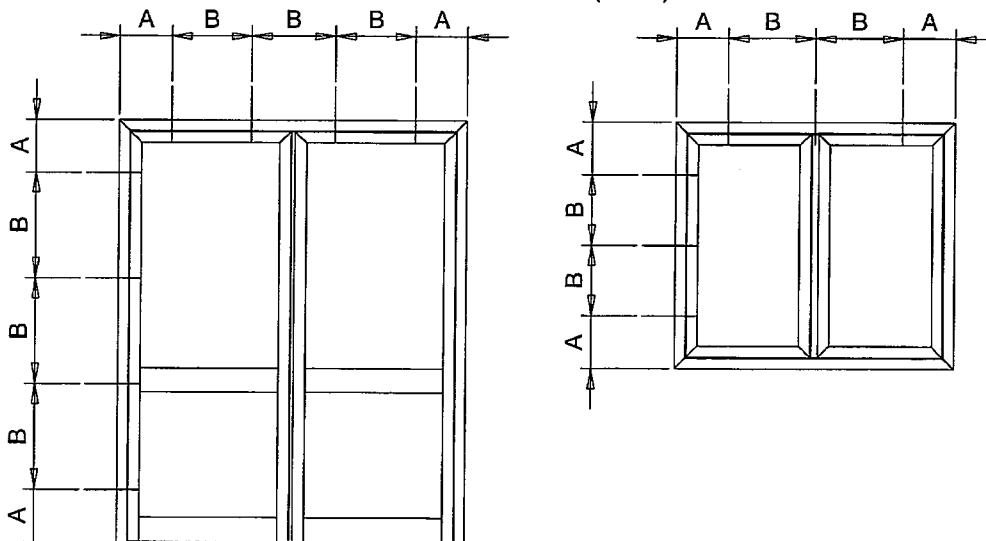


Lavorazioni  
Montaggio Accessori

Tabella indicativa per posizionamento DISTANZIATORI

A = 150 mm.

B = 500 mm. (max.)





Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Dicembre 2016	6.11

Lavorazione FORATURA TELAI per DISTANZIATORE ad INFILARE AK.93813  
N.B.: Infilare la base prima di chiudere l'angolo con la squadretta

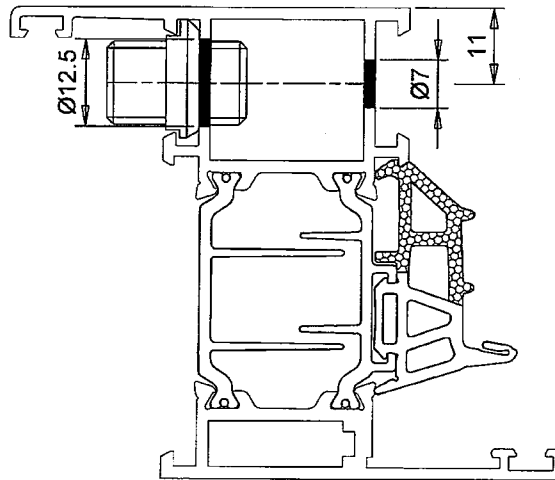
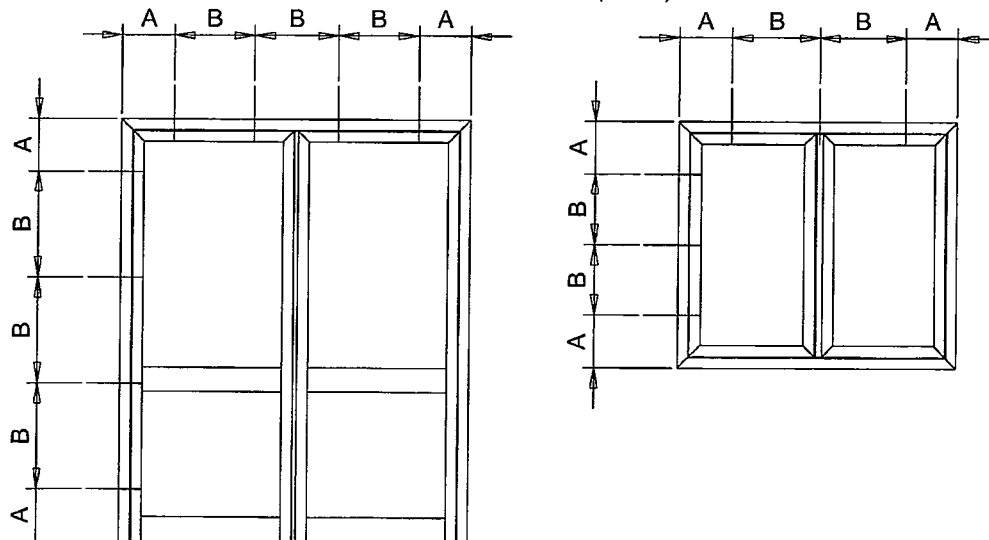


Tabella indicativa per posizionamento DISTANZIATORI

A = 150 mm.

B = 500 mm. (max.)



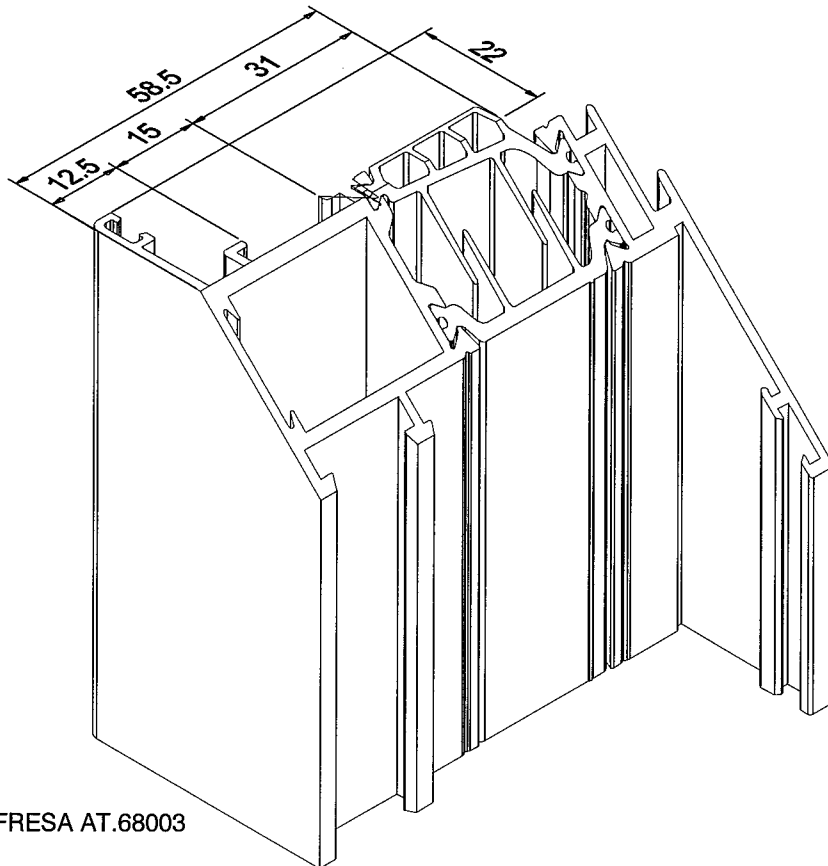
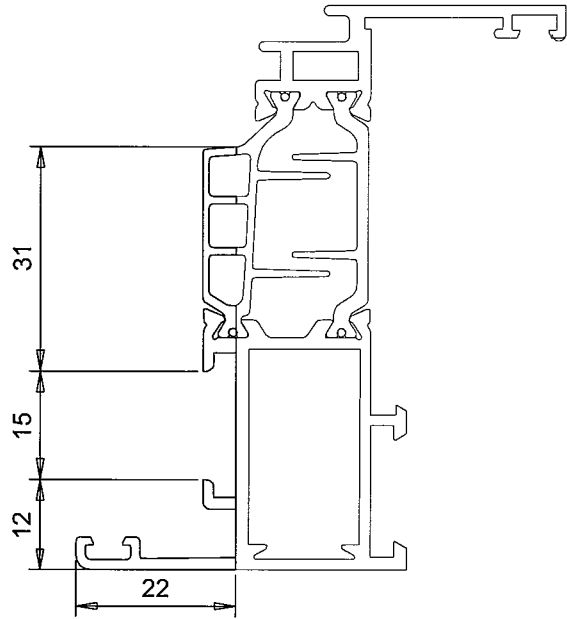
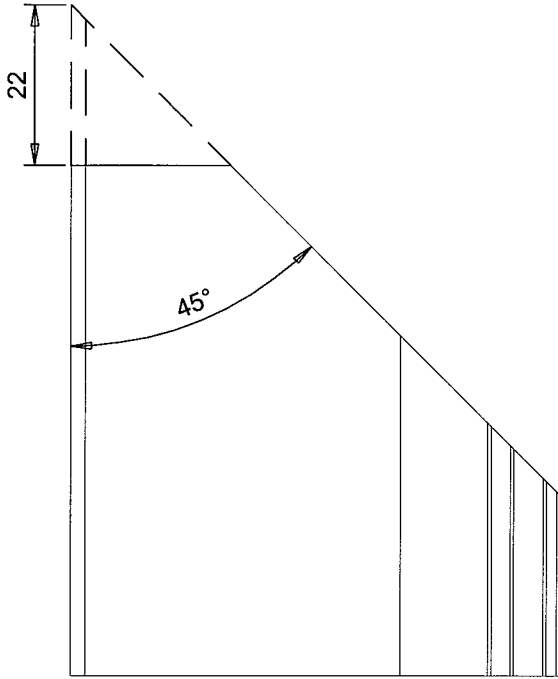


Sistemi

# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	6.12

Lavorazione anta "Z" per accoppiamento anta "T"



GRUPPO FRESA AT.68003

Lavorazioni  
Montaggio Accessori

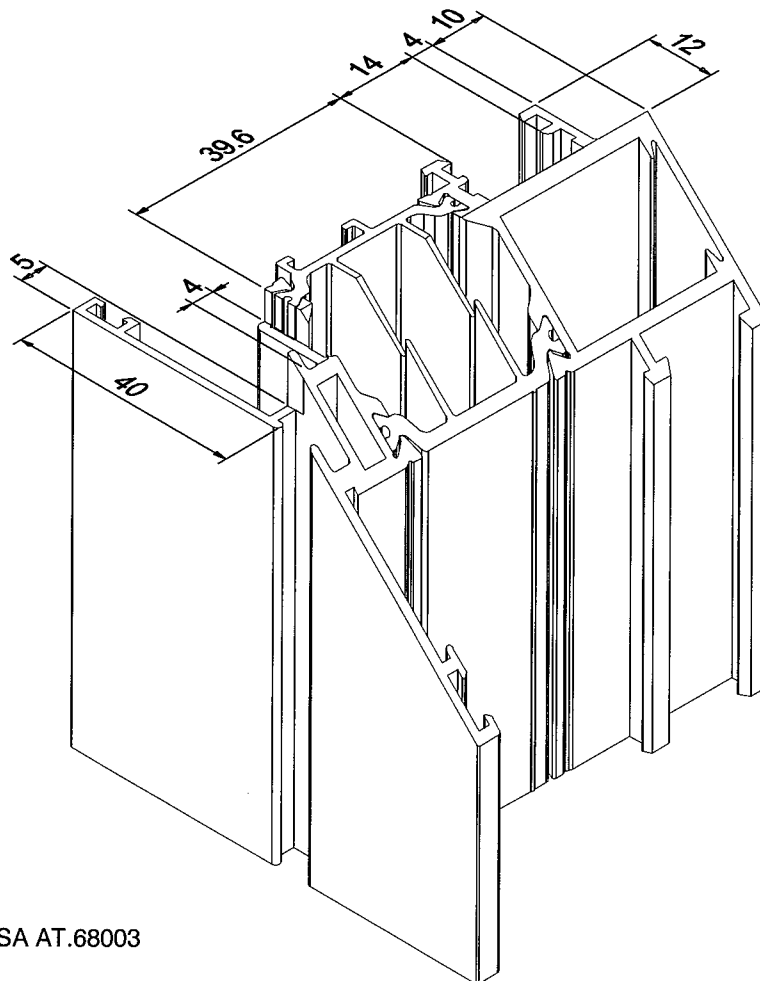
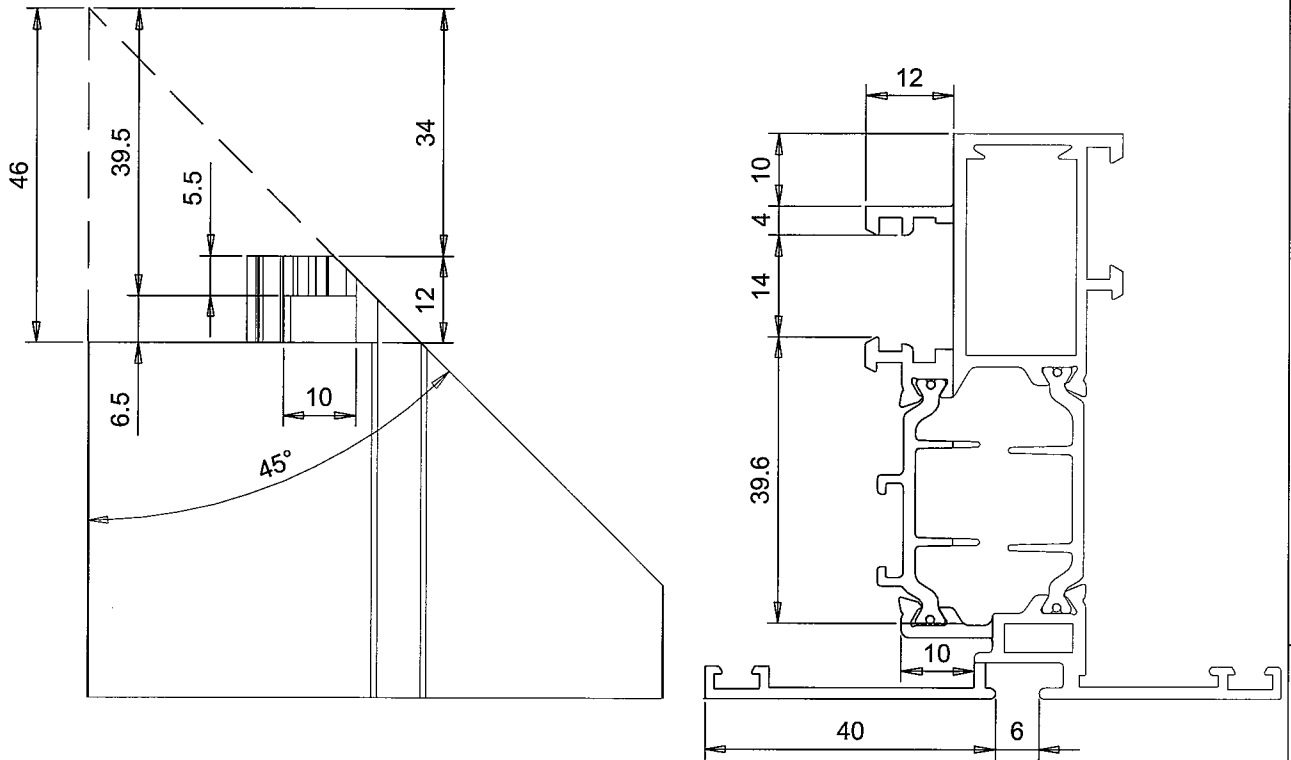


Sistemi

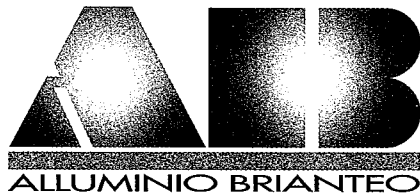
# TGP TH68

Data	Scheda
Giugno 2017	6.13

Lavorazione anta "T" per accoppiamento anta "Z"



GRUPPO FRESA AT.68003



**Alluminio Brianteo S.r.l.**

Via Verdi, 5 - 23844 Sirone (Lc) - Italy  
Tel. +39 031.853721 - Fax +39 031.853567  
E-mail: [alluminiobrianteo@tin.it](mailto:alluminiobrianteo@tin.it)  
Sito: [www.alluminiobrianteo.it](http://www.alluminiobrianteo.it)